

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

送审稿

项目名称：醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司年产 5500 吨钢构件建设

建设单位（盖章）：醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司

编制日期：_____ 2025 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 湖南泓峻环保科技有限公司 （统一社会信用代码 91430103MAC8EG4A3P）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司年产5500吨钢构件建设项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 柯坤家（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 20210503542000000009，信用编号 BH053848），主要编制人员包括 柯坤家（信用编号 BH053848）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。



打印编号：1744879989000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	74m222		
建设项目名称	醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司年产5500吨钢构件建设项目		
建设项目类别	30-066结构性金属制品制造；金属工具制造；集装箱及金属包装容器制造；金属丝绳及其制品制造；建筑、安全用金属制品制造；搪瓷制品制造；金属制日用品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司		
统一社会信用代码	91430281MA4L2HL98W		
法定代表人（签章）	余竹林		
主要负责人（签字）	余竹林		
直接负责的主管人员（签字）	余竹林		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	湖南泓峻环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91430103MAC8EG4A3P		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
柯坤家	2021050354200000009	BH053848	柯坤家
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
柯坤家	全文	BH053848	柯坤家

统一社会信用代码
91430104MA4CSEG4N3

营业执照

(副本) 副本编号: 1 - 1



扫描二维码
查询该企业的
详细信息

名 称 湖南泓屹环保科技有限公司

类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法 定 代 表 人 康晓敏

经 营 范 围

一般项目: 环保技术推广服务; 环保咨询的服务; 环境应急治理服务; 大气污染治理; 水污染治理; 土壤污染治理与修复; 生态环境监测; 工业固废及危险废物的处理和处置; 本利相关咨询服务; 生态修复及生态治理服务; 环境保护设备、环境监测设备、环境保护专用设备销售; 前述机械设备安装服务; 安全管理服务; 酒店餐饮服务; 工程管理服务; 室内空气净化治理; 技术开发、技术咨询、技术服务、技术转让。(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动) 许可项目: 安全评价服务; 室内环境污染、住宅室内装饰装修。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动, 具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)

注 册 资 本 贰佰萬拾万元整
住 所 湖南省长沙市天心区芙蓉中路二段380号汇金苑9栋522、523、533、534、335房
40

成 立 日 期 2023年02月27日

登 记 机 关

2023 年 2 月 27 日

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，
表明持证人通过国家统一组织的考试，
具有环境影响评价工程师的职业水平和
能力。

姓 名：柯坤家
性 别：男

证件号码：612525198909286319
出生年月：1989年09月

批 准 日期：2021年05月30日
管 理 号：20210503542000000009



个人参保证明（实缴明细）

当前单位名称	湖南泓峻环保科技有限公司			当前单位编号	4381000000000348850			
姓名	柯坤家	建账时间	202405	身份证号码	612525198909286319			
性别	男	经办机构名称	长沙市天心区社会保险经办机构	有效期至	2025-07-17 17:06			
		<p>1.本证明系参保对象自主打印，使用者须通过以下2种途径验证真实性： (1) 登陆单位网厅公共服务平台 (2) 下载安装“智慧人社”APP，使用参保证明验证功能扫描本证明的二维码</p> <p>2.本证明的在线验证码的有效期为3个月</p> <p>3.本证明涉及参保对象的权益信息，请妥善保管，依法使用</p> <p>4.对权益记录有争议的，请咨询争议期间参保缴费经办机构</p>						
用途		查询						
参保关系								
统一社会信用代码		单位名称		险种	起止时间			
91430103MAC8EG4A3P		湖南泓峻环保科技有限公司		企业职工基本养老保险	202410-202503			
				工伤保险	202410-202503			
				失业保险	202410-202503			
缴费明细								
费款所属期	险种类型	缴费基数	单位应缴	个人应缴	缴费标志	到账日期	缴费类型	经办机构
202503	企业职工基本养老保险	4308	689.28	344.64	正常	20250331	正常应缴	长沙市天心区
	工伤保险	4308	51.7	0	正常	20250331	正常应缴	长沙市天心区
	失业保险	4308	30.16	12.92	正常	20250331	正常应缴	长沙市天心区
202502	企业职工基本养老保险	4308	689.28	344.64	正常	20250226	正常应缴	长沙市天心区
	工伤保险	4308	51.7	0	正常	20250226	正常应缴	长沙市天心区

个人姓名：柯坤家

第1页,共2页

个人编号：4320000000004545487

202502	失业保险	4308	30.16	12.92	正常	20250226	正常应缴	长沙市天心区
202501	企业职工基本养老保险	4053	648.48	324.24	正常	20250205	正常应缴	长沙市天心区
	企业职工基本养老保险	255	40.8	20.4	正常	20250226	缴费基数调整补缴	长沙市天心区
	工伤保险	255	3.06	0	正常	20250226	缴费基数调整补缴	长沙市天心区
	工伤保险	4053	48.64	0	正常	20250205	正常应缴	长沙市天心区
	失业保险	255	1.79	0.76	正常	20250226	缴费基数调整补缴	长沙市天心区
	失业保险	4053	28.37	12.16	正常	20250205	正常应缴	长沙市天心区
202412	企业职工基本养老保险	4053	648.48	324.24	正常	20241230	正常应缴	长沙市天心区
	工伤保险	4053	32.42	0	正常	20241230	正常应缴	长沙市天心区
	失业保险	4053	28.37	12.16	正常	20241230	正常应缴	长沙市天心区
202411	企业职工基本养老保险	4053	648.48	324.24	正常	20241126	正常应缴	长沙市天心区
	工伤保险	4053	32.42	0	正常	20241126	正常应缴	长沙市天心区
	失业保险	4053	28.37	12.16	正常	20241126	正常应缴	长沙市天心区
202410	企业职工基本养老保险	4053	648.48	324.24	正常	20241010	正常应缴	长沙市天心区
	工伤保险	4053	32.42	0	正常	20241010	正常应缴	长沙市天心区
	失业保险	4053	28.37	12.16	正常	20241010	正常应缴	长沙市天心区



个人姓名：柯坤家

第2页,共2页

个人编号：4320000000004545487

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	5
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	13
四、主要环境影响和保护措施	18
五、环境保护措施监督检查清单	40
六、结论	41

附件

- 附件 1 环评委托函
- 附件 2 建设单位营业执照
- 附件 3 项目厂房租赁合同
- 附件 4 环评审批征求意见书
- 附件 5 专家咨询意见

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目平面布置图
- 附图 3 项目与湘时瑞新材料厂房相对位置关系图
- 附图 4 环境保护目标分布图
- 附图 5 项目现状照片图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司年产 5500 吨钢构件建设项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	余竹林	联系方式	13337239659
建设地点	湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村		
地理坐标	(E: <u>113</u> 度 <u>30</u> 分 <u>17.176</u> 秒, N: <u>27</u> 度 <u>35</u> 分 <u>20.733</u> 秒)		
国民经济行业类别	C3311 金属结构制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33 —66、结构性金属制品制造 331—其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	200	环保投资(万元)	33
环保投资占比(%)	16.5	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地(用海)面积(m ²)	3000(租赁)
专项评价设置情况	本项目无需设置专项评价		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	1、项目与“生态环境分区管控”符合性分析 项目生态环境分区管控符合性分析见表 1-1: 表 1-1 项目与“生态环境分区管控”符合性分析表		
	内容	符合性分析	
生态保护红线	项目位于湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村，项目及周边区域不涉及生态红线、重点生态功能区、生态敏感区、生态脆弱区、禁止开发区以及其他未列入上述范围、但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域。因此，建设项目符合生态红线要求。		

	资源利用上线	指按照自然资源资产“只能增值、不能贬值”的原则，以保障生态安全和改善环境质量为目的，利用自然资源资产负债表，结合自然资源开发管控，提出的分区域分阶段的资源开发利用总量、强度、效率等上线管控要求。本项目不对自然资源进行开发，能源采用电能，污染小，能够有效的利用资源能源。因此，本项目符合资源利用上线要求。
	环境质量底线	本项目附近地表水环境、声环境质量均能满足相应的标准要求，大气环境中细颗粒物稍有超标，项目各类污染物排放量较少，运营期产生的各种污染物对当地大气环境、地表水环境、声环境、生态环境等的影响均较小，不会改变当地区域自然环境的质量功能，不触及环境质量底线，对周围环境影响很小，符合环境质量底线要求。
	负面清单	本项目位于湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村，不在该功能区的负面清单内。

株洲市生态环境局于 2024 年 11 月 22 日公布了《株洲市生态环境局关于发布株洲市生态环境分区管控更新成果（2023）版的通知》（株环发[2024]22 号），株洲市环境管控单元包括优先保护、重点管控和一般管控单元三类 51 个环境管控单元，其中优先保护单元 12 个，重点管控单元 20 个，一般管控单元 19 个。本项目位于湖南省湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村，属于一般管控单元，编码：ZH43028130002。相关管控要求见表 1-2。

表 1-2 项目与《株洲市生态环境局关于发布株洲市生态环境分区管控更新成果（2023）版》（株环发[2024]22 号）》要求对照表

主要属性	要求	本项目情况
空间布局约束	<p>(1.1) 明月镇藕塘水库饮用水水源保护区、嘉树镇铁河饮用水水源保护区、沈潭镇自来水厂饮用水水源保护区、泗汾镇泗新自来水公司饮用水水源保护区、泗汾镇（泗汾自来水厂）铁河饮用水水源保护区范围内土地的开发利用必须满足饮用水水源保护区相关要求。</p> <p>(1.2) 上述饮用水水源保护区，嘉树镇、明月镇、沈潭镇、泗汾镇、孙家湾镇人民政府所在地的集镇建成区为畜禽，禁养区内原有的畜禽规模养殖场（小区）、养殖户限期关闭或搬迁，搬迁的优先支持异地重建。其他区域新建畜禽养殖小区和养殖场选址需满足《醴陵市人民政府关于划定畜禽养殖禁养区的通告》、《株洲市畜禽养殖污染防治条例》等法律法规规章相关选址要求。</p> <p>(1.3) 绿水、铁水龙龟山水库、寺冲水库、藕塘水库属于水产养殖限养区，应满足《株洲市养殖水域滩涂规划》（2018-2030 年）限养区相关规定。</p> <p>(1.4) 孙家湾镇：限制新建气型污染物排放量</p>	本项目位于醴陵市孙家湾镇孙家湾村，不属于畜禽养殖类项目设。废气污染物较少，生活污水经化粪池处理后用作农肥，生产废水经污水处理站处理后回用于生产。综上所述，本项目符合空间布局约束。

		大的工业项目。	
污染 物排 放管 控	(2.1) 鼓励建筑垃圾综合利用。建筑垃圾可以再利用的，应当直接利用；不能直接利用的，应当按照《醴陵市城市建筑垃圾管理规定》进行管理。 (2.3) 畜禽养殖项目严格执行《株洲市畜禽养殖污染防治条例》，新、改、扩建畜禽养殖企业均需配建规范化的粪便、废水处理设施，畜禽粪便实现无害化处理和综合利用。	本项目租赁已建成厂房进行生产，无建筑垃圾产生，且不属于禽畜养殖项目	
2、产业政策符合性分析			
本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）分类中的“C3311 金属结构制造”，经查对《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目属于“允许类”建设项目。因此，项目的建设符合国家产业政策。			
3、选址合理性分析			
本项目位于湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村，根据附件3厂房产权证明，项目用地属于工业用地，最近居民点位于南侧100m处，周边交通便利，用水、用电、原料供应均有保证，项目运营期产生的废气、废水、噪声经采取相应的环保设施后，可将项目对环境带来的不利影响降到最低限度，为环境所接受，项目建设运行不会导致周边环境质量出现明显下降，与周边环境相容。综上分析，项目选址具有环境可行性，从环保角度，项目选址合理。			
4、与《湖南省“两高”项目管理名录》相符性分析			
根据《湖南省“两高”项目管理目录》， “两高”项目主要涉及行业有石化、化工、煤化工、焦化、钢铁、建材、有色、煤电行业，以及涉煤及煤制品、石油焦、渣油、重油等高污染燃料使用工业炉窑、锅炉的项目。本项目属于年产 5500 吨钢构件建设项目，主要能源为电，不涉及高污染燃料，因此本项目不属于“两高”项目。			
5、与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》相符性分析			
根据《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》规			

定：禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。本项目属于金属结构制造，不属于《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》中禁止建设的项目，符合《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》的相关规定。

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目工程概况			
	类别	建设内容	建设规模	备注
主体 工程	生产车间	建筑面积 1000m ² , 主要为机加工区、去油区、抛丸区、物料暂存等		厂房中部
		表面处理区(包括酸洗、清洗、助镀等), 建筑面积 200m ²		厂房北侧
		热镀锌区域, 建筑面积 300m ²		厂房北侧
辅助 工程	办公区	建筑面积 10m ² , 设办公区		厂房东侧
储运 工程	原料仓库	建筑面积 100m ²		厂房南侧
	成品仓库	建筑面积 200m ²		厂房北侧
公用 工程	供水系统	市政供水管网		/
	排水系统	废水均不外排		/
	供电系统	市政供电系统		/
环保 工程	废水	生活污水经化粪池处理后用作农肥 生产废水经 pH 调节+絮凝沉淀处理后回用, 不外排		
	废气	1、焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放 2、抛丸粉尘: 自带布袋除尘器+15m 排气筒排放 (DA001) 3、酸洗、助镀废气: 表面处理工序采用单独密闭车间, 处理池边缘设有多个酸雾收集口, 酸雾由收集口经引风机通过耐酸管道送入喷淋塔处理后通过一根 15m 高的排气筒 (DA002) 排放。 4、热镀锌锌烟: 集气罩+布袋除尘器处理后并入酸洗工序喷淋塔再由 15m 排气筒排放 (DA002)		

	噪声	建筑隔声、合理布局
	固废	生活垃圾委托环卫部门定期清运；设置1处一般固废暂存间，建筑面积10m ² ；设置1处危废间，建筑面积50m ²

2、项目产品方案

本项目具体产品方案如下：

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	年产能
1	钢构件	5500t

3、项目主要设备情况

表 2-3 项目主要设备清单

序号	设备名称	数量	型号规格
1	切割机	5 台	/
2	下料冲床	2 台	300t/台
3	液压机	11 台	315t/台、500t/台
4	普通电焊机	6 台	/
5	柴孚电焊机器人	20 台	ARC6-140-6
6	白件挂件提升站	1 台	/
7	黑件挂件提升站	1 台	/
8	酸洗槽	2 个	2.0*2.0*1.5m
9	清洗槽	2 个	2.0*2.0*1.5m
10	助镀槽	2 个	2.0*2.0*1.5m
11	炉窑（工件烘干、电加热）	1 台	3*2*2m
12	余热利用系统	1 套	/
13	冷却槽	1 个	2*1.6*1m
14	镀锌锅	1 台	2.2*1*0.9m
15	污水处理站	1 套	/
16	行车	2 台	/
17	抛丸机（自带布袋除尘）	1 台	Q3212
18	除尘器（处理锌烟）	1 台	EBMC-200

4、项目主要原辅材料消耗情况

本项目使用原辅材料如下：

表 2-4 项目主要原辅材料消耗情况

序号	物料名称	规格	年用量	最大暂存量

1	钢板	/	5000t	100t
2	锌锭	99.995%	500t	150t
3	盐酸（31%）	31%	7.5t	不储存，直接在酸洗槽配液
4	盐酸抑制剂	/	0.25t	0.2t
5	氯化锌（助镀剂）	99%	1t	0.2t
6	氯化铵（助镀剂）	99%	1.5t	0.2t
7	防爆剂（主要成分为乙醇、蒸馏水）	/	0.5t	0.2t
8	液碱	32%	1t	0.2t
9	钢丸	/	1t	1.0t
10	去油粉	/	1.0t	0.5t
11	焊丝	/	30t	5t
12	CO ₂ 、Ar ₂ 混合气	/	2200 罐	100 罐
13	PAC	/	0.5t	0.5t
14	PAM	/	0.5t	0.5t
15	润滑油	/	0.05t	0.05t
16	水	1456.4t/a	/	/

原辅材料理化性质：

去油粉： 主要为砂石、锯木粉混合物。

锌锭： 一种蓝白色金属，密度为 7.14g/cm³，熔点为 419.5℃，沸点为 907℃；本项目镀锌使用原料中锌严格执行 GB/T470-2008 中的标准（铅≤0.003%），锌锭中含锌 99.995%，其它杂质含量控制在标准范围以内。

盐酸： 无色透明液体，有刺激性气味，易挥发，极易溶于水，浓度 37% 以上的称为浓盐酸，37%以下的称为稀盐酸。本项目外购的盐酸浓度为 31%，用于酸洗。

盐酸雾抑制剂： 雾抑制剂其主要成分为乌洛托品、氯化钠、十二烷基硫酸钠等，外观呈淡黄色透明液体，不燃、无毒、无味，密度约为 1.04g/mL，能以任意比例溶于水和酸，pH 值在 7~8 之间，呈弱碱性。主要用于抑制盐酸酸雾的挥发产生，同时促进盐酸酸洗金属过程中的各种油污，减缓或抑制盐酸对金属的腐蚀，与盐酸具有良好的协同效果，适用于各种温度下的盐酸使用。根据盐酸的使用温度和浓度，抑制剂的使用浓度一般为 1~5%，计量后加入酸洗槽中，搅拌均匀即可。

氯化锌：白色粒状或者粉末，易溶于水和丙酮，沸点 732℃。

氯化铵：无色结晶或者白色颗粒性粉末，无气味，能升华而无熔点，加热至 350℃升华，易溶于水，微溶于乙醇，337.8℃时离解为氨气和氯化氢气体。

防爆剂：本项目在热镀锌助镀液中加入防爆剂，可以减少在镀锌时发生爆锌现象，主要成分乙醇、蒸馏水。

5、项目工程给、排水情况

(1) 给水

本项目供水水源来自市政供水管网。本项目用水情况如下：

①酸洗用水：本项目外购的盐酸（31%）用量 7.5t/a，根据建设单位提供的材料，项目酸洗时配制的盐酸浓度为 20~25%左右，本次评价计算按照配置 22%盐酸，因此，配制成 22%的稀盐酸用水量约为 5.4m³/a，全部来自新鲜水。

②清洗用水：本项目设置清洗槽 2 个，清洗槽的规格为 2.0*2.0*1.5mm，根据业主提供的资料，每个清洗槽注水时预留 30%深的空间，则每个清洗槽注水量为 4.2m³，合计两个清洗槽合计注水量为 8.4m³。当清洗槽水中的 pH 值不断降低（当清洗用水 pH 值在 5~6 左右），需要将水槽中的水抽吸进污水处理站处理，项目水洗废水平均每 5 天排放一次，则一次补水量为 8.4m³，年直接更换需水量为 504m³/a；清洗槽内进行洗涤每天因工件携带、蒸发、池内清理等各种原因损耗共以 15%计，约为 76m³/a。合计清洗用水量为 580m³/a（其中 504m³/a 来源于厂内废水处理站处理后的回用水，76m³/a 为新鲜水）。

③助镀用水：本项目氯化铵用量 1.5t/a、氯化锌用量 1t/a，助镀液浓度为 140~160g/L 氯化铵，220~240g/L 氯化锌，以氯化铵浓度为 160g/L 计，则助镀用水约为 15m³/a，全部来自新鲜水。

④冷却槽用水：本项目热镀后工件采用循环水冷却，本项目设置冷却槽 1 个，冷却槽的规格为 2*1.6*1m，根据业主提供的资料，循环水量约 15m³/d，日均补充水量以小时循环量的 10%计，则补充水量约 1.5m³/d、450m³/a，全部来自新鲜水。

⑤喷淋塔用水：碱液喷淋塔由于水分蒸发，每天需要补充新鲜水，同时水喷淋装置中水使用一段时间后影响废气处理效果，需要定期更换用水。根

	<p>据建设单位提供的资料，一般每个月更换一次，每次排放量 5m^3，则喷淋塔排水量为 $60\text{m}^3/\text{a}$。项目喷淋塔装置循环量为 5m^3，损耗水量为循环水量的 10%，即 $0.5\text{m}^3/\text{d}$，则喷淋塔装置补充水量为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$、$150\text{m}^3/\text{a}$。全部来自新鲜水。</p> <p>⑥生活用水：本项目劳动定员 20 人，均不在厂区食宿，员工生活用水量参照湖南省地方标准《用水定额》（DB43/T388-2020）表 31 中办公楼用水定额，用水量以 $38\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 计，则用水量为 $2.53\text{m}^3/\text{d}$、$760\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>综上，项目总用水量为 $1456.4\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>(2) 排水</p> <p>本项目排水系统采取雨污分流、污污分流制，雨水通过雨污水管网排入雨污水管网，生产废水处理后全部回用不外排，外排废水为生活污水。</p> <p>生活污水排水量按用水量的 90%计算，则生活污水产生量为 $2.28\text{m}^3/\text{d}$，$684\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>(3) 供电</p> <p>本项目供电由区域市政电网统一供应。</p> <p>(4) 通风系统</p> <p>项目厂区主要通风设施为自然通风。</p> <h2>6、项目工程劳动定员及工作制度情况</h2> <p>项目劳动定员 20 人，年工作 300 天，二班制，项目不设置食堂及宿舍。</p> <h2>7、项目工程平面布局</h2> <p>根据建设方提供的总平面布置图得知，厂房主出入口位于东侧，厂房南至北依次为原料仓库、去油区、抛丸区、表面处理区、助镀区、热镀锌区及危废间、成品仓库等，各区域之间设环形道路，从厂房设置、生产转运以及功能分区布置等方面来看，项目总体布局合理。具体平面布局详见附图 2。</p>
工艺流程和产排污环节	<h3>1、项目生产工艺</h3>

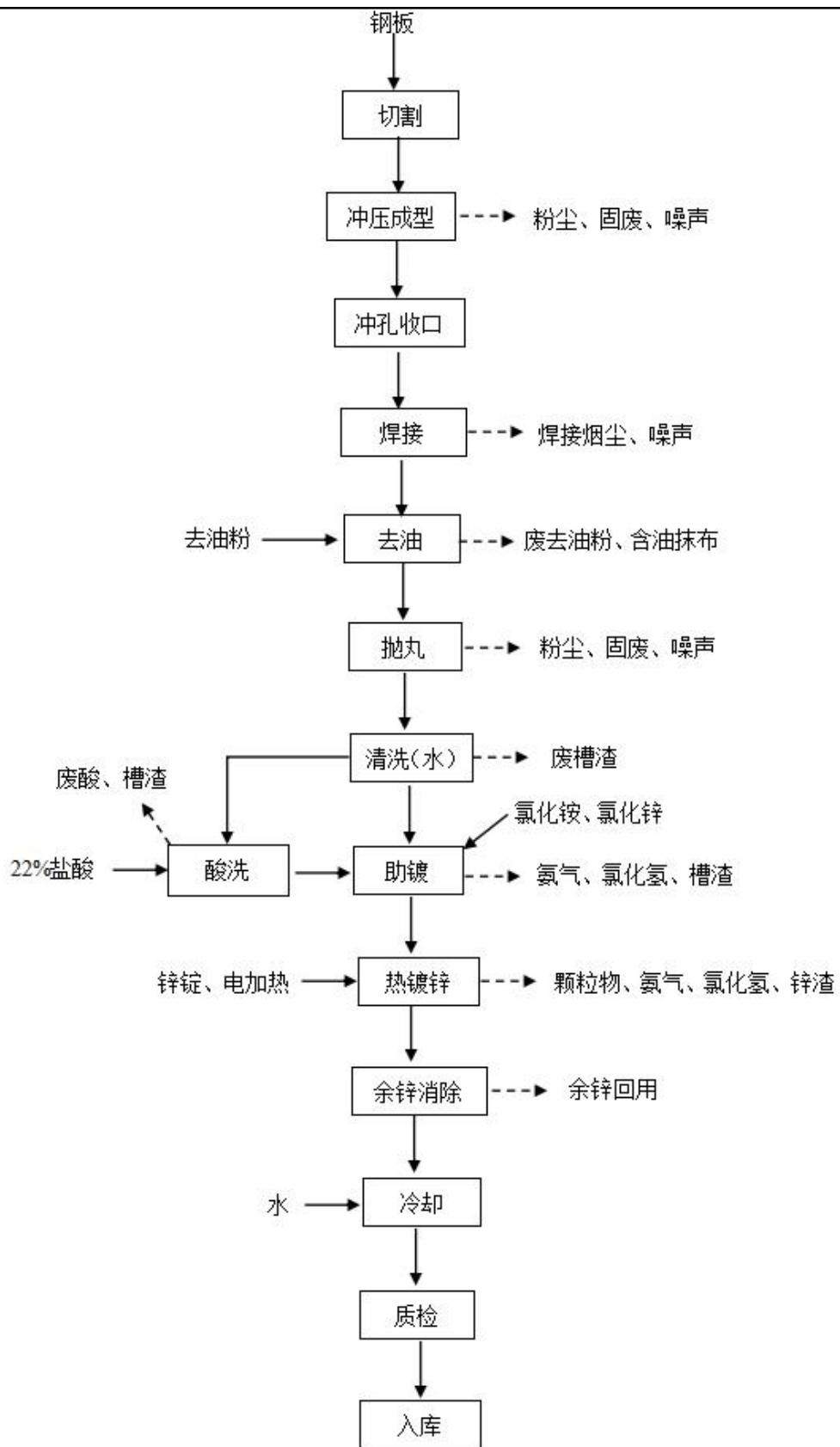


图 2-1 项目生产工艺及产排污流程图

工艺流程简述:

	<p>切割、冲压成型、冲孔收口：外购钢材切割成合适的形状和大小，采用液压机进行机加工，该过程产生噪声及少量粉尘。</p> <p>焊接：将加工好的钢材通过焊机进行焊接组装，该过程会产生噪声及焊接烟尘。</p> <p>去油：采用砂石去油粉对工件表面去油，去油粉循环使用，定期更换。</p> <p>抛丸、清洗：去除产品表面毛刺及氧化皮后的工件过下清水去掉工件表面的灰尘。</p> <p>酸洗：清洗后的产物抛丸超过 4h 则进入酸洗槽进行酸洗后进入助镀槽，4h 以内则直接进入助镀工序；盐酸本身易挥发，酸洗会挥发出酸雾（氯化氢）。酸洗工段采用酸雾抑制剂减少盐酸挥发，建设单位拟将酸洗槽、清洗槽、助镀槽封闭在玻璃钢房内，分别在酸洗槽、助镀槽设置槽边侧向抽风，在玻璃房房顶设置一个顶吸风口，将酸雾捕集后送至酸雾喷淋塔净化处理，通过一根 15m 排气筒排放。未捕集的 HCl 以无组织形式排放，主要通过厂房排风扇排放；酸洗池底部会产生一定量的底渣，以及使用一段时间后的废酸均属于危险废物，委托由有资质单位处置。</p> <p>助镀：助镀剂为氯化锌、氯化铵混合溶液，同时加入防爆剂等助剂，助镀工艺是为了提高热镀锌的效率和质量，助镀时间约 2min，助镀剂定期补充、助镀液经过助镀槽附带的过滤机过滤后可长期使用，无需更换。工件在助镀槽内充分加热（来源锌锅余热）。助镀有助于镀锌质量的提高，同时也能避免镀前二次氧化；助镀槽配备余热外加热系统，将助镀剂温度加热至 40~60℃，以提高工作效率与镀锌质量。</p> <p>热镀锌：热浸镀锌是为了使工件的表面形成由铁锌互熔层、铁锌合金层以及锌结晶层组成的热浸镀锌层，从而提高工作表面的抗腐蚀性能。金属锌的熔点为 419℃，热浸镀锌的温度为 450±5℃，因此锌熔化后应继续加热至锌液达到热浸镀锌的工作温度后才能开始热镀锌。锌锅的温度应控制在 445~465℃。锌锅采用电加热，余热回用至酸洗槽、清洗槽及助镀槽，为其提供热量。工件在锌锅中浸镀时间约为 15min，使锌和镀件表面的铁反应生成一层致密的铁锌合金层，同时在镀件吊离锌锅时形成一层纯锌层。</p> <p>金属构件慢速提离锌锅并让工件表面多余的锌液自然流入锌锅。同时，</p>
--	---

	<p>应清除工作表面的余锌和滴流，以保证金属构件表面的外观质量。</p> <p>镀锌过程中产生的镀锌烟气由集气罩收集、经布袋除尘后由一根 15m 排气筒（DA001）外排。</p> <p>余锌消除：镀锌后从锌锅出来的工件表面会残留一些余锌，此时立即利用安装在电动葫芦上的振锌机进行振抖，将多余的锌瘤急剧振掉，提高表面光洁度，振下的锌块掉在锌锅中可以继续化成液锌进行使用。</p> <p>冷却：本项目冷却采用直接浸水冷却的方式，工件入水速度不宜过快，以防止镀层皱皮和镀件相互粘连造成缺锌，冷却水温控制在 50~80℃，时间为 10s 左右，工件出水后应短时干燥，温度不可过高，高温会使锌层氧化变色。镀件热镀后构件浸入冷却槽中冷却，冷却槽中的水温会升高，冷却槽与冷却塔相连，冷却水由冷却塔冷却后循环使用，不外排。生产过程中由于蒸发、滴漏等损耗，冷却槽需定期补充新鲜水。</p> <p>质检入库：质检合格产品入库即为成品。</p>																																	
与项目有关的原有环境污染问题	<p>表 2-8 主要产污环节及产污情况</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>生产工序/产污环节</th><th>主要污染物名称</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">废气</td><td>抛丸、切割、焊接</td><td>颗粒物</td></tr> <tr><td>酸洗</td><td>氯化氢</td></tr> <tr><td>助镀</td><td>氨气、氯化氢</td></tr> <tr><td>热镀锌</td><td>氨气、氯化氢、颗粒物</td></tr> <tr> <td>废水</td><td>员工生活</td><td>生活污水</td></tr> <tr> <td>噪声</td><td>各类设备</td><td>设备噪声</td></tr> <tr> <td rowspan="7">固废</td><td>拆包、包装</td><td>废包装材料</td></tr> <tr><td>去油</td><td>废去油粉、含油抹布及手套</td></tr> <tr><td>抛丸、热镀锌</td><td>除尘器收集粉尘</td></tr> <tr><td>助镀、酸洗、清洗</td><td>槽渣、废酸</td></tr> <tr><td>热镀锌</td><td>锌渣</td></tr> <tr><td>设备维护</td><td>废矿物油</td></tr> <tr><td>员工生活</td><td>生活垃圾</td></tr> </tbody> </table> <p>本项目为新建项目，经现场勘察，现有厂房为空厂房，无原有污染情况。</p>	类别	生产工序/产污环节	主要污染物名称	废气	抛丸、切割、焊接	颗粒物	酸洗	氯化氢	助镀	氨气、氯化氢	热镀锌	氨气、氯化氢、颗粒物	废水	员工生活	生活污水	噪声	各类设备	设备噪声	固废	拆包、包装	废包装材料	去油	废去油粉、含油抹布及手套	抛丸、热镀锌	除尘器收集粉尘	助镀、酸洗、清洗	槽渣、废酸	热镀锌	锌渣	设备维护	废矿物油	员工生活	生活垃圾
类别	生产工序/产污环节	主要污染物名称																																
废气	抛丸、切割、焊接	颗粒物																																
	酸洗	氯化氢																																
	助镀	氨气、氯化氢																																
	热镀锌	氨气、氯化氢、颗粒物																																
废水	员工生活	生活污水																																
噪声	各类设备	设备噪声																																
固废	拆包、包装	废包装材料																																
	去油	废去油粉、含油抹布及手套																																
	抛丸、热镀锌	除尘器收集粉尘																																
	助镀、酸洗、清洗	槽渣、废酸																																
	热镀锌	锌渣																																
	设备维护	废矿物油																																
	员工生活	生活垃圾																																

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气质量现状调查与评价						
	(1) 达标区判定						
	为了解本项目区域环境空气质量现状,本次环评收集了株洲市生态环境保护委员会办公室关于2024年12月及1-12月全市环境空气质量状况的通报2024年度株洲市醴陵市环境空气质量全年检测结果统计,监测数据见表3-1。						
	表3-1 2024年度醴陵市环境空气监测结果统计						
	污染物	评价指标	单位	浓度值	标准值	占标率	达标情况
	SO ₂	年平均浓度	μg/m ³	10	60	16.7%	达标
	NO ₂		μg/m ³	16	40	40%	达标
	PM ₁₀		μg/m ³	60	70	85.7%	达标
	PM _{2.5}		μg/m ³	37	35	105.7%	超标
	CO	第95百分位数浓度	mg/m ³	0.9	4	22.5%	达标
	O ₃	日最大8h平均值 (第90百分位数)	μg/m ³	136	160	85%	达标
由上述监测结果表可知,2024年醴陵市PM _{2.5} 超出《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准,属于不达标区。							
根据《株洲市环境空气质量限期达标规划》空气质量达标总体策略要求,需结合株洲市大气环境特征和空气质量改善需求,从调整产业、能源结构,深化重点污染源减排及加强面源、扬尘污染治理的角度出发,对“十四五”、“十五五”开展分阶段管控,实施大气污染物控制战略。一是产业结构调整:推动绿色、循环、低碳发展,坚决淘汰落后产能,严防违法违规新增产能,处置僵尸企业,有序推进产业梯度转移和环保搬迁、退城进园。二是能源结构调整:近年来株洲市“煤改气”工程在中心城区取得了一定的成果,部分偏远地区仍存在需要淘汰的燃煤锅炉、烟气治理措施不完善的生物质锅炉及燃油锅炉,急需推进清洁能源替代及后处理设施的完善工作。三是工业污染治理:实施工业污染源全面达标排放管理,重点工业企业安装污染源自动监控设备;集中整治“散乱污”企业;对非金属矿物制品业、汽车制造业、涉及工业涂装等的重点行业分类施治;推进涉 VOCs 行业达标排放管理,大力推广低 VOCs 含量的涂料、							

有机溶剂等原辅材料使用。四是交通结构调整：车油路统筹，突出抓好重型柴油车污染管控，完善货运车辆绕城通道建设；加强新车源头管控，实现遥感监测设备联网，优化新能源汽车推广结构，加强油品质量监管。五是面源污染治理：由此以施工扬尘和道路扬尘为控制重点，开展城市扬尘综合整治；规范汽修行业的作业过程及清洁涂料的使用；严格执行餐饮业油烟国家排放标准，加强餐饮业油烟治理；对露天秸秆焚烧、烧烤，烟花爆竹燃放的监管不能松懈。采取上述措施后，醴陵市空气状况可以持续改善。

2、地表水质量现状调查与评价

项目周边主要地表水体为渌水，根据湖南省株洲生态环境监测中心出具的“2023年株洲市生态环境状况公报”，渌水断面水质情况见下表：

表 3-3 2023 年区域地表水水质情况一览表

月份	三刀石断面	星火断面	仙井断面
谁知类别标准	III	III	II
1月	II	III	II
2月	II	III	II
3月	II	III	II
4月	II	III	II
5月	II	III	II
6月	II	III	II
7月	II	II	II
8月	II	II	II
9月	II	II	II
10月	II	III	II
11月	II	III	II

由上表可知，渌水2023年度三刀石、星火断面各监测因子均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准，渌水仙井断面各监测因子均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的II类标准，所在区域地表水环境质量良好。

3、声环境质量现状调查与评价

根据生态环境部办公厅2020年12月24日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“声环境、厂界

外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声，监测时间不少于 1 天，项目夜间不生产则仅监测昼间噪声。”结合现场调查，本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此不需要进行声环境质量监测。

4、生态环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》中提到的“产业园区外建设项目建设新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。根据现场踏勘，本项目租赁现有厂房，所在地区域内无野生动物，有山鸡、田鼠、青蛙、山雀等常见物种，家畜以牛、羊、猪为主，家禽以鸡、鸭、鹅为主；该区域野生植物以马尾松、地肤子、杉树、樟树、泡桐等一般植物居多，无自然保护区和重点文物保护单位，区内未见国家法定珍稀物种。

5、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、改扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，可不电磁辐射现状开展监测与评价。

6、土壤环境、地下水环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求：原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。

结合现场调查及工艺分析，本项目位于湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村，建设单位将对厂房地面进行硬化、三防措施（防扬散、防流失、防渗漏）完善，不存在地下水、土壤环境污染途径，因此不再开展地下水、土壤环境质量现状调查。

1、大气环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内环境空气保护目标见下表 3-4。

表 3-4 主要环境空气保护目标

环境	环境敏感点	地理坐标	方位/离厂	功能/规模	环境保护
----	-------	------	-------	-------	------

环境
保护
目标

	要素	E	N	界最近距离		标准
大气环境	孙家湾村居民点(西北)	113°30'7.06523"	27°35'28.20476"	西北侧,120-500m	居住,约40户	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准
	孙家湾村居民点(东北)	113°30'24.48457"	27°35'31.17879"	东北侧,220-500m	居住,约20户	
	孙家湾村居民点(南)	113°30'20.31320"	27°35'12.29175"	南侧,100-500m	居住,约60户	

2、声环境保护目标

项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

厂区内外及周边200m，无需要特殊保护物种。

1、大气污染物

项目运营期产生的氯化氢、热浸镀锌工序（锌锅）及抛丸、切割、焊接产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准及无组织排放监控浓度限值；氨执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1二级新改扩建标准及表2要求。

表3-5 废气污染物排放标准限值

污染物	有组织最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 mg/m³	标准来源
		排气筒 (m)	二级		
颗粒物	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2
氯化氢	100	15	0.26	0.2	
氨气	/	15	4.9	1.5	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)

2、水污染物

生产废水经处理后全部回用，生活污水经化粪池处理后用于周边农林施肥，不外排。

3、噪声污染物

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准；

表3-6 噪声污染物排放标准限值

污染物排放控制标准

	阶段	标准值		标准来源				
营运期	昼间	60dB (A)		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2类标准限值				
	夜间	50dB (A)						
4、固体废物								
一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 （GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》 （GB18597-2023）。								
总量 控制 指标	<p>按国家对污染物排放总量控制指标的要求，在核算污染物排放量的基础上提出工程污染物总量控制建议指标，是建设项目建设项目环境影响评价的任务之一，污染物总量控制建议指标应包括国家规定的指标和项目的特征污染物。</p> <p>(1) 水污染物控制指标：</p> <p>本项目废水为生活污水，生活污水经化粪池处理后用于周边农林施肥，不外排，无需设置总量控制指标。</p> <p>(2) 大气总量控制指标</p> <p>根据工程分析，本项目运营过程中产生的废气主要为颗粒物、氯化氢、氨气，不涉及大气总量控制因子。</p>							

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目施工期只对厂房进行简单的装修及设备的安装即可投入使用，污染物产生量较小，通过合理安排施工作业时间，加强施工管理等措施后，项目施工期污染物不会对周围环境产生明显影响。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气污染源强及治理措施分析</p> <p>1.1 废气污染源强分析</p> <p>根据项目生产工艺分析，项目废气主要有切割粉尘、焊接烟尘、抛丸粉尘、酸洗酸雾、助镀产生的氨气和氯化氢、热镀锌工序产生的锌尘。</p> <p>(1) 机加工粉尘</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册手册》，‘切割’产污系数为 1.1kg/吨-原料，原料用量约 5000t/a，则切割过程产生的颗粒物约 5.5t/a。由于金属粉尘密度大，约 99%金属粉尘能够较快沉降到加工设备的周围，小部分较细小的碎屑无组织排放，切割工序年工作时间 1200h，无组织排放量约 0.055t/a、0.046kg/h。</p> <p>(2) 焊接烟尘</p> <p>本项目焊接采用混合气体保护焊，焊接过程主要产生焊接烟尘。本项目主要焊丝使用量为 30t/a。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，焊接工段-实心焊丝-二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊工艺颗粒物的产污系数为 9.19kg/t-原料，则项目焊接烟尘的产生量为 0.276t/a，焊接工序年工作时间 1500h。</p> <p>本项目焊接烟尘采用移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放，收集效率按 80%计，处理效率按 80%计，则经过移动式焊烟净化器收集处理后的排放量为 0.044t/a，未被收集的量为 0.055t/a，焊接烟尘的排放量共计 0.099t/a，排放速率为 0.066kg/h。</p> <p>(3) 抛丸粉尘</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中提供的核算方法</p>

可知，干式预处理（抛丸、喷砂、打磨、滚筒）废气颗粒物的产生量与原料用量有关，其产污系数为 2.19kg/吨-原料，本项目铁构件重量约为 5000t，钢丸年用量为 1t，则粉尘产生量约为 11t/a。

本项目抛丸房为全封闭，作业时通过关闭抛丸房操作间大门的方式进行封闭，生产期间废气聚集于抛丸房内部，密闭空间收集效率不低于 98%，仅在进出料时会有粉尘外溢，排放量为 2%，抛丸机自带布袋除尘器，除尘效率为 99%，年工作时间按 2400h (300d*8h) 计，设备风机风量 5000m³/h，则经处置后，本项目抛丸粉尘排放情况如下表：

表 4-1 项目抛丸粉尘产、排情况一览表

排放形式	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	治理措施	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
有组织	10.78	8.983	898.333	布袋除尘器+15m 排气筒 (DA001)	0.108	0.09	8.983
无组织	0.22	0.092	/	/	0.22	0.092	/

(4) 酸洗酸雾

本项目盐酸雾废气来源于酸洗工序挥发，主要成分为 HCl。本项目采用盐酸酸洗的方式对工件进行酸洗处理，酸洗约 10~20min。本项目热镀锌生产线设有 2 个酸洗槽，在酸洗槽会挥发盐酸雾废气 (G1)，其主要污染物为氯化氢。

本项目采取如下盐酸雾控制和治理措施：

向酸洗池内加入 0.5~1% 的酸雾抑制剂，以抑制酸洗池产生的盐酸雾废气。酸雾抑制剂的主要成分为表面活性剂，加入酸液之后可使气液界面的张力降低，大大减少酸雾产生量，其酸雾抑制率一般可达到 80% 以上。

单个酸洗池挥发的盐酸雾源强采用以下公式计算：

$$G=M(0.000352+0.000786V) \cdot P \cdot F$$

式中：

G—有害物质的散发量，kg/h；

M—有害物质的分子量，本项目 HCl 为 36.5g/mol；

V—蒸发液体表面上的空气流速(m/s)，应以实测数据为准。无条件实测时可取 0.2~0.5m/s 或查表计算，本项目取 0.3m/s；

P—相当于液体温度下空气中的蒸汽分压力, mmHg。取 25℃时, 22%盐酸的蒸汽分压力为 0.68 毫米汞柱;

F—液体蒸发面的表面积, 热镀锌生产线单个酸洗池表面积为 4m², 本项目一共 2 个酸槽, 故为 8m²。

本项目盐酸配制过程中需添加酸雾抑制剂, 以减少盐酸的挥发。根据《盐酸酸洗酸雾抑制剂》、《新型酸雾抑制剂的应用》、《酸雾抑制方法的研究与进展》等文献资料, 酸雾抑制剂的抑雾率可达 80%。

本项目酸洗槽盐酸挥发时间按 4800h 计, 采用上述公式进行计算, 则酸洗池 HCl 的挥发量为 0.117kg/h (0.56t/a)。

(5) 助镀槽废气

氯化铵在助镀槽中会分解产生盐酸和氨水, 氯化铵易溶于水, 加热至 100℃时开始分解, 337.8℃时可以完全分解为氨气和氯化氢气体, 类比《天津市环钟钢丝有限公司年产 4 万吨 GALFAN 镀层低松弛预应力钢丝技术改造项目环境影响报告书》中的现状调查数据, 根据 NH₃ 产生原理和 NH₄Cl 消耗量, 氯化铵分解挥发的氨气、氯化氢约为 5%左右 (本次评价按 5%计)。本项目氯化铵的年耗量为 1.5t, 助镀时间按 4800h, 可计算出本项目氨气产生量为 0.016kg/h (0.075t/a), HCl 酸雾产生量为 0.016kg/h (0.075t/a)。

根据本项目设计方案, 本项目在厂房内单独设置 1 座封闭表面处理间, 内设酸洗池、清洗池和助镀池, 酸洗工序、清洗工序、助镀工序均在酸洗封闭房内进行, 由于风机的作用, 酸洗房内呈负压, 本项目在酸洗槽、助镀槽侧方设置集气装置, 酸洗槽产生的酸雾、助镀槽产生的氯化氢、氨气集中收集后引至酸雾吸收塔, 采用碱液喷淋吸收处理后通过 15m 高排气筒 (DA002) 高空排放。废气收集率按 70%计, 30%以无组织的形式排放, 项目酸雾采用液碱喷淋, 酸雾处理效率为 70%, 脱氨效率 30%计, 风量为 20000m³/h, 则酸洗、助镀废气产排放情况见表 4.3、表 4.4。

(6) 锌锅废气

工件在进入锌锅前采用助镀液助镀, 助镀液中的氯化铵加热至 350℃即可升华氯化锌、氯化铵, 337.8℃时即可分解成氨和氯化氢, 遇冷后又重新生成颗粒极小的氯化铵而呈现白色浓烟。因此当表面附着氯化铵的工件进入锌锅时

(温度 450℃)，表面氯化铵将受热分解产生白色烟尘，主要成分为氯化铵、氧化锌和氯化锌。

参考《逸散性工业粉尘控制技术》中镀锌厂镀锌锅粉尘产生系数为 3.0kg/t~4kg/t (装入量)，本次环评取 3.75kg/t (装入量)，本项目锌锭用量为 500t/a，年工作时间为 4800 小时，则锌锅产生的烟尘总量为 1.875t/a(0.391kg/h)。烟尘中主要成分为氯化铵、氧化锌、氯化锌等，参考《逸散性工业粉尘控制技术》中镀锌厂锌锅布袋除尘器收集粉尘的化学成分分析，见下表：

表 4-2 锌锅烟气化学成分分析一览表

化学组成	NH ₄ Cl	ZnO	ZnCl ₂	NH ₃	HCl	其他 (水分等)
平均含量 (%)	70	15	5	3	2	5

由上表可知，本项目颗粒物(包括：NH₄Cl、ZnO、ZnCl₂)产生量为 1.688t/a、HCl 产生量为 0.038t/a、氨气产生量为 0.056t/a，水蒸气产生量为 0.094t/a (因水蒸气不属于污染物，后续不对其进行分析)。

本项目在锌锅上方安装集气罩，采用双面侧吸式集气罩收集，收集后先管道送至布袋除尘器后接着进入喷淋塔处理后通过 15m 高排气筒 (DW002) 排放。由于热镀锌工件通过前后进出口吊入吊出，且热镀锌后期，工人需要从侧面下段罩体进入，打捞锌锅表面产生的锌尘，经与设计单位核实，考虑工件与工人的进出，该装置废气收集率为 70%，30%以无组织的形式排放，锌锅工作时间按 4800h，布袋除尘器对颗粒物处理率取 99%，喷淋塔对氨气和氯化氢处理率分别为 30%、70%，风量为 20000m³/h。

综上，项目氯化氢总产生量为 0.673t/a，氨气总产生量为 0.131t/a，颗粒物总产生量为 1.875t/a。

本项目酸洗、助镀、锌锅烟气排放情况见下表：

表 4-3 项目氯化氢产、排情况一览表

排放形式	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	治理措施	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
有组织	0.471	0.196	4.907	碱液喷淋塔+15m 排气筒 (DA002)	0.141	0.029	1.472

	无组织	0.202	0.042	/	/	0.202	0.042	/
--	-----	-------	-------	---	---	-------	-------	---

表 4-4 项目氨气产、排情况一览表

排放形式	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	治理措施	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
有组织	0.092	0.019	0.955	碱液喷淋塔+15m 排气筒 (DA002)	0.064	0.013	0.669
无组织	0.039	0.008	/	/	0.039	0.008	/

表 4-5 项目颗粒物产、排情况一览表

排放形式	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	治理措施	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
有组织	1.313	0.273	13.672	布袋除尘器+碱液喷淋塔+15m 排气筒 (DA002)	0.013	0.003	0.137
无组织	0.563	0.117	/	/	0.563	0.117	/

1.2 大气环境影响分析

本项目废气污染物信息表如下表 4-6 所示：

表 4-6 废气污染物信息表

序号	产污环节名称	污染物种类	污染物		排放形式	污染治理设施名称	污染物排放浓度/速率	污染物排放量	排放标准
			产生量	浓度					
1	切割	颗粒物	5.5t/a	/	无组织	/	0.046kg/h	0.055t/a	
2	焊接	颗粒物	0.276t/a	/	无组织	焊接烟尘净化器	0.066kg/h	0.099t/a	
3	抛丸	颗粒物	10.78t/a	898.333 mg/m ³	有组织	布袋除尘器+15m 排气筒 (DA001)	8.983mg/m ³ , 0.09kg/h	0.108t/a	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中 二级标准及 无组织排放 监控浓度限 值
			0.22t/a	/	无组织	/	0.092kg/h	0.22t/a	
4	热镀锌	颗粒物	1.313t/a	13.672 mg/m ³	有组织	布袋除尘器+碱液喷淋塔+15m 排气筒 (DA002)	0.137mg/m ³ , 0.003kg/h	0.013t/a	

			0.563t/a	/	无组织	/	0.117kg/h	0.563t/a	
5	酸洗	氯化氢	0.471t/a	4.907mg/m ³	有组织	碱液喷淋塔+15m排气筒(DA002)	1.472mg/m ³ , 0.029kg/h	0.141t/a	
			0.202t/a	/	无组织	/	0.042kg/h	0.202t/a	
6	助镀、热镀锌	氨气	0.092t/a	0.955mg/m ³	有组织	碱液喷淋塔+15m排气筒(DA002)	0.669mg/m ³ , 0.013kg/h	0.064t/a	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新改扩建标准
			0.039t/a	/	无组织	/	0.008kg/h	0.039t/a	准

表 4-7 项目有组织排放废气参数表

编号	名称	排气筒底部中心坐标		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气温度/°C	年排放小时/h	污染物排放速率 kg/h	
		东经	北纬						颗粒物	0.09
DA001	抛丸排气筒	113°30' 16.722"	27°35'2 0.919"	70	15	0.35	25	2400	颗粒物	0.09
DA002	喷淋塔排气筒	113°30' 17.784"	27°35'2 1.866"	70	15	0.5	45	4800	颗粒物	0.003
									氯化氢	0.029
									氨气	0.013

根据上述分析，颗粒物、氯化氢排放浓度、排放速率可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准要求，氨气可以满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新改扩建标准。

废气污染治理设施可行性分析：

(1) 布袋除尘器

袋式除尘属于过滤式除尘方式，其特点是以过滤机理作为除尘主要机理。当携尘气流经进气口进入袋式除尘器后，较大的粉尘颗粒因除尘器内部截面积的增大，风速下降，而直接沉降；较小的粉尘颗粒被滤袋阻留在滤袋表面。含尘气流经除尘后，经排气筒排入大气。随着过滤的不断进行，滤袋表面的粉尘越积越多，滤袋阻力不断升高，当设备阻力达到一定的限值时，滤袋表面积聚的粉尘需及时清理。袋式除尘器具有除尘效率高、性能稳定可靠、操作简单的特点。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备 制造业》(HJ1124-2020)，布袋除尘器为处理抛丸颗粒物的推荐可行

性技术。

(2) 碱液喷淋塔

项目采用氢氧化钠溶液为吸收中和液来净化酸雾废气。气体由离心通风机吸入进风段，先由上向下，然后再由下向上流动，先经过第一滤料层，与第一级喷咀喷出的中和液接触反应。吸收后的废气继续向上流动至第二滤料层，与第二级喷咀喷出的中和液接触，再次发生中和反应，然后通过除雾器，由排风管排入大气中。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020)，碱液吸收为处理氯化氢、氨气的可行技术，因此，项目废气处理措施可行。

项目运营后对所在区域环境影响较小，不会对周边环境产生明显影响，综上分析，项目大气环境影响可接受。

1.3 营运期废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)并参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》(HJ1124-2020)要求制定本项目污染源监测计划，具体见表下。

表 4-8 废气监测计划

监测项目	监测位置	监测内容	监测频率	执行标准
废气	抛丸排气筒 (DA001)	颗粒物	一年一次	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2 二级标准
	碱液喷淋塔排 气筒 (DA002)	颗粒物、氨气、 氯化氢	一年一次	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2、《恶臭 污染物排放标准》 (GB14554-1993)表2
	厂界上、下风向	颗粒物、氨气、 氯化氢	半年一次	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2、《恶臭 污染物排放标准》 (GB14554-1993)表1 二级新改扩 建标准

2、废水污染源源强及治理措施分析

2.1 废水污染源源强分析

(1) 生产废水

根据工程分析，项目酸洗用水、助镀用水、冷却槽用水只需要定期添加，

不外排，生产废水主要为工件清洗废水、喷淋塔更换废水，合计产生废水量为 $564\text{m}^3/\text{a}$ ，厂内建 1 座污水处理站（处理规模为 $20\text{m}^3/\text{d}$ ）处理生产废水，经 pH 调节、曝气、絮凝沉淀处理后全部回用。

因此，本项目生产废水均不外排。

（2）生活污水

生活污水产生量为 $684\text{m}^3/\text{a}$ ，废水中主要污染物浓度为 $\text{COD} \leq 300\text{mg/L}$, $\text{BOD}_5 \leq 200\text{mg/L}$, $\text{NH}_3\text{-N} \leq 30\text{mg/L}$, $\text{SS} \leq 200\text{mg/L}$ 等，依托厂房配套化粪池处理后用作农肥不外排。

2.2 地表水环境影响分析

（1）水污染控制和水环境影响减缓措施有效性分析

本项目设置一座处理规模为 $20\text{m}^3/\text{d}$ 的废水处理站，生产废水经厂区污水管网收集后，排入污水处理站的调节池，加入 NaOH 对废水的 pH 进行预调节，然后由提升泵将调节池内的废水提升进入絮凝反应池内。在絮凝沉淀池内加入 PAM 和 PAC，通过絮凝剂的混凝作用将废水中的颗粒较小的悬浮物沉淀。将沉淀池中的污泥泵入污泥浓缩池，加药絮凝后进一步浓缩，用泥浆泵打入板框压滤机脱水后定期外运，剩余清水则回用于生产。本项目处理的漂洗污水为中高浓度工业废水，采用成熟物化处理工艺。该工艺操作简单，运转费用低，处理效果好，运行稳定。本工程车间回用水的要求不高，因此本工程污水处理站处理后的废水完全可以回用于工艺用水，采用工艺可行。

（2）依托污水处理设施的环境可行性评价

本项目员工生活污水主要污染物是 COD 、 BOD_5 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、 SS 等，水质污染因子较简单，废水量较小，且属于间歇排放，厂房配套化粪池容积约为 5m^3 ，项目生活污水产生量 $2.28\text{m}^3/\text{d}$ ，占化粪池容量的 45.6%，污染因子均为常规因子，污染物浓度不高，依托的化粪池可接纳和处理本项目产生的污水，因此本项目外排污水依托厂房配套化粪池处理可行。

（3）地表水环境影响评价结论

综上所述，项目水污染控制和水环境影响减缓措施有效，依托的污水处理设施环境可行，项目废水可实现稳定达标排放，对项目周边地表水环境影响不大，因此项目地表水环境影响可接受。

根据现场勘查，本项目属于农村地区，根据《湖南省地方标准用水定额》(DB43/T388-2020)，项目位于株洲市醴陵市，属于II类区，在90%保证率下，每亩农田需要220m³灌溉用水，项目周边有多亩农田，需水量远大于本项目生活污水产生量。本项目生活污水农田浇灌的处理措施可行。综上所述，本项目生活污水经化粪池处理，再用于周边农林施肥，不外排；因此无需设置废水排放口，故不设置常规监测。

3、噪声污染源强及治理措施分析

3.1 噪声污染源强分析

项目主要噪声源为抛丸机、风机等设备运行产生的噪声，噪声值估计在70~75dB(A)之间。

表 4-9 本工程噪声源强调查清单（室内声源） 单位：dB

建筑物名称	声源名称	声源源强		声源控制措施	空间相对位置/m		距室内边界距离/m				
		声压级/dB(A)	距声源距离		X	Y	Z	东	南	西	北
生产车间	抛丸机	85	设备外1m	基础减振、厂房隔声	20	20	1.2	40	20	20	40

表 4-10 本工程噪声源强调查清单（室内声源、接上表） 单位：dB

室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声声压级/dB(A)				
东	南	西	北			东	南	西	北	建筑物外距离/m
53	59	59	53	生产时	20	33	39	39	33	1

4-11 室外噪声源强调查清单

序号	声源名称	空间相对位置/m			声源源强		声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z	(声压级/距声源距离)/(dB(A)/m)			
1	风机	30	60	1.2	75		选用低噪声设备、出风口安装消声器、风机加隔声罩	连续

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)的技术要求，本次评价采取导则上推荐模式。模式如下：

1、室外声源预测模式

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中：
 $L_{p(r)}$ ——预测点声级，dB；
 $L_{p(r_0)}$ ——参考点处的声级，dB；
 r ——预测点与声源之间的距离，m；
 r_0 ——参考点与声源之间的距离，m。

2、室内声源预测模式

(1) 计算某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：
 L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；
 L_w ——点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；
 Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；
当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙
夹角处时， $Q=8$ ；
 R ——房间常数； $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；
 r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

(2) 计算所有室内声源在围护结构处产生的*i*倍频带叠加声压级

$$\underline{L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)}$$

式中：
 $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内*N*个声源*i*倍频带的叠加声压级，dB；
 L_{p1j} ——室内*j*声源*i*倍频带的声压级，dB；
N——室内声源总数。

(3) 计算靠近室外围护结构处的声压级

$$\underline{L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)}$$

式中：
 $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外*N*个声源*i*倍频带的叠加声压级，
dB；
 $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内*N*个声源*i*倍频带的叠加声压级，dB；

T_{Li} ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

(4) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中: L_w ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S ——透声面积, m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(5) 工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ; 第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} , 在 T 时间内该声源工作时间为 t_j , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

T ——用于计算等效声级的时间, s;

N ——室外声源个数;

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间, s;

M ——等效室外声源个数;

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间, s。

采用上述噪声随距离衰减公式计算得到营运期项目主要产噪设备满负荷运行时不同方位处厂界噪声的影响值, 预测结果见下表所示。

表 4-12 噪声预测结果一览表 单位: dB (A)

序号	点位	噪声背景值 /dB(A)		噪声现状值 /dB(A)		噪声标准 /dB(A)		噪声贡献值 /dB(A)	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	/	/	/	/	60	50	45.7	45.7
2	南厂界	/	/	/	/	60	50	40.1	40.1
3	西厂界	/	/	/	/	60	50	42.0	42.0

4	北厂界	/	/	/	/	60	50	47.9	47.9
---	-----	---	---	---	---	----	----	------	------

表 4-13 噪声预测结果一览表 单位: dB (A)

序号	点位	噪声预测值 /dB(A)		较现状增量 /dB(A)		超标和达标情 况/dB(A)	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	45.7	45.7	/	/	达标	达标
2	南厂界	40.1	40.1	/	/	达标	达标
3	西厂界	42.0	42.0	/	/	达标	达标
4	北厂界	47.9	47.9	/	/	达标	达标

3.2 噪声环境影响分析

针对本项目噪声源，建设单位采取以下措施：

①合理调整车间内设备布置，尽量将产噪设备布置于项目中心位置，针对高噪声设备，在底部设置减震垫；

②定期对设备进行维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备确保不正常运转时产生的高噪声现象；

由于项目设备均在室内，且噪声源强较低，通过以上措施，本项目噪声传播至厂界外 1m 处昼间噪声能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准综上所述，经预测分析，项目所产生的设备噪声通过采取以上治理措施后，对周边声环境影响较小。

3.3 营运期噪声监测计划

本项目营运期噪声监测计划见表 4-14。

表 4-14 噪声监测计划

监测项目	监测位置	监测内容	监测频率	执行标准
噪声	厂界四周	厂界噪声	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

4、固体废物污染源源及治理措施分析

项目营运期一般固废、危险废物及生活垃圾等三部分，各部分分析如下。

1) 一般工业固废

废包装材料：根据建设单位提供资料，本项目产生一般工业固体废物主要为废包装材料、纸盒、编织袋等，废包装材料预计产生量约 0.5t/a，交由物资

回收公司回收再利用。

除尘器粉尘: 抛丸除尘器收集粉尘合计产生量为 10.672t/a, 属于一般废物，作为一般资源外售处理。

2) 危废

①**废去油粉:** 去油粉需要定期更换，产生量为 1.0t/a，因沾染废矿物油属于危废，危废类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，代码 900-249-08，集中收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

②**废矿物油:** 产生于设备维护、保养过程，产生量为 0.05t/a，危废类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，代码 900-249-08，集中收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

③含油抹布及手套

本项目含油手套、抹布产生量约为 0.02t/a，废物类别为 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49，设置专门的收集桶，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位清运处理。

④酸洗槽、清洗槽槽渣

酸洗槽、清洗槽运行一段时间后会产生槽底铁泥，产生量约为 1.0t/a（干渣重量），主要成分为含酸废液、铁质等，该部分废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中：“HW17 表面处理废物：336-064-17 金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥”。清理过程首先将酸洗槽底渣采用工具捞出，再利用热镀锌加热炉的余热在烘干平台进行烘干、冷却后装入塑料桶中，暂存于危废间，委托有资质单位处理处置。

⑤助镀槽槽渣

助镀槽槽渣产生量约为 0.5t/a，含有氯化铵、氯化锌的物质以及铁质等，氯化锌和氯化铵是具有毒性的物质，因此助镀槽槽渣属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中：“HW17 表面处理废物：336-051-17 使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥”。利用热镀锌加热炉的余热在烘干平台进行烘干、冷却后装入塑料桶中，暂存于危废间，委托有资质单位处理处置。

⑥热镀锌锌尘

锌锅废气采用干法布袋除尘器处理，布袋除尘器收集的锌尘，产生量为 1.299t/a，该部分锌尘主要含有氯化铵、氧化锌、氯化锌等，氯化锌和氯化铵具有一定的毒性，因此这部分废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中“HW23 含锌废物：336-103-23 热镀锌过程中产生的废助镀熔（溶）剂和集（除）尘装置收集的粉尘，委托有资质的单位处理。

⑦污水处理污泥

污水处理站年污水处理量为 564m³/a，按照污水产生 1kg/m³ 污泥计，则污泥产生量约为 0.564t/a。该污泥中含有铁质、废酸液等，这部分固废为《国家危险废物名录》（2021 年版）中：“HW17 表面处理废物：336-064-17 金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥”，交有资质的单位处理。

⑧氯化铵、氯化锌包装袋、原材料包装桶

本项目在生产中产生的氯化铵、氯化锌包装袋约 0.05t/a；在生产中产生的包装桶（盐酸抑制剂包装桶、防爆剂包装桶、液碱包装桶）约 0.1t/a，分类收集交原料厂家回收。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质，不作为固体废物管理。据此，项目产生的废包装材料分类收集交原料厂家回收，不作为固体废物管理。为了防止回收过程中产生的环境风险，建议项目产生废包装材料在厂家回收前，按照危险废物进行收集、暂存、管理。

⑨废酸

项目酸洗槽内盐酸定期更换，废酸产生量约为 7.5t/a，这部分固废为《国家危险废物名录》（2021 年版）中：“HW17 表面处理废物：336-064-17 金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥”，交有资质的单位处理。

3) 生活垃圾

生活垃圾：本项目劳动定员 20 人，按每人每天产生 0.5kg 生活垃圾计，年工作 300d，则生活垃圾产生量为 3.0t/a，由当地环卫部门进行清运。

表 4-15 固体废物污染物信息表

序号	固体废物名称	属性	物理性状	产生量	贮存方式	利用处置方式	利用量	处置量
1	废包装材料	一般废物 336-001-99-01	固态	0.5t/a	袋装，厂区一般固废暂存间	外售综合利用	0	0.5t/a
2	抛丸粉尘	一般废物 336-001-99-02	固态	10.672t/a			0	10.672t/a
3	废去油粉	危废 HW08 900-249-08	固态	1.0t/a	危废间暂存	委托有资质单位处置	0	1.0t/a
4	废矿物油	危废 HW08 900-249-08	液态	0.05t/a			0	0.05t/a
5	含油抹布及手套	危废 HW49 900-041-49	固态	0.02t/a			0	0.02t/a
6	酸洗槽、清洗槽槽渣	危废 HW17 336-064-17	固态	1.0t/a			0	1.0t/a
7	助镀槽槽渣	危废 HW17 336-051-17	固态	0.5t/a			0	0.5t/a
8	热镀锌锌尘	危废 HW23 336-103-23	固态	1.299t/a			0	1.299t/a
9	污水处理污泥	危废 HW17 336-064-17	固态	0.564t/a			0	0.564t/a
10	废酸	危废 HW17 336-064-17	液态	7.5t/a			0	7.5t/a
11	氯化铵、氯化锌包装袋、原材料包装桶	危废 HW49 900-041-49	固态	0.15t/a			厂家回收利用	0
12	生活垃圾	生活垃圾	固态	3.0t/a	垃圾桶	环卫部门清运处理	0	3.0t/a

建设单位设置一处危废暂存间，建筑面积 50m²，环评要求建设方按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定在厂内设置危废暂存间，并对危险废物进分类暂存、处置，收集到一定量后定期委托有资质的单位进行处理，对于危废暂存间建设要求及危废暂存工作要求如下：

1) 危险废物收集要求

项目危险废物的收集包括两个方面：一是在危险废物产生节点将危险废物集中到适当的包装容器中或车辆上的活动；二是将已包装或装到运输车辆上的危险废物集中到危险废物暂存仓库的内部转运。项目危险废物的收集须严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求：

①根据危险废物产生的工艺特征、排放周期、特性、管理计划等因素制定详细的收集计划。收集计划包括收集任务概述、收集目标及原则、危险废物特

性评估、危险废物收集量估算、收集作业范围和方法、收集设备与包装容器、安全生产与个人防护、工程防护与事故应急、进度安排与组织管理等。

②制定危险废物收集操作规程，内容包括适用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等。

③危险废物收集和转运作业人员根据工作需要配备必要的个人防护装备，如手套、防护镜、防护服、防毒面具或口罩等。

④在危险废物收集和转运过程中，采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防治污染环境的措施。

⑤危险废物收集时应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素选择合适的包装形式。

2) 暂存要求

A、本新建项目新增一个危险废物暂存间，面积约 50m²。根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求，危险废物暂存库采取如下措施：

①危废储存库地面基础应采取防渗，地基采用 3:7 灰土垫层 300mm 厚，地面采用 C30 防渗砼 200mm 厚，面层用防渗砂浆抹面 30mm 厚，防渗系数能够达到 10^{-10} cm/s；

②危废储存库地面与裙脚应用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；

③库房内危险废物存放区应设置围堰，围堰底部和侧壁采用防腐防渗材料且表面无裂隙，围堰有效容积不低于堵截最大容器的最大储量；

④库房内不同危险废物进行隔离存放，隔离区应留出搬运通道；且库房内要有安全照明设施和观察窗口；

⑤危废废物暂存间应“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），加强防渗措施和渗漏收集措施，设置警示标志。

B、企业须健全危险废物相关管理制度，并严格落实。

①企业须配备专业技术人员和管理人员专门负责企业危险废物统计、收集、暂存、转运和管理工作，并对有关危废产生部门员工进行定期教育和培训，强化危险废物管理；

②企业须建立危险废物收集操作规程、危险废物转运操作规程、危险废物暂存管理规程等相关制度，并认真落实；

③企业须对危险废物储运场所张贴警示标示，危险废物包装物张贴警示标签；

④规范危险废物统计、建立危险废物收集及储运有关档案，认真填写《危险废物项目区内转运记录表》，做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称等，并即时存档以备查阅。

C、危险废物在危废库房内暂存期间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18596-2023)和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求进行存储和管理。

①必须将危险废物装入容器内进行密封装运，禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；

②盛装危险废物的容器应当符合标准，材质要满足相应的强度要求且必须完好无损，容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；

③危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并登记注册，不得接收未粘贴符合规定的标签或标签没按规定填写的危险废物；

④必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

一般工业固体废物贮存或处置，应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)有关要求。采取上述措施后，本工程固体废物可得到妥善的处理，不会对外环境产生二次污染，对区域环境影响较小。

5、环境风险影响分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录B所列出的物质，本项目所涉及突发环境事件风险物质Q值计算详见表 4-16。

表 4-16 项目突发环境事件风险物质 Q 值确定表

序号	危险物质名称	最大储存量 qn/t	临界量 Qn/t	Q 值 qn/Qn
1	盐酸	2.865	7.5	0.382
2	液碱	0.2	50	0.004

3	润滑油	0.05	2500	0.00002
4	危废	10	50	0.2
Q 值Σ				0.58602

备注：本项目外购 31%的盐酸，在酸洗槽配置 22%的盐酸，因此，厂内不暂存 31% 盐酸。

由上表可知，本项目风险物质最大储存量低于临界量，总 Q 值=0.58602<1。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C，直接判定本项目环境风险潜势为 I，故本评价仅对本项目环境风险做简单分析。

本项目存在的环境风险主要是盐酸、液碱、润滑油、危废泄露事故，如发生泄漏将污染项目周边地表水体和土壤，本评价要求建设单位严格落实以下风险防控措施：

- 1) 严格按照相关设计规范和要求落实防护设施，制定安全操作规章制度，加强安全意识教育，加强监督管理，消除事故隐患；
- 2) 配备大容量的槽筒或置换桶，发生泄漏时可以安全转移；
- 3) 设专人管理化学品，加强巡视检查，车间内禁止烟火；
- 4) 危险废物入库时，应有完整、准确、清晰的产品包装标志、检验合格证和说明书。
- 5) 严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求对危险固废暂存间防风、防雨、防渗等措施予以改进或完善，并严格按照相关要求进行日常管理与运输。
- 6) 仓库设置灭火装置。

在采取本评价提出的风险防范措施后，本项目环境风险水平在可接受范围内，从环境风险的角度分析，本项目建设可行。

表 4-17 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司年产 5500 吨钢构件建设项目	
建设单位	醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司	
建设地点	湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村	
地理坐标	N: 27°35'20.733"	E: 113°30'17.176"
主要危险物质及分布	仓库	

	<p>环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）</p> <p>1、盐酸、液碱、润滑油、危废泄露将污染项目周边地表水体和土壤，因泄露引起火灾，灭火产生的消防废水会污染区域地表水和土壤环境； 2、次生火灾事件：泄露遇火源引起火灾，灭火产生的消防废水会污染区域地表水和土壤环境。</p>
	<p>风险防范措施要求</p> <p>1、库房禁止火种、热源，保证阴凉、通风。定期检查，防止由于腐蚀穿孔或设备缺陷、破损而泄漏，危险化学品存储区设漫坡、存储区周边设围堰。 2、建立完善的化学品管理制度，按《易燃易爆化学品消防安全监督管理办法》等相关法规的规定进行化学品的管理。 3、在危险区域应设置必备的应急救援设施、通讯工具等，提高企业事故应急能力。同时应对生产操作工人必须进行上岗前专业技术培训，严格管理，提高职工安全环保意识，定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，提高员工事故应变能力。</p>
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目环境风险评价等级为简单分析，在采取本报告提出的风险防范措施后，本项目环境风险水平在可接受范围内。	

6、地下水、土壤环境影响分析

本项目位于湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村，厂房地面将进行防渗处理，项目不存在土壤、地下水环境污染途径，故不进行土壤、地下水评价。

7、生态环境影响分析

本项目位于湖南省株洲市醴陵市孙家湾镇孙家湾村，施工期主要为设备的安装及调试，对生态环境无明显影响。

8、环境管理要求

（1）排污许可证申请

根据《排污许可证管理暂行规定》，排放工业废气或者国家规定的有毒有害大污染物的企业事业单位，应当实行排污许可管理。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版)，本项目属于“二十八、金属制品业 33—80、涉及通用工序中表面处理的”，需进行排污简化管理。

（2）排放口规范化建设要求

固定噪声源、固体废物、废水排放口贮存必须按照国家的有关规定进行建设，应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众参与和监督管理。同时要求按照国家环保总局制定的《环境保护图形标志实施细则(试行)》的规定，设置

与排污口相应的图形标志牌。

1) 排污口管理。建设单位应在各个排污口处树立标志牌，环保主管部门和建设单位可分别按以下内容建立排污口管理的专门档案；排污口性质和编号；位置；排放主要污染物种类、数量、浓度；排放去向；达标情况；治理设施运行情况及整改意见。

2) 环境保护图形标志

在场区的废水排放口、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按 GB155621-1995、GB155622-1995 执行。要求各排污口(源)提示标志形状采用正方形边框，背景颜色采用绿色，图形颜色采用白色。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。环境保护图形标志的形状及颜色见表 4-18，环境保护图形符号见表 4-19。

表 4-18 环境保护图形标志的形状及颜色表

标志名称	形状	背景颜色	图形颜色
警告标志	三角形边框	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

表 4-19 各排污口（源）标志牌设置示意图

排放口名称	编号	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	图形符号
废气排放口	FQ-01	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
污水排放口	WS-01	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
雨水排放口	YS-01	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
一般固废堆场	GF-01	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
危废暂存间	GF-02	警告标志	长方形边框	黄色	黑色	

9、项目竣工环保验收

根据《建设项目环境保护管理条例》(2017年7月16日修订)，建设项目设计和施工中应严格落实“三同时”制度，建设单位应按照国家及本市有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，自主开展相关验收工作。建设项目配套建设的环境保护设施经经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

本项目环境保护竣工验收内容见下表。

表 4-20 项目环保设施竣工验收内容一览表

类别	污染源	验收内容	验收监测因子	验收标准
废气	下料	/	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准及无组织浓度限值标准；其中氨气执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新改扩建标准及表2要求
	焊接	焊接烟尘净化器	颗粒物	
	抛丸	布袋除尘器+15m排气筒(DA001)	颗粒物	
	酸洗	碱液喷淋塔+15m排气筒(DA002)	氯化氢	
	助镀	碱液喷淋塔+15m排气筒(DA002)	氨气、氯化氢	
	热镀锌	布袋除尘器+碱液喷淋塔+15m排气筒(DA002)	氨气、氯化氢、颗粒物	
废水	生活污水	化粪池	用作农肥不外排	/
	生产废水	污水处理站	不外排	
噪声	设备噪声	减振、隔声	Leq(A)	东、南、西、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)2类标准；
固废	一般固废	一般固废暂存间	/	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)
	危险固废	危废暂存间	/	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求

10、环保投资估算

本项目总投资 200 万元，其中环保投资约 33 万元，占项目总投资的 16.5%。具体如下表所示。

表4-21 环保设施及环保投资一览表

	类别	项目内容	治理措施	投资 (万元)
废气治理	焊接	焊接烟尘净化器	1.0	
	抛丸	布袋除尘器+15m 排气筒 (DA001)	6.0	
	酸洗、助镀、热镀锌	布袋除尘器+碱液喷淋塔+15m 排气筒 (DA002)	20.0	
废水治理	生活污水	化粪池		依托现有
	生产废水	污水处理站		
噪声治理	设备噪声	设减振基座、低噪设备、距离衰减措施	1.0	
固废治理	一般固废	设置一般固废间,由建设单位综合处置	1.8	
	危废间	设置 50 m ² 的危废暂存间, 进行暂存交由有资质单位进行处置	3.0	
	生活垃圾	设置垃圾桶进行分类收集	0.2	
总计				33

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	下料	颗粒物	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准; 其中氨气执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2要求
	焊接	颗粒物	焊接烟尘净化器	
	抛丸	颗粒物	布袋除尘器+15m排气筒(DA001)	
	酸洗、助镀、热镀锌	氨气、氯化氢、颗粒物	布袋除尘器+碱液喷淋塔+15m排气筒(DA002)	
	无组织废气	颗粒物、氯化氢	/	
		氨气	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新改扩建标准
地表水环境	生产废水	/	污水处理站	不外排
	生活污水		化粪池	
声环境	生产设备	厂界噪声	厂房隔声、设备减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
电磁辐射	无	无	无	无
固体废物	本项目营运期产生的一般工业固体废物废包装材料、抛丸除尘器粉尘外售综合利用，废酸、槽渣、污泥、矿物油、含油抹布及手套、锌尘、氯化铵、氯化锌包装袋、原材料包装桶等危废暂存于危废间，委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫部门定期清运。			
土壤及地下水污染防治措施	生产区、仓库地面采取防渗措施。			
生态保护措施	本项目无土建施工期，基本不会造成区域内生态环境的破坏，对整个区域生态环境影响不大。			
环境风险防范措施	生产车间、仓库地面防渗处理，加强对环保设施的日常维护和检查。			
其他环境管理要求	项目建设必须严格执行环境保护的制度，各项环保措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度，并定期组织培训、演练；建设单位应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。			

六、结论

1、综合结论

本项目符合国家现行的产业政策，项目用地符合用地性质，项目所在区域配套设施齐全。项目营运期污染物在采取相应的污染防治措施后可实现达标排放，对环境的影响小；在建设单位落实本评价提出的各项污染物防治措施、落实“环境保护三同时”制度的前提下，从环境保护角度考虑，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	1.058t/a	0	1.058t/a	+1.058t/a
	氯化氢	0	0	0	0.343t/a	0	0.343t/a	+0.343t/a
	氨气	0	0	0	0.103t/a	0	0.103t/a	+0.103t/a
废水	COD _{Cr}	0	0	0	/	0	/	/
	氨氮	0	0	0	/	0	/	/
一般工业 固体废物	废包装材料	0	0	0	0.5t/a	0	0.5t/a	+0.5t/a
	抛丸粉尘	0	0	0	10.672t/a	0	10.672t/a	+10.672t/a
危废	废去油粉	0	0	0	1.0t/a	0	1.0t/a	+1.0t/a
	废矿物油	0	0	0	0.05t/a	0	0.05t/a	+0.05t/a
	含油抹布及手套	0	0	0	0.02t/a	0	0.02t/a	+0.02t/a
	酸洗槽、清洗槽槽渣	0	0	0	1.0t/a	0	1.0t/a	+1.0t/a
	助镀槽槽渣	0	0	0	0.5t/a	0	0.5t/a	+0.5t/a
	热镀锌锌尘	0	0	0	1.299t/a	0	1.299t/a	+1.299t/a
	污水处理污泥	0	0	0	0.564t/a	0	0.564t/a	+0.564t/a
	废酸	0	0	0	7.5t/a	0	7.5t/a	+7.5t/a
生活垃圾	生活垃圾	0	0	0	3.0t/a	0	3.0t/a	+3.0t/a

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附件 1、环评委托函

环境影响评价委托书

湖南泓峻环保科技有限公司：

我单位拟投资建设《醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司年产 5500 吨钢构件建设项目》，根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等国家有关环保法律法规及地方环境保护部门的要求，本项目应编制环境影响报告表。特委托贵公司承担该项目的环境影响评价工作，我公司对环境影响评价工作需要提供的资料真实性负责。

醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司

2024 年 9 月 11 日

附件 2、建设单位营业执照



附件3、项目厂房产权证明及租赁合同

湘(2024)醴陵市不动产权第0006979号

权利人	湖南湘时瑞新材料有限公司
共有情况	单独所有
坐落	孙家湾镇孙家湾村
不动产单元号	430281 204206 GB00007 F00020001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋(构筑物)所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/办公
面积	共有宗地面积10196.27平方米/房屋建筑面积7183.53平方米
使用期限	土地使用期限2018年11月26日至2068年11月25日止
权利其他状况	专有建筑面积: 7183.53平方米; 房屋总层数: 2; 所在层: 1, 1-2; 室号部位: 101等9套; 房屋结构: 混合结构; 竣工日期: 2008年01月01日; 登记原因: 买卖(非个人自建房);

租赁协议

甲方：湖南湘时瑞新材料有限公司

负责人：谢兆华（360313197609025016）

乙方：醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司

负责人：余竹林（430281197412011015）

乙方租赁甲方位于孙家湾镇孙家湾村坝下组湖南湘时瑞新材料有限公司厂房，用于经营电瓷附件加工项目，经甲、乙双方协商一致，达成如下协议，双方共同遵照执行。

一、租赁场地及面积

租赁湖南湘时瑞新材料有限公司厂棚内共约 3000 平方米。

二、租赁期限

五年，自 20²⁴ 年 8 月 1 日至 20²⁹ 年 7 月 31 日。

三、租金

乙方每月按 7.3 元/m²（含税，含票 9%）核算金额支付上一个月租金付给甲方，五年内不涨价。

四、押金

本协议签订日起，乙方三天内付给甲方押金 3 万元人民币，协议到期，本押金可充抵租金不足部分。

五、水电费用

水电费用由乙方负担，甲方全力协助乙方协调好水电安装、手续办理等事宜。

六、道路及周边环境：由甲方负责协调维护，确保乙方正常生产。

七、乙方办公及生活用地：甲方负责提供办公生活用地，租金 15 元 / 平方，另外计算。

八、本协议期间：乙方应确保合法合规经营，如因乙方自愿导致生产无法正常进行或出现安全责任事故，甲方概不承担经济或其它责任。在本协议期间如因征收拆迁的因素所造成乙方的设备搬迁安装费用由征收方补偿给乙方。

九、协议期满：甲乙双方协商是否续租，如乙方有意续租，乙方有优先租赁权，如双方确认解除本协议，则乙方需对原甲方硬化地面予以恢复，并自行拆解设备离场，但除设备外其他附属设施不能拆除。

十、未尽事宜，甲、乙双方协商解决，可签订补充协议。

十一、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份双方签字生效。



<p>甲方: 湖南湘叶瑞新材料有限公司</p> <p>法定代表人: </p> <p>委托代理人: </p> <p>电 话: 18879934366</p> <p>传 真: 13028110013822</p> <p>开户行: 湖南省醴陵市农村商业银行股份有限公司孙家湾支行</p> <p>税 号: 91430281MAD24EDF8E</p> <p>账 号: 82010750003980599</p> <p>单位地址: 湖南省醴陵市孙家湾镇孙家湾村坝下组</p>	<p>乙方: 醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司</p> <p>法定代表人: </p> <p>委托代理人: </p> <p>电 话: 13837239659</p> <p>传 真: 13028110013822</p> <p>开户行: 湖南醴陵农村商业银行股份有限公司孙家湾支行</p> <p>税 号: 91430281MA4L2HL98W</p> <p>账 号: 82010750000032046</p> <p>单位地址: 湖南省醴陵市孙家湾镇孙家湾村坝下组</p>
--	---

签订日期 2024年 8月 26 日

签订日期 2024年 8月 26 日



附件 4、环评审批征求意见书

湖南省醴陵市 建设项目环评审批征求意见书



建设单位: 醴陵市永祥郅业陶瓷有限公司(公章)

项目名称: 永祥郅业陶瓷电瓷附件加工

联系人: 余竹林

联系电话: 13337239659

株洲市生态环境局醴陵分局制

建设项目基本情况：（应填写建设内容、地点、规模等）

本项目建设一条陶瓷、电瓷附件加工生产线，占地面积约3000平米，生产步骤：钢板、材料、液压成型、收口充孔、表面处理、安装螺丝螺杆、成品。

建设地点：醴陵市孙家湾镇孙家湾村坝下组

建设规模：年生产3000吨

属地村级（社区、居委会）意见： 属地镇（办事处）政府意见：



盖章：2024年9月6日

盖章：2024年9月6日

_____ 部门意见：

_____ 部门意见：

盖章： 年 月 日

盖章： 年 月 日

附件 5 专家咨询意见

醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司 年产 5500 吨钢构件建设项目专家咨询意见

2024 年 1 月 12 日，醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司主持召开《醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司年产 5500 吨钢构件建设项目环境影响报告表》专家技术咨询会。会议邀请了 3 位专家组成技术咨询小组(名单附后)。与会专家、代表听取了建设单位对项目相关情况的介绍和环评单位对报告表内容的汇报。经认真讨论，形成如下专家咨询意见：

一、项目概况

醴陵市永祥郅业陶瓷机械有限公司投资 200 万元，在醴陵市孙家湾镇孙家湾村租赁湖南湘时瑞新材料有限公司已建厂房，建设年产 5500 吨钢构件建设项目。主要工序有钢材切割、焊接、去油、抛丸、酸洗、热浸镀锌，无电镀、钝化工艺，项目无生产废水外排。

二、专家意见

- 1.项目建设符合国家产业政策。
- 2.项目用地为工业用地，符合土地利用规划要求。
- 3.项目与《湖南省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》相关要求相符。
- 4.项目属于一般管控单元，不在生态红线区域范围内，选址符合“三线一单”管控要求。补充“三区三线”套合图。
- 5.项目不涉电镀、钝化，不产生一类污染物，周边 50 米范围内无特别敏感环境保护目标，具有一定的环境相容性，选址无明显环境制约因素。
- 6.环境影响评价文件类型判定。

本项目属于没有电镀、钝化工艺的热镀锌。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“三十、金属制品业 33--66、结构性

金属制品制造 331—其他”，应编制环境影响报告表。

三、选址可行性结论

本项目符合国家产业政策，项目用地为工业用地，无明显环境制约因素，从环境保护角度分析，该项目选址可行。

专家组：郑芳（组长）、罗朝晖、丁进宝（执笔）

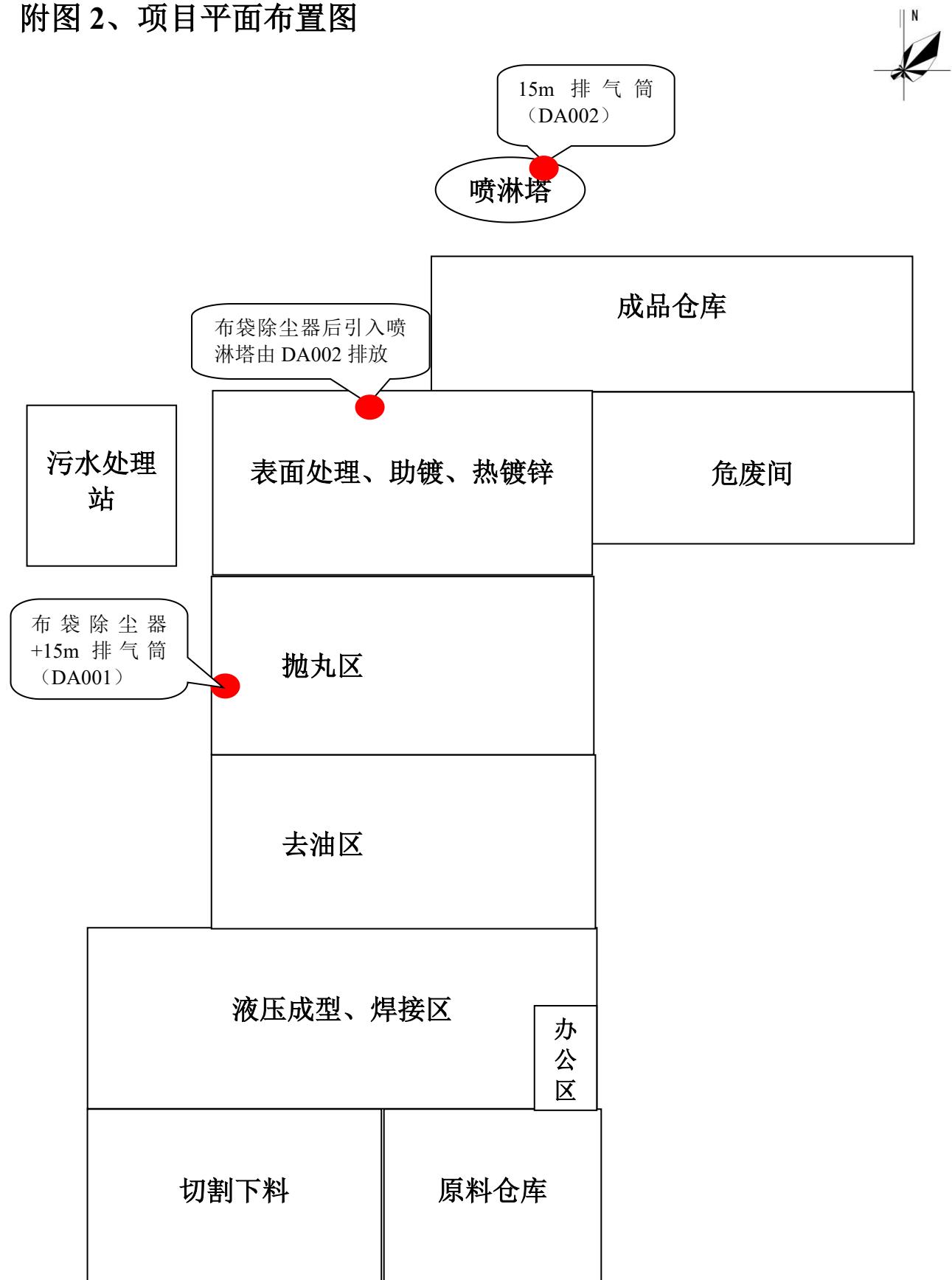
郑芳 罗朝晖 丁进宝

2025年1月12日

附图 1、项目地理位置图



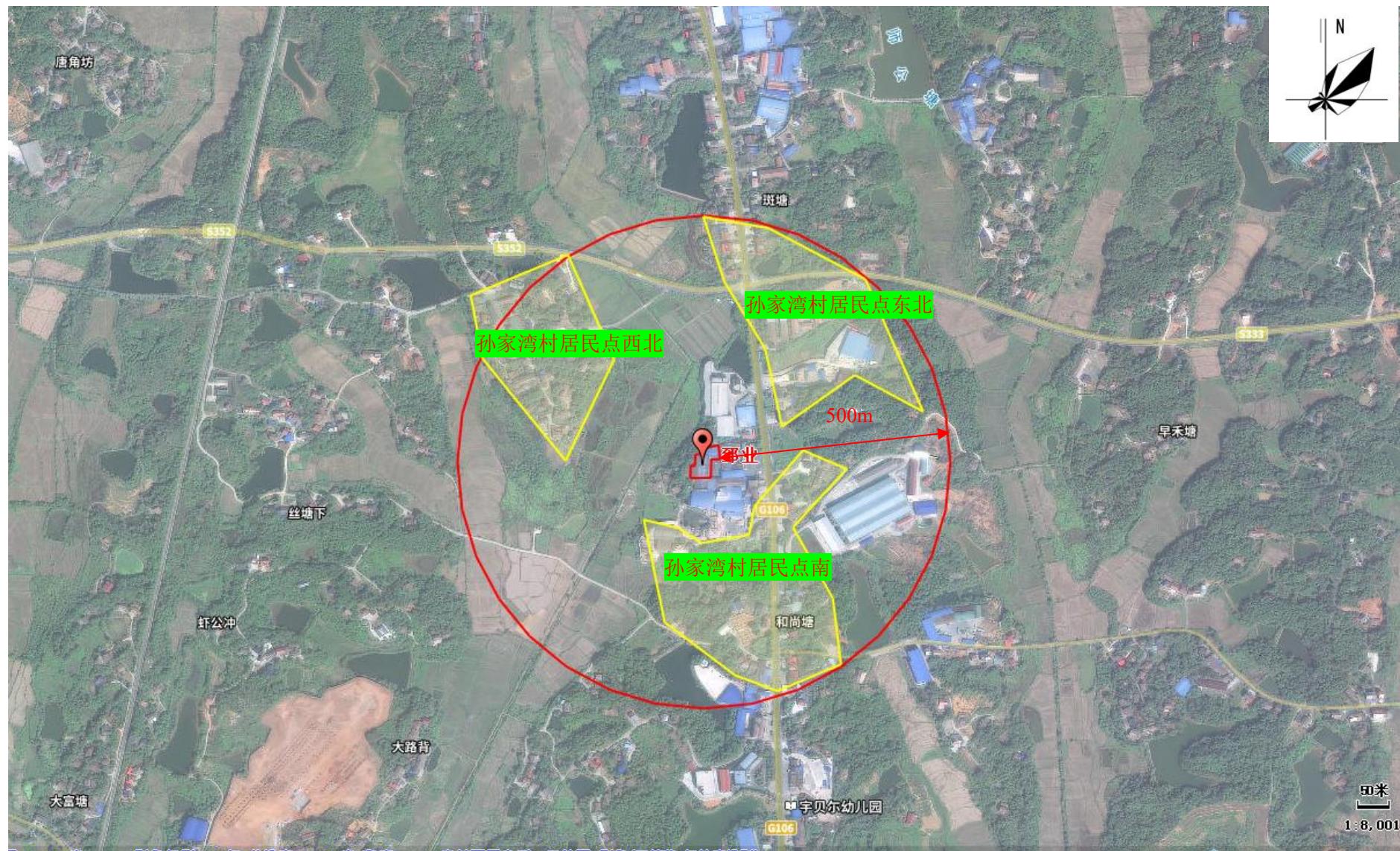
附图 2、项目平面布置图



附图 3、项目与湘时瑞新材料厂房相对位置关系图



附图 4、环境保护目标分布图



附图 5、项目现状照片图

	
项目东侧	项目南侧
	
项目西侧	项目北侧
	
厂房现状	厂房现状