

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称: 无纺粘合衬布(衣用)生产项目  
建设单位(盖章): 湖南万祺包装制品有限公司  
编制日期: 2023年02月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	无纺粘合衬布（衣用）生产项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	谭智勇	联系方式	13607429843
建设地点	湖南省醴陵市船湾镇玉堂村		
地理坐标	（27 度 24 分 41.464 秒， 113 度 29 分 44.869 秒）		
国民经济行业类别	C1781 非织造布制造	建设项目行业类别	28 产业用纺织制成品制造 178*
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）		项目审批（核准/备案）文号（选填）	
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	40
环保投资占比（%）	8.0	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：项目已开工建设，主体架构已经完成，但暂未完成设备安装投入生产，根据《湖南省生态环境违法行为免罚事项清单（第一批）》，满足适用条件，拟不予行政处罚，限期办理环评。	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	3054
专项评价设置情况	无		

规划情况	无
规划环境影响评价情况	无
规划及规划环境影响评价符合性分析	无
其他符合性分析	<p><b>1、产业政策符合性分析</b></p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目属于“C1781 非织造布制造”，不涉及洗毛、脱胶、缫丝工艺，后整理工序涉及有机溶剂的。根据国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录（2019年本）》（国家发展和改革委员会令第29号），本项目生产的产品、工艺均不属于目录中的限制类、淘汰类，符合国家产业政策。</p> <p>项目所使用生产工艺装备和产品也均不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（工产业[2010]第122号）确定的淘汰落后生产工艺装备和产品。</p> <p>根据《市场准入负面清单》（2020年版），项目不属于市场负面清单内容，满足要求。</p> <p>本项目建设符合国家产业政策的要求。</p> <p><b>2、“三线一单”的相符性分析</b></p> <p>根据《株洲市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（株政发[2020]4号），对全市实施生态环境分区管控，促进生态环境高水平保护和经济社会高质量发展，相关细分如下：</p>

	<p>①生态保护红线</p> <p>本项目位于醴陵市船湾镇玉堂村，新建1栋2层钢结构厂房，占地面积约3054m<sup>2</sup>，已取得国土部门意见（明确为集体建设用地，目前正在办理相关手续）；根据《湖南省生态保护红线》（湘政发[2018]20号）的相关要求，该项目区域均不位于生态红线保护范围内。</p> <p>②环境质量底线</p> <p>项目通过资料收集和现场监测的方式评价了项目区环境质量现状。根据株洲市生态环境保护委员会办公室《关于2022年12月及全年全市环境质量状况的通报》（株生环委办[2023]3号），醴陵市2022年度全年二氧化硫、二氧化氮、O<sub>3</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的要求，属于环境达标区；为了了解项目区域特征因子TVOC的环境质量现状，环评同步收集了湖南精准通检测技术有限公司于2022年4月27日~4月29日对醴陵市东晨装饰材料有限公司“年产15万m<sup>2</sup>铝塑板、5万m<sup>2</sup>覆塑板建设项目”的现状监测数据，监测点设置于该项目拟建地中心，位于本项目西南面约2.4km，由监测数据可知，各监测点TVOC浓度均满足《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）附录D中限值要求，区域环境空气质量较为良好。</p> <p>根据现场踏勘，项目区域雨水经厂区雨污水管网和地表径流汇入铁河；无生产废水外排；生活污水依托四格化粪池处理后定期清掏，做农肥使用。为了了解区域地表水环境质量状况，本环评收集了株洲市生态环境局2022年12月地表水监</p>
--	---

	<p>测月报 (<a href="http://sthjj.zhuzhou.gov.cn/c7766/20230119/i1993944.html">http://sthjj.zhuzhou.gov.cn/c7766/20230119/i1993944.html</a>)</p> <p>中铁水入渌水口断面的现状监测数据和醴陵市万人千吨监测报告(2022年4季度)铁水饮用水水源保护区的现状监测数据，在这之间监测断面上下游未发生明显径流和大规模排污变化；项目区域属于农业用水区，根据引用监测数据可知，铁水入渌水口断面各污染因子均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准，铁水饮用水水源保护区断面各污染因子均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II类标准，水环境质量良好。</p> <p>根据项目现场环境噪声监测数据可知，项目区厂界声环境均能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准要求，声环境质量较好。</p> <p>项目经本评价提出的污染防治措施处理后均能实现达标排放，不会导致当地的区域环境质量下降，区域环境质量基本能维持现状；因此，项目符合环境质量底线要求。</p> <p>③资源利用上线</p> <p>本项目建设过程中所利用的资源主要为水资源、电，均为清洁能源。项目完成后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面进一步采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，能更有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>④环境准入负面清单</p> <p>根据“株政发[2020]4号”的相关细分，全市共划定50个环境管控单元，其中优先保护单元12个，面积占全市国土面积</p>
--	--

	<p>的31.04%；重点管控单元20个（含8个省级以上产业园区重点管控单元），面积占全市国土面积的13.46%；一般管控单元18个，面积占全市国土面积的55.50%。</p> <p>优先保护单元指以生态环境保护为主的区域，主要包括各类自然保护地、饮用水源保护区、环境空气一类功能区、永久基本农田保护区等。重点管控单元指涉及水、大气、土壤、自然资源等资源环境要素重点管控的区域，主要包括城镇规划区、各类产业园区和开发强度大、污染物排放强度高的区域等。一般管控单元指优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域。</p> <p>本项目位于湖南省醴陵市船湾镇，环境管控单元编码：ZH43028110001，属于优先管控单元，主体功能定位为：国家层面重点生态功能区；布局产业主要为：服饰产业、现代生态农业、休闲旅游、环保烟花；主要环境问题为：农村畜禽养殖污染问题仍然普遍。</p> <p>本项目属于非织造布制造，位于醴陵市船湾镇玉堂村，污染物较小，与船湾镇主体服装功能相匹配，能够实现产业链的完善，并进一步带动当地经济；当地国土局目前已出具相关证明文件，相关手续正在办理之中；项目不属于当地淘汰类项目、不属于负面清单内容，目前已取得醴陵市发展和改革局的批复，详见附件。</p> <p>相关内容详见表 1-1。</p>
--	---

表 1-1 项目与株洲市生态环境管控符合性分析

类型	管控要求	相符性
空间布局约束	<p>(1.1) 船湾镇（船湾自来水厂）铁河饮用水水源保护区、船湾镇（新平自来水厂）铁河饮用水水源保护区范围内土地的开发利用必须满足饮用水水源保护区相关要求。</p> <p>(1.2) 上述饮用水水源保护区，船湾镇人民政府所在地的集镇建成区为畜禽养殖禁养区，禁养区内原有的畜禽规模养殖场（小区）、养殖户限期关闭或搬迁，搬迁的优先支持异地重建。其他区域新建畜禽养殖小区和养殖场选址需满足《醴陵市人民政府关于划定畜禽养殖禁养区的通告》、《株洲市畜禽养殖污染防治条例》等法律法规规章相关选址要求。</p> <p>(1.3) 限制新建气型污染物排放量大的工业项目。</p>	符合
污染物排放管控	<p>(2.1) 鼓励建筑垃圾综合利用。建筑垃圾可以再利用的，应当直接利用；不能直接利用的，应当按照《醴陵市城市建筑垃圾管理规定》进行管理。</p> <p>(2.2) 畜禽养殖项目严格执行《株洲市畜禽养殖污染防治条例》。</p> <p>(2.3) 加快船湾镇污水处理设施管网建设，确保城镇生活污水集中收集处理率达到 95% 以上。</p>	符合
环境风险管控	<p>(3.1) 按省级、市级总体准入要求清单中与环境风险防控有关条文执行。</p>	符合
资源开发效率要求	<p>(4.1) 能源：积极引导生活用燃煤的居民改用液化石油气等清洁燃料。</p> <p>(4.2) 水资源：醴陵市 2020 年万元国内生产总值用水量比 2015 年下降 30%，万元国内生产总值用水量 66.0 立方米/万元，万元工业增长值用水量比 2015 年下降 25.0%。农田灌溉水有效利用系数为 0.549。</p> <p>(4.3) 耕地保有量为 2138.00 公顷，基本农田保护面积为 1924.26 公顷，城乡建设用地规模控制在 591.64 公顷以内，城镇工矿用地规模控制在 167.94 公顷以内。</p>	符合

综上所述，项目建设基本符合株洲市“三线一单”的相关要求，同时能够进一步盘活当地农村经济，促进就业，对助力巩固脱贫攻坚成果具有较大作用。

### 3、《湖南省 VOCs 污染防治三年实施方案》相符性分析

本项目属于非织造布制造，原材料涉及到部分聚丙烯酸树脂粘合剂、共聚酰胺热熔胶粘剂，生产过程中会产生一定量的 VOCs，因湖南省最新 VOCs 污染防治方案暂未出台，故拟沿用原有 2018 年三年实施方案进行对比，相关相符性详见表 1-2。

表 1-2 项目与《湖南省 VOCs 污染防治三年实施方案》相符性分析

序号	湘环发[2018]11 号（部分）	项目情况	符合性分析
1	加快淘汰落后产能。严格执行 VOCs 重点行业相关政策，全面落实国家及我省有关产业准入标准、淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录，优先将 VOCs 排放类落后产能纳入各地产业结构调整计划，加快淘汰落后产品、技术和工艺装备。坚决关闭能耗超标、污染物排放超标且治理无望的企业和生产线，逐年淘汰一批污染物排放强度大、产品附加值低、环境信访多的落后产能。	本项目属于非织造布制造，不涉及洗毛、脱胶、缫丝工艺，不涉及落后产品、技术和工艺装备	相符
2	严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装、家具制造、制药等高 VOCs 排放建设项目，新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区。新、改、扩建	本项目采用电能加热导热油间接传热辊压、烘干，少量有机废气（烘干工序进出口）经	相符

		涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。	集气罩微负压收集后通过 UV 光解+活性炭吸附处理从 15m 高排气筒外排，能够实现达标排放	
3		加快推进化工业涂装 VOCs 治理力度。全面推进汽车、木质家具、船舶、工程机械、钢结构卷材等制造行业工业涂装 VOCs 排放控制，在长株潭地区还应加强其他交通设备、电子、家用电器制造等行业 VOCs 排放控制。推广先进工艺，实施低 VOCs 涂料替代工程。全面实施《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）、《家具制造业挥发性有机物排放标准》（DB43/1355-2017）等挥发性有机物排放地方标准。2019 年底，长株潭地区完成综合治理，2020 年底，其他地区完成综合治理。	本项目有机废气拟参照执行浙江省地方标准《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）表 1 限值、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	相符
4		加强有机废气收集与治理，有机废气收集率不低于 80% 建设吸附燃烧等高效治理设施看，实现达标排放。	项目有机废气采用集气罩微负压收集设施，综合收集效率能达到 90%	相符

#### 4、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析

本项目属于非织造布制造，不涉及洗毛、脱胶、缫丝工艺，生产过程中会产生一定量的 VOCs，与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析详见表 1-3。

表 1-3 项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析			
序号	环大气[2019]53号（部分）	项目情况	符合性
1	大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。	本项目使用聚丙烯酸树脂粘合剂（低有机份含量），降低了源头 VOCs 的含量	相符
2	全面加强无组织排放控制。加强设备与场所密闭管理，含 VOCs 物料生产和使用过程，含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。	本项目原辅材料均采用密闭包装、封闭储存	相符
3	应采取有效收集措施或在密闭空间中操作；推进使用先进生产工艺，通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业大力推广使用无溶剂复合、挤出复合、共挤出复合技术，鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、	本项目涂胶工序采用常温，聚丙烯酸树脂粘合剂常温下稳定，且涂胶时间短呈流线型设备，故无有机废气产生；后续烘干工序采用进出口集气罩收集，有机废气综合收集效率能达到 90%，污染物经处理	相符

		无水胶印等印刷工艺。	后能实现达标排放	
4		提高废气收集率。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	本项目采用集气罩微负压收集，有机废气经收集后再经 UV 光解+活性炭吸附装置 +15m 高排气筒达标排放	相符
5		推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置	本项目 VOCs 治理采用 UV 光解+活性炭吸附工艺，属于推荐工艺，处理效率能达到 90% 以上，活性碳定期更换，交资质单位处置	相符
6		加强企业运行管理。企业应系统梳理 VOCs 排放主要环节和工序，包括启停机、检维修作业等，制定具体操作规程，落实到具体责任人。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。	本次拟建立个相关台账及管理制度，并进一步完善相关设施运营。	相符

## 二、建设项目建设工程分析

建设 内容	<h3>1、项目概况</h3> <p>项目名称：无纺粘合衬布（衣用）生产项目</p> <p>项目性质：新建</p> <p>总投资：500 万元</p> <p>项目位置：项目位于醴陵市船湾镇玉堂村，新建 1 栋 2 层钢结构厂房，占地面积约 3054m<sup>2</sup>，总建筑面积约 6000m<sup>2</sup>，国土部门已出具相关意见，相关手续正在办理。（详见附图 1 项目地理位置图）</p>														
	<h3>2、产品规模</h3> <p>本项目属于新建项目，主要生产衣用无纺粘合衬布，其中短纤无纺布作为中间品经后续加工为无纺粘合衬布，详见表 2-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-1 项目产品一览表</b></p> <table border="1"><thead><tr><th>序号</th><th>产品名称</th><th>规格</th><th>数量</th><th>备注</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>无纺粘合衬布</td><td>宽度 2m</td><td>2100t/a</td><td>--</td></tr><tr><td>2</td><td>短纤无纺布</td><td>宽度 2m</td><td>2000t/a</td><td>中间成品，后续加工为衬布</td></tr></tbody></table> <p>注：本项目生产的短纤无纺布全部作为中间品经后续加工为成品无纺粘合衬布，作为衣用制品出售。</p> <h3>3、建设内容</h3> <p>本项目总占地面积 3053m<sup>2</sup>，主要包括 1 栋 2F 钢结构厂房，呈东西向规则四边形，总建筑面积约 6000m<sup>2</sup>；国土部门已出具相关意见，相关手续正在办理；相关建设内容详见表 2-2。</p>	序号	产品名称	规格	数量	备注	1	无纺粘合衬布	宽度 2m	2100t/a	--	2	短纤无纺布	宽度 2m	2000t/a
序号	产品名称	规格	数量	备注											
1	无纺粘合衬布	宽度 2m	2100t/a	--											
2	短纤无纺布	宽度 2m	2000t/a	中间成品，后续加工为衬布											

表 2-2 项目建设内容一览表				
工程类别			工程内容	备注
主体工程	1#车间（位于 1F，钢结构，建筑面积 3053m <sup>2</sup> ），设置 3 个出入口，南侧 2 个、西侧 1 个	衬布生产区	建筑面积约 1000m <sup>2</sup> ，分布 3 条衬布生产线，呈南北向并排排列	无纺粘合衬布生产车间
		胶水、热熔胶沾剂堆存区	建筑面积约 100m <sup>2</sup> ，主要用于衬布生产过程中的聚丙烯酸树脂粘合剂、热熔胶沾剂的堆存	
		短纤无纺布（衬布原材料）堆存区	建筑面积约 400m <sup>2</sup> ，主要用于无纺布原材料的堆存，设置一个直通-1F 的货梯	
		衬布产品临时堆存区	建筑面积约 800m <sup>2</sup> ，用于粘合衬布成品的临时堆存	
		衬布产品堆存区	建筑面积约 500m <sup>2</sup> ，主要用于粘合衬布成品的堆存	
		过道	用于相关物流通道	
	2#车间（位于-1F，钢结构，建筑面积 2937m <sup>2</sup> ），设置 1 个出入口，南侧 2 个、西侧 1 个	短纤无纺布生产区	建筑面积约 1000m <sup>2</sup> ，分布 2 条衬布生产线，呈东西向并排排列	短纤无纺布生产车间
		短纤无纺布/衬布产品仓储区	建筑面积约 100m <sup>2</sup> ，主要用于短纤无纺布/衬布产品的堆存，设置一个直通 1F 的货梯	
		短纤无纺布原材料仓储区	建筑面积约 500m <sup>2</sup> ，主要用于短纤无纺布生产原材料的堆存	
		过道、空地	用于相关物流通道	
配套辅助工程	办公区		建筑面积 50m <sup>2</sup> ，主要用于员工的日常办公，位于 1#生产车间	--
	厕所		建筑面积 10m <sup>2</sup> ，主要用于员工的日常生活，位于 1#车间西侧外沿	--
公用工程	供水		由自打水井供水	--
	供电		由当地农村供电电网供给	
环保工程	废气	涂胶、烘干有机废气	烘干工序采用电加热导热油间接升温烘箱，供热无废气产生；涂胶采用常温，流线型，且粘合剂常温下稳定，无有机废气挥发；少量烘干工序采用密闭，进	--

			出口设置集气罩微负压收集, 有机废气经收集+UV 光解+活性炭吸附后从 15m 高排气筒外排	
			工艺棉尘	
			无纺布开松、混棉、梳理、针刺等工序棉尘经车间扩散通风后呈无组织排放	
		撒粉粉尘	经设备自带点对点收集后再经加自带布袋除尘器收集后呈无组织排放	
废水	生活污水	经四格化粪池处理后定期清掏, 做农肥使用	--	--
噪声	选用低噪声设备, 高噪声设备采取了隔声、减振等措施		--	--
固废	一般固废	经 10m <sup>2</sup> 一般固废收集区暂存后综合利用	--	--
	危险固废	经 5m <sup>2</sup> 危险固废暂存间暂存后交资质单位处置	--	--
	生活垃圾	经生活垃圾桶收集后运至环卫部门指定地点集中清运处置	--	--

#### 4、主要生产设备

本项目主要生产设备详见下表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备一览表

序号	生产线	设备名称	型号	数量	备注
1	无纺衬布 (3 条生产线)	小上布架(带滚筒电机)	非标	3 台	非标, 厂家定制生产线, 产品尺寸宽 2m
		接布机	非标	3 台	
		上布架 (带滚筒电机)	非标	3 台	
		涂胶机	非标	3 台	
		撒粉机	非标	3 台	
		烘箱 (电加热导热油间接传热)	非标	3 台	
		收卷机	非标	3 台	
		下布车 (带滚筒电机)	非标	3 台	
		点对点收集、布袋除尘器	非标	3 台	生产线自带
2	短纤无纺	混棉机	非标	2 台	非标厂

布(2条生产线)	开松机	非标	2台	家定制生产线，产品尺寸宽2m	
	给棉机	非标	2台		
	梳理机	非标	2台		
	铺网机	非标	2台		
	预刺机	非标	2台		
	倒刺机	非标	2台		
	主刺机	非标	2台		
	烫光机	非标	2台		
	收卷机	非标	2台		
3	环保设备	进出口设置集气罩微负压收集+UV光解+活性炭吸附系统	--	1套	废气处理设备
		四格化粪池(容积300m <sup>3</sup> )	--	1个	生活污水处理设备

由《产业结构调整指导目录(2019年本)》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》可知，本项目所选设备均不属于国家淘汰和限制的产业类型。

## 5、主要原辅材料

本项目主要原辅材料用量及能源消耗情况分别见下表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料用量及能耗一览表

序号	产品名称	数量	备注
原料			
1	涤纶短纤	1800t/a	用于短纤无纺布的生产
2	低溶棉	200t/a	
3	聚丙烯酸树脂粘合剂(南通市森磊化工有限公司，乳液状)	8t/a	用于无纺粘合衬布的生产
4	共聚酰胺热熔胶粘剂(粉)	92t/a	
辅料			
5	润滑油	0.01t/a	设备运转、维护
环保耗材			
6	UV 灯管	0.01t/a	用于有机废气处理工序
7	活性炭	4.93t/a	

能耗			
8	用电	20 万 KWh/a	依托农村电网
9	用水	820t/a	依托自来水管网

部分原辅材料简析:

**涤纶短纤:** 涤纶短纤是由聚酯（即聚对苯二甲酸乙二醇酯，简称 PET，由 PTA 和 MEG 聚合而成）再纺成丝束切断后得到的纤维；具有良好的耐磨性和吸水性，主要用于棉纺行业，单独纺纱或与棉、粘胶纤维、麻、毛、维纶等混纺，所得纱线用于服装织布为主，还可用于家装面料，包装用布，充填料和保暖材料。

**聚丙烯酸树脂粘合剂:** 聚丙烯酸树脂是一种高分子树脂，通常用作胶粘剂；它主要由聚丙烯酸单体构成，通过加热和化学反应制成；在胶粘剂中，聚丙烯酸树脂能够通过热熔和化学键形成来粘合物品，这种胶粘剂具有优异的高温耐受性和耐化学性能。本项目选用南通市森磊化工有限公司生产的，40%为丙烯酸树脂共聚物、60%为水，类白色乳液，常温常压下温度，可混溶于水，无需再行添加相关添加剂，可直接常温下使用。

**共聚酰胺热熔胶粘剂:** 共聚酰胺是多种二元酸与一种或多种二元胺共聚合，多种二元胺与一种或多种二元酸共聚合，内酰胺与氨基酸共聚合或二元酸和二元胺的混合物与内酰胺共聚合所生成的聚酰胺；其重复单元内含有多种酰胺基团。共聚酰胺溶液可以用于胶粘剂、保护涂层、合成皮革或纤维处理剂。

## 6、平面布置

本项目区域整体呈规则四边形，呈东西向，南侧临靠乡村道路，分 1F、-1F，其中 1F 为无纺粘合衬布生产车间，建筑面积约 3053m<sup>3</sup>，南侧设置 2 个物流通道，连通厂区外道路，西部由南向北依次为粘合衬布产品临时堆存区、粘合衬布生产区（由西向东依次排列 3 条生产线）、废气处理区、无纺布原材料堆存区、粘剂、粉料堆存区，其中在衬布产品临时堆存区设置 1 个 50m<sup>2</sup> 的办公区，主要用于员工办公；东部主要为衬布产品堆存区，设置 1 个东侧出入口；-1F 设置 1 个东侧出入口，通过自修道路与南侧道路相连，内部由东向西依次为原材料仓储区、无纺布生产区（东西向并排 2 条生产线）和产

品仓储区；其中 1F、-1F 通过车间内东北角货梯连接；危险固废暂存间设置在-1F 产品仓储区西北角；厕所设置于 1F 无纺粘合衬布生产车间西侧临侧，整个布局根据流线布置，物料转运方便，平面布局较为合理。

## 7、公用工程

### 7.1 给水

本项目用水水源来自自打水井供水，无生产用水，车间地面采用干式清扫，不涉及用水；冷却水循环使用，定期补充，补充量约为 60t/a；主要为员工生活用水，根据建设方介绍，本次劳动定员 20 人，均就近招募，参考《湖南省地方标准用水定额》(DB43/T388-2020)，办公用水按通用值  $38\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$  计，则项目生活用水量为  $760\text{m}^3/\text{a}$ 。

### 7.2 排水

项目生活废水产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为  $608\text{m}^3/\text{a}$ ，经自建四格化粪池处理后定期清掏，做农肥使用，不外排；冷却水经水冷箱循环使用，定期补充，不外排。

### 7.3 水平衡

本项目水平衡详见图 2-1。

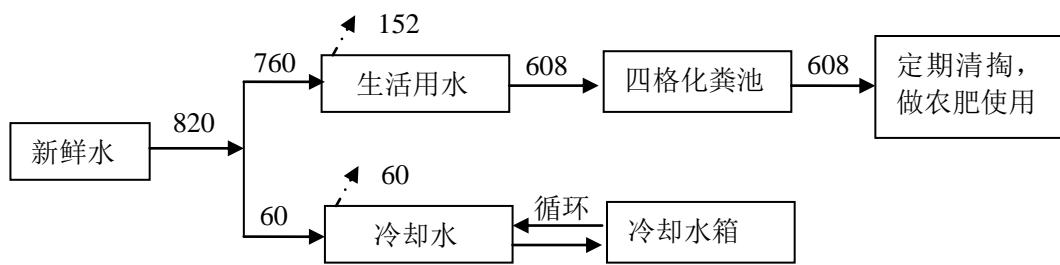


图 2-1 项目水平衡图 (单位:  $\text{m}^3/\text{d}$ )

### 7.4 供电

本项目从当地农村电网接入，并经自有配电网络供电。

### 7.5 供热

本项目烘干工序采用电加热导热油后间接供热。

## 8、劳动定员和工作制度

劳动定员：项目劳动定员 20 人，均从附近招募，不设置食堂、宿舍。

工作制度：采用一班制，每班 8 小时，年工作日 300d。

工艺流程 和产 污环 节	<h3>1、项目工艺流程简述</h3> <p>(1) 项目短纤无纺布生产工艺流程</p>
	<p>工艺流程简述:</p>
	<p>(1) 混棉: 原材料涤纶短纤跟低溶棉按一定比例混合。</p>
	<p>(2) 开松: 通过开松机将原料松懈, 除去各种杂质, 进行均匀混合。</p>
	<p>(3) 给棉: 通过棉箱进行混合、扯松、均棉及除杂。</p>
	<p>(4) 预梳: 将开松混合好的小棉束梳理成单纤维组成的薄网, 供铺叠成网。</p>
	<p>(5) 铺网: 将梳理机输出的纤维单网进行交叉折叠, 使之成为具有所需幅宽和单位克重的多层纤网。</p>
	<p>(6) 主梳: 将多层纤维网进一步梳理、除杂。</p>
	<p>(7) 热轧: 通过热轧机对布网进行加热, 同时加以一定的压力使布网得到热粘合加固; 其中加热采用电加热, 无相关废气产生, 仅产生少量水蒸气, 热轧温度控制在 160~170 摄氏度。</p>
	<p>(8) 成卷分切: 布网通过收卷机收卷成卷料, 分切成用户要求尺寸成品。</p> <p>短纤无纺布生产工艺中开松、给棉、预梳、铺网、主梳各工序通过设备流线处理, 少量无组织棉尘废气无组织排放; 机械噪声经采用低噪声设备、基础减振后减小对周围环境的影响。</p>

(2) 无纺粘合衬布生产工艺流程图

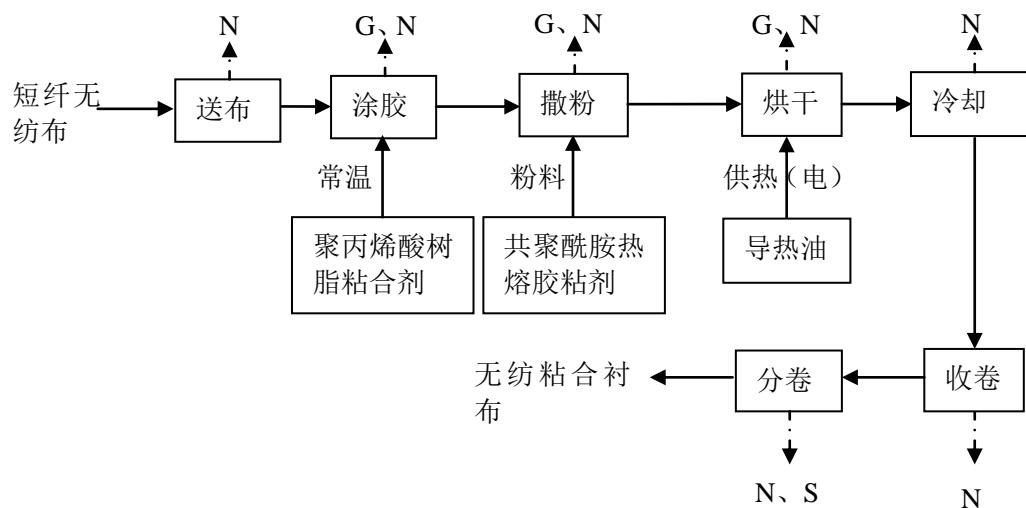


图 2-3 无纺粘合衬布工艺流程及产污节点图

#### 工艺流程简述:

(1) 送布: 生产线(涂胶烘干一体机)的导布筒将布料伸展平整后进布。

(2) 涂胶: 进布完成后, 成品(聚丙烯酸树脂粘合剂)通过输胶管均匀地涂覆到基布上, 涂胶时间较短, 涂胶过程常温常压下进行, 无需加热, 无可挥发性有机物产生。胶浆在使用前, 为防止其结块成团, 保持流动状态, 需用设备自带的搅拌轴进行搅拌, 搅拌完成后泵送至生产线使用, 搅拌工序加盖密闭, 无需加热, 因此不会产生有机废气。

根据建设单位提供资料, 项目涂胶工序胶液为聚丙烯酸树脂粘合剂, 常温下稳定, 可溶于水, 无需再行添加调配, 出料口不产生凝固胶料, 故出料口无需清洗, 则项目涂胶过程无废胶产生。

撒粉: 浆点涂层完成后进入撒粉涂层段, 设备自带专门的投粉口, 在投粉口投入共聚酰胺热熔胶粘剂粉末, 涂胶后的布料经滚动至投粉口粉料均匀撒在浆点上, 完成撒粉涂层, 撒粉过程无需加热。多余粉料随设备配套的吸粉回收装置(集气罩)点对点吸走。吸走后的热熔胶粉尘通过配

	<p><u>套布袋除尘器收集，收集的粉尘可回用于撒粉涂层工序，未收集到的部分车间内呈无组织排放。</u></p> <p><u>烘干：涂胶烘干一体机拟配套有电加热导热油传热装置供热，无相关废气产生。将布基上胶点中的水分烘干，使胶料和胶粉牢固地粘在基布上，烘干温度为 160℃。烘干过程中由于布基上胶料和胶粉受热会形成少量有机废气，烘干区为箱体式，只留有进出口，进出口接近微负压状态，烘干隧道上方均匀布置引风管与集气口相连，同时在烘干隧道出料口处增设集气罩收集，整体呈微负压状态，有机废气经收集后引至 UV 光解+活性炭吸附处理后从 15m 高排气筒外排。</u></p> <p><u>冷却：烘干后的布料随设备滚动辊卷绕过程进行间接冷却，冷却能使衬布变得柔软光滑，冷却水不与布料直接接触，冷却水经冷却水箱冷却后经循环水泵加压供出，不断循环。</u></p> <p><u>收卷：冷却后的布料通过涂胶烘干一体机自带导布筒将布匹收卷。</u></p> <p><u>分卷、切边：将收卷后的布匹根据客户需求，通过分卷机对布匹的长度或不合格的部分进行裁剪再分卷；切边完成即为成品。</u></p>
与项目有关的原有环境污染防治问题	<p>本项目属于新建项目，目前已完成主体建构筑物的建设，但暂未完成设备安装和投产，根据《湖南省生态环境违法行为免罚事项清单（第一批）》，满足适用条件，拟不予行政处罚，限期办理环评。</p> <p>根据现场踏勘，因项目建设造成周边地表扰动，存在少量地表裸露和水土流失现场，随州后期地面的复绿和清理这一现象将很快消逝，不会造成持续影响。同时项目建成后经本环评提出的各项环保措施后均能实现达标排放，对周边环境影响较小，故无与本项目有关的原有环境问题。</p>

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<h4>1、环境空气质量现状</h4> <p>本项目位于醴陵市船湾镇玉堂村，环境空气功能区划属二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。</p> <p>为了解本项目所在区域环境质量现状，本次环评收集了《关于 2022 年 12 月及全年环境质量状况的通报》（株生环委办[2023]3 号）中的基本因子的监测数据，监测结果见表 3-1。</p>																										
	<p><b>表 3-1 2022 年醴陵市环境空气污染物浓度情况（单位：ug/m<sup>3</sup>）</b></p> <table border="1"><thead><tr><th>城市</th><th>PM<sub>2.5</sub> (ug)</th><th>PM<sub>10</sub></th><th>SO<sub>2</sub></th><th>NO<sub>2</sub></th><th>CO (mg/m<sup>3</sup>)</th><th>O<sub>3</sub></th></tr></thead><tbody><tr><td>醴陵市</td><td>28</td><td>43</td><td>9</td><td>15</td><td>1.1</td><td>154</td></tr><tr><td>标准</td><td>35</td><td>70</td><td>60</td><td>40</td><td>4</td><td>160</td></tr></tbody></table>							城市	PM <sub>2.5</sub> (ug)	PM <sub>10</sub>	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO (mg/m <sup>3</sup> )	O <sub>3</sub>	醴陵市	28	43	9	15	1.1	154	标准	35	70	60	40	4
城市	PM <sub>2.5</sub> (ug)	PM <sub>10</sub>	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO (mg/m <sup>3</sup> )	O <sub>3</sub>																					
醴陵市	28	43	9	15	1.1	154																					
标准	35	70	60	40	4	160																					
<p>由表 3-1 可知，项目区域范围 2022 年度全年二氧化硫、二氧化氮、O<sub>3</sub>、CO、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的要求，项目区属于环境空气达标区；在此期间周边区域无新增大气污染物排放源，区域常规监测点年度数据能够表征项目区环境空气质量状况。</p>																											
<p>本环评同步收集了湖南精准通检测技术有限公司于 2022 年 4 月 27 日~4 月 29 日对醴陵市东晨装饰材料有限公司“年产 15 万 m<sup>2</sup> 铝塑板、5 万 m<sup>2</sup> 覆塑板建设项目”的现状监测数据，监测点设置于该项目拟建地中心，位于本项目西南面约 2.4km，共设 1 个监测点（G1：项目拟建地），监测结果见表 3-2。</p>																											
<p><b>表3-2 特种因子现状监测数据一览表</b></p> <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">采样点位</th><th rowspan="2">采样日期</th><th colspan="2">检测结果mg/m<sup>3</sup></th></tr><tr><th>TVOC</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">Q1项目地中央</td><td>2022.4.27</td><td>0.2153</td><td></td></tr><tr><td>2022.4.28</td><td>0.1527</td><td></td></tr></tbody></table>							采样点位	采样日期	检测结果mg/m <sup>3</sup>		TVOC		Q1项目地中央	2022.4.27	0.2153		2022.4.28	0.1527									
采样点位	采样日期	检测结果mg/m <sup>3</sup>																									
		TVOC																									
Q1项目地中央	2022.4.27	0.2153																									
	2022.4.28	0.1527																									

	2022.4.29	0.1936
标准限值		0.6

由表3-2可知，监测点TVOC满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)表D.1中相关标准限值，区域环境空气质量较为良好。

## 2、地表水环境质量现状

项目位于醴陵市船湾镇玉堂村，区域雨水经地表径流汇入铁水，先后经铁水杨泗断面、铁水入渌水口断面汇入渌水。为了了解铁水水环境质量现状，本环评收集了株洲市生态环境局 2022 年 12 月地表水监测月报中铁水入渌水口断面的现状监测数据和醴陵市万人千吨监测报告（2022 年 4 季度）铁水饮用水水源保护区的现状监测数据，在这之间监测断面上下游未发生明显径流和大规模排污变化；监测数据详见表 3-3。

表 3-3 常规监测数据一览表 单位: mg/L (pH 无量纲)

河流	断面	项目	平均值	超标率	最大超标倍数	水质级别	评价标准
铁水	入渌水口断面	pH	7.23	0	--	III	6~9
		溶解氧	8.10	0	--		≥5
		高锰酸盐指数	3.2	0	--		≤6
		生化需氧量	2.13	0	--		≤4
		化学需氧量	18	0	--		≤20
		氨氮	0.29	0	--		≤1.0
		挥发酚	0.0005	0	--		≤0.005
		石油类	0.01L	0	--		≤0.05
铁水	船湾自来水厂断面	pH	7.6	0	--	III	6~9
		溶解氧	9.56	0	--		≥6
		高锰酸盐指数	2.1	0	--		≤4
		生化需氧量	2.1	0	--		≤3
		总磷	0.09	0	--		≤0.1
		氨氮	0.261	0	--		≤0.5
		挥发酚	0.0003L	0	--		≤0.002
		石油类	0.01L	0	--		≤0.05

由表 3-3 可知, 2022 年 12 月铁水的入渌水口断面各监测数据指标均符合《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类标准, 2022 年四季度铁水船湾自来水厂断面各监测数据指标均符合《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 II 类标准, 水质良好。

### 3、声环境质量现状

为了解项目区域声环境质量现状, 本项目于 2023 年 2 月 11~12 日对项目四周环境噪声和东南侧最近居民点进行了一期现状监测, 监测时间 2 天。监测结果如下表 3-4:

表 3-4 噪声监测一览表

序号	监测点位	Leq (dB)		标准值
		2 月 11 日	2 月 12 日	
现有厂区				
N1	项目厂界东侧	昼间	52.3	52.4
		夜间	43.0	43.1
N2	项目厂界南侧	昼间	52.8	52.5
		夜间	43.2	43.3
N3	项目厂界西侧	昼间	52.5	52.4
		夜间	43.1	43.0
N4	项目厂界北侧	昼间	52.0	51.9
		夜间	43.0	42.9
N5	项目南侧最近居民房	昼间	52.1	52.0
		夜间	43.0	43.0

由表 3-4 可知, 项目东、南、西、北厂界区域和东南侧最近居民点声环境满足《声环境质量标准》(BG3096-2008) 2 类标准要求, 项目所在区域声环境较好。

### 4、地下水、土壤环境质量现状

本项目主要涉及短纤无纺布的生产和无法粘合衬布的生产, 不涉及洗毛、脱胶、缫丝工艺, 相关原辅材料均为固态和桶装液态, 不涉及相关重金属,

	<p>冷却水循环使用，定期补充，不外排，四格化粪池均进行了防渗处理；主要废气污染物主要为棉尘、少量有机废气，不含相关重金属等粉尘因子；无相关地下水、土壤污染途径；故根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，拟不开展地下水、土壤现状监测工作。</p> <p><b>5、生态环境</b></p> <p>本项目总占地面积为 3053m<sup>2</sup>，国土部门已经出具意见，相关手续正在办理之中，区域地面均已硬化；周边区域内无珍惜动、植物保护区和自然保护区、风景名胜区、重点文物保护区，现场调查未发现国家保护的珍惜动、植物物种；目前项目区的生态环境一般。</p> <p><b>6、电磁辐射</b></p> <p>本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球下行站、雷达等电磁辐射类项目，拟不开展电磁辐射现状监测。</p>																																																
环境保护目标	<p>本项目主要环境保护见下表 3-5：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-5 现有厂区环境保护目标示意表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">要素</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离 (m)</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">大气</td> <td>玉堂村居民</td> <td>30</td> <td>-27</td> <td>居民</td> <td>28户，约80人</td> <td rowspan="5">《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准</td> <td>E~ES</td> <td>40~500</td> </tr> <tr> <td>玉堂村居民</td> <td>1</td> <td>-70</td> <td>居民</td> <td>10户，约28人</td> <td>S</td> <td>70-500</td> </tr> <tr> <td>玉堂村居民</td> <td>-45</td> <td>-22</td> <td>居民</td> <td>36户，约98人</td> <td>WS~W</td> <td>51~500</td> </tr> <tr> <td>星桥村居民</td> <td>127</td> <td>129</td> <td>居民</td> <td>12户，约29人</td> <td>EN</td> <td>183~500</td> </tr> <tr> <td>民办幼儿园</td> <td>-10</td> <td>-300</td> <td>幼儿</td> <td>师生约90人</td> <td>WN</td> <td>300m</td> </tr> </tbody> </table>	要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 (m)	X	Y	大气	玉堂村居民	30	-27	居民	28户，约80人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	E~ES	40~500	玉堂村居民	1	-70	居民	10户，约28人	S	70-500	玉堂村居民	-45	-22	居民	36户，约98人	WS~W	51~500	星桥村居民	127	129	居民	12户，约29人	EN	183~500	民办幼儿园	-10	-300	幼儿	师生约90人	WN	300m
要素	名称			坐标							保护对象	保护内容		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 (m)																																	
		X	Y																																														
大气	玉堂村居民	30	-27	居民	28户，约80人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	E~ES	40~500																																									
	玉堂村居民	1	-70	居民	10户，约28人		S	70-500																																									
	玉堂村居民	-45	-22	居民	36户，约98人		WS~W	51~500																																									
	星桥村居民	127	129	居民	12户，约29人		EN	183~500																																									
	民办幼儿园	-10	-300	幼儿	师生约90人		WN	300m																																									

	地表水	铁水	475	800	小型	渔业用水区	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准	EN	915m
	声环境	玉堂村居民	30	-27	居民	1户,约3人	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准	ES	40~50m
	地下水	本项目厂界500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
	生态环境	项目属于新建项目,总占地面积3053m <sup>3</sup> ,周边无相关珍惜物种和保护动植物							

污染物排放控制标准	<p><b>1、废气</b></p> <p>本项目烘箱采用电加热导热油后间接供热，无燃烧废气产生，烘干过程的少量有机废气经烘箱进出口集气罩微负压收集后再经 UV 光解+活性炭吸附处理后从 15m 高 DA001 排气筒外排，有机废气（VOCs）有组织排放拟参照执行浙江省地方标准《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）表 1 新建限值标准；厂界加工棉尘等颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值标准；厂区厂房外非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录 A 中厂区内无组织排放限值；详见表 3-6。</p>					
	排放源	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	标准
	DA001 (烘干废气)	VOCs	40	15	--	《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)
	无组织废气	厂界 颗粒物	无组织排放监控浓度限值 1.0mg/m <sup>3</sup>			《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		厂内 非甲烷总烃	厂房外 1h 平均浓度值 10mg/m <sup>3</sup>		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	
<p><b>2、废水</b></p> <p>本项目冷却水循环使用，定期补充，不外排；生活污水经四格化粪池处理后定期清掏，做农肥使用，不外排。</p> <p><b>3、噪声</b></p> <p>项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求。</p>						

表 3-7 项目噪声排放标准						
项目	时段	标准值	执行标准			
噪声	昼间	60dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 2 类标准			
	夜间	50dB (A)				
<p><b>4、固废</b></p> <p>本项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001, 2013 修订)；危险废物执行《危险固废贮存污染控制标准》(GB18597-2001, 2013 修订)。</p>						
总量控制指标	<p>本项目无生产废水，车间地面采用干式轻松，冷却水循环使用，定期补充，不外排；生活污水经四格化粪池处理后定期清掏，做农肥使用，不外排。</p> <p>项目烘箱采用电加热导热油进行供热，无相关燃烧废气产生；主要外排废气为 VOCs，排放量约为 0.102024t/a（含有组织和无组织），建议备案管理量为 0.102t/a。</p>					

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境 保护 措施	<p>本项目属于新建项目，经现场踏勘，主体建构筑物均已建成，但暂未投产，后期仅进行设备的安装调试和附属设施的建设，施工量较小，施工时间较短，且均位于车间内；故本环评拟不再对施工期环境影响进行分析。</p>
运营期 环境 影响和 保护 措施	<p>4.1 大气环境影响分析和保护措施</p> <p>4.1.1 废气污染物产生量</p> <p>本项目生产工序产生的废气主要有无纺布开松、混棉、梳理、针刺等工序棉尘、撒粉粉尘和烘干有机废气。</p> <p>(1) 开松、混棉、梳理、针刺等工序棉尘</p> <p>项目短纤无纺布生产线在开松、混棉、梳理等工序会产生微量的棉尘，经查找《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部办公厅 2021 年 6 月 11 日印发）无相关产排污系数，参考同类建设项目经验数据，工艺棉尘产生量按原材料的 0.1%计算。项目年用短纤、低溶棉合计 2000t，计算得其棉尘产生量约为 0.2t/a，经车间通风后呈无组织形式排放。</p> <p>(2) 撒粉粉尘</p> <p>项目在撒粉工序中会产生一定量的粉尘，粉尘废气中主要为共聚酰胺热熔胶粘剂粉末。根据建设单位提供资料，项目使用的胶粉年用量为 8 吨，由</p>

于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(2021年6月11日,生态环境部印发)“《1781 非织造布制造行业系数手册》的非织造布制造行业系数表”中无粉尘(颗粒物)相关的产污系数,因此本次评价项目撒粉工序粉尘产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》(中国环节科学出版社,1989.12,J.A.奥里蒙、G.A.久兹等编著,张良璧等编译),物料卸料起尘量为0.055-0.7kg/t,根据环评最不利原则,本次评价取0.7kg/t计。则撒粉工序粉尘产生量约为0.0056t/a,年工作300天,每天工作8小时,产生速率为0.00233kg/h。

项目撒粉工位设备配套有吹吸风装置,可将未附着在浆点上的热熔胶粉末吹起并吸走,吸走后的热熔胶粉尘通过配套除尘器收集,收集在全围蔽的状况下进行,粉尘废气吹吸风回收系统为全封闭式。根据建设单位提供资料,粉尘收集效率设计可达90%以上,本次评价收集效率按90%计,收集到的热熔胶粉末可全部回用于生产;未收集部分约0.00056t/a排放量较少,通过加强车间机械通排风和自然通风等措施后无组织排放。

### (3) 烘干工序有机废气

根据建设单位提供资料,有机废气主要来源于烘干工序中粘合剂和胶粉,项目涂胶工序时间较短,且状态稳定,基本无废气产生;根据建设方提供的聚丙烯酸树脂粘合剂安全技术说明书和检测报告可知,水性粘合剂检测报告低于检出下限2g/L,未检出,故本环评拟按最大2g/L计(即占比0.2%),项目使用聚丙烯酸树脂粘合剂约8t,则有机废气产生量为0.016t/a;热熔胶粉原料年用量为92t,无组织排放粉尘量较少,拟不考虑;参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(2021年6月11日,生态环境部印发)“《23 印刷和记录媒介复制行业系数手册》”中热熔胶挥发性有机物的产污系数为10kg/t-原料计,则VOCs的产生量为0.92t/a。

建议建设单位在烘箱进出口处采用集气罩加垂帘收集的方式,同时在每

个集气罩处安装止回阀，操作前开启集气罩进行抽风，不操作期间可关闭集气罩；抽风口与隧道顶部金属制板焊接连接，使抽风口与抽风管连接，形成半密闭微负压空间，有机废气经收集效率可达到 90%，收集到的废气经 UV 光解+活性炭吸附（处理效率按 90% 计）处理后引至 15m 高 DA001 排气筒外排；则有机废气排放量约为 0.008424t/a，排放浓度为 1.17mg/m<sup>3</sup>（风量为 3000m<sup>3</sup>/h），无组织排放量为 0.0936t/a。

注：项目 3 条粘合衬布生产线经集气罩收集后统一经 1 套 UV 光解+活性炭吸附系统处理后从 DA001 排气筒外排。

#### （4）总结

本项目相关大气污染物排放情况详见表 4-1。

表 4-1 项目废气产排情况一览表

排放方式	排放源		污染物名称	产生量(t/a)	处理措施		有组织排放量(t/a)	无组织排放量(t/a)
有组织	DA 001	烘干废气	VOCs	0.936	集气罩微负压 (收集效率 90%) +UV 光解+活性炭吸附 (效率 90%)	1 根 15m 高排气筒，风量 3000m <sup>3</sup> /h	0.008424	0.0936
无组织	无纺布加工		颗粒物	0.2	工业排气扇，自然通风、大 气扩散		--	0.2
	撒粉	颗粒物	0.00056	--			0.00056	

#### 4.1.2 废气达标排放分析

由前文工程分析可知，项目相关污染物有组织排放达标性详见表 4-2。

表 4-2 废气有组织排放达标性一览表									
排放方式	排放源		污染物名称	处理措施	工作时间	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	标准值 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	标准 kg/h
有组织	D A 00 1	烘 干 废 气	VOCs	集气罩负压收集(收集效率90%) +UV光解+活性炭吸附(效率90%)	2400h	1.17	40	0.00351	--

由表 4-2 可知, 参照上表 3-6 可知, 项目有组织排放废气均能够实现达标排放, 不会对周边环境造成较大影响。

#### 4.1.3 污染防治措施分析

##### (1) 收集效率

参考《关于指导大气污染治理项目入库工作的通知》, 废气收集效率参考值的说明: 1、包围型集气设备 (①仅保留物料进出通道, 通道敞开面小于 1 个操作工位面, ②通过软质垂帘四周围挡 (偶有部分敞开)), 敞开面控制风速不小于 0.5m/s, 集气效率可达 80%; (2) 外部型集气设备 (顶式集气罩), 相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.5m/s, 集气效率可达 40%。”

本项目采用两种集气设施结合收集方式, 则本次评价废气收集效率综合可达 90%。

##### (2) 有机废气治理:

同时根据《挥发性有机物 (VOC<sub>s</sub>) 污染防治技术政策》(公告 2013 年第 31 号) 等相关文件中“对于低浓度 VOC<sub>s</sub> 的废气, 不宜回收时, 可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放”、“鼓励企业采用多种技术的组合工艺, 提高 VOC<sub>s</sub> 治理效率”的要求, 本工程结合烘干工序有机废气浓度较低, 不宜回收、工作时间不固定且短等特点, 采用 UV 光解+活性炭吸附处理工艺。

①UV 催化氧化技术是利用特制的紫外线光束 (波长 181~245nm 作用),

在一定的照射时间段内，裂解恶臭气体的分子链结构，同时高能量的紫外光使空气中的氧分子分解产生游离氧，游离氧具有强氧化作用，对有机废气进行协同氧化反应，使废气中有机高分子化合物降解转化成低分子化合物、CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等。

②活性炭是一种优良的吸附剂，具有多孔结构、吸附容量大、速度快，可以有选择的吸附气相中的物质，因此广泛应用于有机废气净化处理，活性炭吸附技术在酸性环境的吸附效果优于碱性环境，适合于污染物浓度低于2000mg/m<sup>3</sup>以下的有机废气处理。

项目采用UV光解+活性炭吸附装置，满足《挥发性有机物(VOC<sub>s</sub>)污染防治技术政策》(公告2013年第31号)，能够保障相关污染物能够实现达标排放。

#### 4.1.4 废气监测计划

环境监测是环境保护的基本手段，也是掌握环境污染状况，制定环境质量的重要手段；本工程不设监测站，工程建成投产后由建设单位委托有资质的环境监测单位承担监测工作。根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》判定本项目的生产内容对应“十二、纺织业17-26、产业用纺织制成品制造178”类别，属于登记管理类别。本项目拟按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》(HJ879-2017)制定公司的监测计划和工作方案，具体监测计划见下表。

表4-3 本项目日常环境监测计划

类型	监测因子		监测频次	执行标准
废气	DA001	VOCs	1次/年	《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)
	厂界	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

	厂区内外	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
<b>4.1.5 非正常工况分析</b>				
根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018) 中相关规定, 非正常工况是指生产设施非正常工况或污染防治(控制)设施非正常工况, 其中生产设施非正常工况指开停炉(机)、设备检修、工艺设备运转异常等工况, 污染防治(控制)设施非正常状况达不到应有治理效率或同步运转率等情况。				
在设备开停车、检修的过程中一直开启废气治理设施, 并保持其正常运转; 在工艺设备运转异常的情形下, 立即停止设备运行; 同时废气治理设施保持运行状态。因此在两种情形下的非正常工况排污均可以得到有效治理, 对环境影响较小。				
1、根据工程实际情况, 结合国内同类生产装置的运行情况, 确定以下几种非正常状况。				
(1) 临时停工				
在生产过程中, 停电、停水或某一设备发生故障, 可导致整套装置临时停工。本项目所用原料及产品均不属于危险物质, 在临时停工时不会造成环境风险或环境污染, 等故障排除后, 恢复正常生产。				
(2) 设备检修				
生产装置检修时, 首先保证整批物料加工结束后停工, 待各个设备检修、保养后再开工生产。本项目设备检修不需做设备内部冲洗, 主要是设备零部件更换, 更换的零部件集中收集, 送往指定地点集中处理。				
2、根据项目特征, 本项目在非正常工况下可能排放的污染物对环境影响较大的主要为车间废气治理设施运行出现事故, 达不到设计要求处理效率时的污染物排放, 造成污染物排放浓度及排放量增大, 出现超标现象。故建设单位应加强对废气处理设备的管理, 一旦发现异常, 应立即查明事故工段, 派专业维修人员进行迅速维修, 保障设备正常运行, 可减少非正常工况下废气对环境的影响。				

## 4.2 水环境影响分析和保护措施

### 4.2.1 生产废水

根据工程分析可知，本项目无生产废水产生；地面采用干式清扫，冷却水循环使用，定期补充，不外排。

### 4.2.2 生活废水

本项目员工生活用水量约为  $760\text{m}^3/\text{a}$ ，产污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为  $608\text{m}^3/\text{a}$ ，经自建四格化粪池处理后定期清掏，做农肥使用。考虑到雨季期间，周边农户无需使用其生活污水对林地进行浇灌，降雨集中在 4 月初至 6 月底，共 90 天（每月按 30 天进行计算），雨季期生活污水产生量为 182.4t，根据建设单位提供的资料可知，化粪池有效总容积  $300\text{m}^3$ ，雨季期间能有效容纳本项目员工所产生的生活污水，从而满足雨季期间生活污水的容纳，不对周边水体环境造成影响。

### 4.2.3 废水排放监测

经检索，本项目相关处理技术及处理设备属于可行技术，能够实现循环使用和农林灌溉；项目无直接废水排放口，故拟不设置常规监测。

## 4.3 噪声影响分析和保护措施

### 4.3.1 噪声源强分析

营运期噪声污染主要来自电机、风机等设备运行时产生的噪声，其噪声级约为 75~85dB (A)，均位于生产车间及废气处理设施区域，为使厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准，本项目在设备的平面布局、选用运行噪声低的设备，设备的底座安装减振器等方面采取有效措施，以降低噪声的传播和干扰。

项目主要高噪声设备源强、安装位置及治理措施见表 4-4。

表 4-4 设备噪声声级值 单位: dB (A)

设备名称	安装地点	数量	声级	治理措施	备注
接布机	衬布生产车间	3 台	75	选用低噪声设备，车间隔音，减震垫基础减震、绿化带、围墙隔声，加强管理和保养，防止异常噪声	连续
上布架(带滚筒电机)		3 台	80		
涂胶机		3 台	80		
撒粉机		3 台	80		
烘箱(电加热导热油间接传热)		3 台	80		
收卷机		3 台	80		
下布车(带滚筒电机)		3 台	80		
风机		3 台	85		
水泵		2 台	85		
混棉机	短纤无纺布车间	2 台	80	隔声，加强管理和保养，防止异常噪声	连续
开松机		2 台	80		
给棉机		2 台	75		
梳理机		2 台	75		
铺网机		2 台	80		
预刺机		2 台	80		
倒刺机		2 台	80		
主刺机		2 台	80		
烫光机		2 台	80		
收卷机		2 台	85		

#### 4.3.2 噪声影响分析

根据建设项目声源的排放特点，并结合《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4-2021)的要求，可选择点声源预测模式，来模拟预测这些声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

a、点声源在预测点的噪声强度采用几何发散衰减计算式：

$$L(r) = L_A - 20\lg r - 8AWA$$

式中：  $L_A(r)$  — 距离声源  $r$  米处的 A 声级 (dB)；

LQA—点声源的 A 声功率级 (dB);

r—声源至受声点的距离 (m);

b、多点声源理论声压级的估算方法:

$$Leq=10\lg (10^{0.1Leqg}+10^{0.1Leqb})$$

式中: LA 总为某点由 n 个声源叠加后的总声压级, dB (A);

LAi 为第 i 个声源对某预测点的等效声级, dB (A)。

在本项目主要声源在采取一定基础减震、隔声、绿化衰减后, 预测分析这些声源对各声环境质量现状监测点的声环境质量影响, 对照声环境质量评价标准限值, 分析评价本项目排放噪声对项目拟建址所在地声环境质量可能产生的影响, 并给出评价结论。

表 4-5 噪声影响预测结果 单位: (dB)

预测点	贡献值		本底值		叠加值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东侧厂界	55.3	0	52.4	43.1	57.10	43.1
南侧厂界	55.1	0	52.8	43.3	57.11	43.3
西侧厂界	55.2	0	52.5	43.1	57.07	43.1
北侧厂界	55.3	0	52.0	43.0	56.97	43.0
东南侧最近居民点	23.5	0	52.1	43.0	52.11	43.0

由上表可以看出: 本项目生产设备噪声经减震衰减和绿化、距离衰减后, 东、南、北、西侧厂界昼夜间厂界噪声均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准的要求, 实现达标排放。

由表 4-5 可知, 本项目各机械经减震垫基础减震和车间隔声后对厂界噪声值贡献值较小, 同时经距离衰减后, 不会对东南侧环境敏感点等造成较大影响, 能够实现达标排放。

#### 4.3.3 噪声保护措施分析

为了保证周边声环境质量, 本环评仍对项目提出有关要求, 保证有效地

降低噪声，具体如下：

- ①逐步淘汰老旧设备，优先选用功能好、噪音低的生产设备；
- ②加强生产机械的日常维护并对老化和性能降低的旧设备进行及时更换，以此降低磨擦，减小噪声强度；
- ③噪声对岗位操作工人影响较大时，应给工作人员佩戴耳塞，以减少噪声对施工人员的影响；
- ④高噪设备均安装在车间内，采用“闹静分开”和“合理布局”的设计原则，使高噪声设备尽可能远离车间门窗及噪声敏感点；
- ⑤夜间尽量不进行噪声较大的生产作业及物料转运，员工佩戴隔声耳罩；
- ⑥在厂界周围种植绿化树种，加强厂区周边植被的养护。

#### 4.3.4 噪声常规监测

建设单位应按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017) 制定公司的监测计划和工作方案，具体噪声监测计划见下表。

表 4-6 本项目噪声日常环境监测计划

类型	监测因子	监测频次	执行标准
噪声	厂区四界昼间和夜间噪声	1 次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB12348-2008)》中 2 类标准

### 4.4 固废影响分析和保护措施

#### 4.4.1 固体废物产生及处置情况

(1) 边角布料：项目的边角料（主要是废布）来自切边过程，根据建设单位提供资料，边角布料预计产生量约为 0.2t/a，根据《一般固体废物分类与代码》(GBT39198-2020)，边角布料代码为 178-001-01，经收集后交由资源回收单位处置。

(2) 废包装材料：项目生产过程中会产生废包装材料，主要是拆封过程及成品包装入库过程中产生的废纸管、捆绳、编织袋、废胶带等包装材料，根据建设单位提供资料和覆包装材料预计产生量为 0.1t/a，根据《一般固体废物分类与代码》(GBT

39198-2020), 废包装材料代码为 178-00107, 经收集后交由资源回收单位处置。

(3) 废原料桶: 项目粘合剂等原料使用后会产生一定量的原料包装空桶, 产生量约 40 个/a, 重约 5kg 个, 则废原料桶产生量约为 0.2t/a。根据《一般固体废物分类与代码》(39198-2020), 废原料桶代码为 178-001-99, 收集后交由资源回收单位处置。

(4) 废粉尘: 根据前文工程分析, 项目撒粉工序粉尘产生量为 0.0056ta, 经吹吸风装置+除尘器共收集热熔胶粉尘量为 0.00504t/a。根据《一般固体废物分类与代码》(GBT39198-2020), 废粉尘代码为 178-001-66, 根据建设单位核实, 收集到的热熔胶粉末可全部回用于生产。

(5) 废 UV 灯管: 项目废气处理装置使用过程中可能产生少量废弃 UV 灯管, 产生量约为 0.01t/a, 属于危险废物, 废物类别为 HW29, 废物代码为 900-023-29, 拟危险固废暂存间集中收集后定期交由资质单位处置。

(6) 废活性炭: 本项目有机废气处理设有 1 套活性炭吸附装置, 根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法(试行)》表 4.5-2 废气收集集气效率参考值中“锚栓炭吸附法的取值说明”: 蜂窝状活性炭的吸附取值为 20%, 则按最不利情况最少需要新鲜活性炭量为 4.17t/a。为了保证活性炭的吸附效率, 建议建设单位 1 年更换 2 次, 则废活性炭的量约为 4.93t/a

(4.17+0.936\*0.81), 属于危险废物, 类别为 HW49 其他废物, 危废代码为 900-041-49, 经危废间暂存后交由资质单位处置。

(7) 废导热油: 项目导热油约 5 年更换一次, 每次更换量 1t, 根据《国家危险废物名录》(2021 版), “其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物”属于危险废物, 累积为: HW08, 危废代码为 900-249-08, 拟由更换专业厂家带走自行委托有资质单位处置。

(8) 废机油: 本项目设备维修过程中会产生一定量废机油, 产生量约为 0.01t/a,

属于危险固废，类别 HW08，危废代码：900-249-08，拟危险废物暂存间暂存后交由资质单位处置。

(9) 生活垃圾：本项目劳动定员 20 人，人均生活垃圾产生系数按 0.5kg/d 计算，则生活垃圾产生量为 3.0t/a，拟交由环卫部门定期清运处置。

#### 4.4.2 危险废物贮存场所基本情况分析

本项目产生的危险废物暂存依托拟建危废暂存间，位于短纤无纺布生产车间，建筑面积 5m<sup>2</sup>，能满足本项目建成后所产危险废物的暂存。暂存间需满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599—2001）的相关要求，地面硬化防渗措施，“不漏天，不落地”，不会对地下水造成污染。项目产生危废应按照分类存贮要求，不得混贮（生活垃圾、一般固废禁止混入）的要求实施管理。储存期不得超过一年，最好每半年以内就转运外协委托处置一次。

各固体废物均得到了妥善处理，各项处理措施合理、可行、有效，企业必须加强储存与运输的监督管理，按各项要求逐一落实。危险废物应采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。

项目建设的危废基本情况见下表：

表 4-7 项目危险废物贮存场所基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积(m <sup>2</sup> )	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存间	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	危险废物贮存间	5	桶装	1t	1 年
	废导热油	HW08	900-249-08		5	桶装	1t	1 年
	废机油	HW08	900-249-08		5	桶装	1t	1 年
	废活性炭	HW49	900-041-49		5	桶装	1t	1 年

#### 4.4.3 危险废物贮存的相关要求

本项目危险废物在处置过程中，应临时存放于符合要求的危废暂存间，定期由有资质的单位回收处理，不得乱推乱放。危废的储存、运输、处置必须严格按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险固废贮存污染控制标准

(GB18597-2001)》、国家环保总局《关于发布〈危险废物污染防治技术政策〉的通知》[环发2001(199)号]的要求进行。储存区要防风、防雨、防晒，地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，硬化并进行防渗防漏处理，避免由于雨水淋溶、渗透等原因对地下水、地表水等环境产生不利影响，同时应严格履行国家与地方政府关于危险废物转移的规定，禁止将危险废物混入生活垃圾。危险废物应储存于阴凉、通风、隔离的库房，库温不超过35℃，相对湿度不超过85%，保持储存容器密封。应与禁配物分开存放，切忌混储。储区备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中需要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃及其它禁配物混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防暴晒、雨淋、防高温。危险废物暂存间需采取基础防渗，防渗层为至少1m后的黏土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s)，或2mm厚高密度聚乙烯或2mm厚其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

危险废物须依法委托有危废处理资质的单位处置，并执行危险废物转移联单制度，报环保部门批准或备案，登记危险废物的转出单位、数量、类型、最终处置单位等。危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并注册登记，作好记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。

综上所述，本项目固体废物均得到了妥善处理，各项处理措施合理、可行、有效，建设单位须加强储存与运输的监督管理，按各项要求逐一落实。

#### 4.5 地下水影响分析和保护措施

项目无生产废水排放，冷却水经冷却水箱处理后全部回用，不外排；地面均已硬化，其中粘合剂、胶粉、危险废暂存间地面均进行了防渗处理，同时设置围堰，设置为重点防渗区，要求地面防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s，等效黏土防渗层厚 $\geq 6.0$ m，其余区域采取一般地面硬化即可，在采取上述防

渗措施前提下，不会通过地面漫流和垂直下渗途径影响土壤和地下水环境。项目产生废气污染物为颗粒物和 VOCs，经有效处理后，排放量较少，不会通过大气沉降累积从而影响土壤环境质量。因此项目在确保各项污染防治措施正常运行的前提下，不存在地下水、土壤环境污染途径，对土壤、地下水环境的影响不大，不对地下水和土壤的跟踪监测提出要求。

#### 4.6 环境风险影响分析和保护措施

根据该建设项目的工程性质、作业方式及当地环境特征，确定项目风险类型，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

根据按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B 及《重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目相关风险源详见表 4-8。

表 4-8 主要危险化学品储存情况一览表

序号	名称	CAS 号	最大储存量(t)	临界值(t)	$q_i/Q_i$
1	润滑油	--	0.01	2500	0.00004
2	聚丙烯酸树脂 粘合剂	--	1.0	5000	0.0002
3	导热油	63148-62-9	1.0	30	0.033
综合					0.03324

根据上表可知，本项目不涉及相关重大风险源， $Q=0.03324 < 1$ ，故环境风险潜势为 I 级，主要风险污染为废气处理设施故障，造成污染物超标排放和起火，可开展简单分析。

项目简单分析内容详见下表：

表 4-9 建设项目环境风险简单分析内容表

项目名称	无纺粘合衬布（衣用）生产项目			
建设地点	湖南省醴陵市船湾镇玉堂村			
地理坐标	经度	113 度 29 分 44.869 秒	纬度	27 度 24 分 41.464 秒
主要危险物质	导热油			

	环境影响途径及危害后果	<p>1、处理设施故障，造成废气污染物超标排放；      2、导热油和粘合剂泄露，造成周边环境污染；      3、火灾，造成周边环境污染。</p>
	风险防范措施要求	<p>1、(1) 及时更换活性炭确保有机废气处理效率。(2) 定期检修设备，加强日常维护保养，避免或减少故障发生，确保设备处于正常的工作状态。(3) 加强对操作工人的培训，培养员工的安全和环境意识，提高操作工人的技术水平和责任感，降低操作失误而造成的事故。(4) 废气净化系统必须由有资质的单位进行设计，配套双电源保护系统，确保其处理效率和稳定运行。(5) 注重废气防治设施的维护，使其长期保持最佳工作状况。在定期检修工程主体设备时，同时检查和维护各主要废气净化系统，以确保其正常运行。(6) 一旦发现废气净化系统设施运行不正常，应立即对废气净化设施进行检修，若该设施一时难以修复，应立即采取紧急措施使主体设备停止生产，待净化设施检修完毕能够正常投入使用时，再共同投入使用。</p> <p>2、(1) 严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。(2) 在生产车间、原料贮存场所中配备足量的 ABC 干粉灭火器，由于各种化学品等引起的火灾不能利用消防水进行灭火，只能用 ABC 干粉等来灭火。</p> <p>3、粘剂、危险废物暂存间地面进行防渗处理，同时设置有围堰和危废容器。</p>

#### 4.7 环保投资

本项目总投资 500 万元，其中环保投资 40 万元，所占比例为 8.0%，环保投资估算情况见下表。

表 4-10 项目环保投资一览表

序号	类别			治理措施		投资费用(万元)
1	废气	DA001	烘干废气	集气罩微负压收集+UV 光解+活性炭吸附(三条生产线并联使用 1 套 UV+活性炭装置)	1 根 15m 高排气筒	30
			溶胶粉尘回收系统	点对点收集+布袋除尘器+回用系统		设备自带

		短纤无纺布生产棉尘	车间排气扇、自然通风，车间阻隔	1
		撒粉工序粉尘		
2	废水	冷却水	冷却水箱+回用系统	5
		生活废水	四格化粪池	1
3	噪声		选用低噪声设备，优化车间内设备布置，对大型机械设备进行减振、隔声处理	1.5
4	固废			0.5
		5m <sup>3</sup> 危险固废暂存间		0.5
		生活垃圾收集桶		0.5
5	合计			40

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	烘干废气	VOCs	烘箱进出口集气罩微负压收集(收集效率90%)+UV光解+活性炭吸附(有机废气去除效率90%),三条衬布生产线各自收集,共用1套处理设备处理后从15m高DA001排气筒外排	浙江省地方标准《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)表1新建限值标准
	厂界	无纺布加工	颗粒物	工业排气扇、车间换气、通风扩散	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值
		撒粉			
地表水环境	厂内		非甲烷总烃	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	
	冷却		冷却水	冷却水箱	全部回用,定期补充,不外排
声环境	员工生活		生活污水	四格化粪池	定期清掏,做农肥使用
	各生产设备		噪声	选用低噪声设备、部分设备安装消声器、加强噪声设备的基础减振、合理布局	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准
	--		--	--	--
固体废物	生产过程	废弃包装材料	外售给废品回收站	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)	
		废边角料	外售给废品回收站		
		回收粉尘	全部回用于撒粉工序		

		废原料桶	收集后交由资源回收单位处置	)》及 2013 修改单中的相关要求	
	检修过程	废机油	依托危废间交由资质单位处置	《危险固废贮存污染控制标准 (GB18597-2001)》(2013 修订) 中的相关要求	
		废活性炭			
	环保工程	UV 灯管	由专用单位更换后带走后交资质单位处置		
		废导热油			
	生活过程	生活垃圾	交由环卫部门定期清运处置	不影响环境卫生	
土壤及地下水污染防治措施	危废贮存间地面防渗；聚丙烯酸树脂粘合剂、四格化粪池等地面进行防渗处理				
生态保护措施	--				
环境风险防范措施	若出现故障情况，应立即停止生产，设备检修正常后再投入生产，防止污染物超标外溢，污染周边环境；各水池采取防渗漏措施、加强设备维修管理、车间内部设置灭火器，严格按照消防规范建设。				
其他环境管理要求	定期检修，发现故障立即停产，待修复后再行生产				

## 六、结论

综上所述，该项目符合国家产业政策；符合国家和地方产业的相关规划；选址较为合理，符合“三线一单”的相关要求；项目采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境保护角度考虑，该项目可行。

上述结论是根据建设方提供的项目规模及相应排污情况基础上作出的评价，如果建设方的规模及相应排污情况有所变化，建设方应按环保部门的要求另行申报审批。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产 生量)⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	VOCs				0.008424t/a		0.008424t/a	
	无组织	颗粒物				0.20056t/a		0.20056t/a	
		VOCs				0.0936t/a		0.0936t/a	
废水									
一般工业 固体废物		废包装材料				0.1t/a		0.1t/a	
		废边角料				0.2t/a		0.2t/a	
		撒粉回收粉 尘				0.00504t/a		0.00504t/a	
		废原料桶				0.2t/a		0.2t/a	

危险废物	废机油				0.01t/a		0.01t/a	
	废 UV 灯管				0.01t/a		0.01t/a	
	废导热油				0.2t/a		0.2t/a	
	废活性炭				4.93t/a		4.93t/a	

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

## 委托书

湖南睿鼎建设服务有限公司：

根据建设项目的有关管理规定和要求，兹委托贵公司对“无纺粘合衬布(衣用)生产项目”进行环境影响评价报告的编写，望贵公司接到委托后，按照国家有关环境保护的要求尽快开展本项目的评价工作。

特此委托



附件一 委托函



## 环境检测质量保证单

我单位为湖南万祺包装制品有限公司无纺粘合衬布（衣用）生产项目环境影响评价提供了现状监测数据，并对所提供的数据资料的准确性和有效性负责。

建设项目名称	无纺粘合衬布（衣用）生产项目		
建设项目所在地	醴陵市船湾镇玉堂村		
委托单位名称	湖南万祺包装制品有限公司		
环境影响评价大纲批复日期	年 月 日		
现状监测时间	2023年2月11-12日		
引用历史数据	/		
环境质量		污染源	
类别	数量	类别	数量
空气	/	废气	/
地表水	/	废水	/
地下水	/	噪声源	/
环境噪声	20	废渣	/
底泥	/	/	/
土壤	/	/	/

经办人:

审核人:

湖南精准通检测技术有限公司

2023年02月19日

附件二 质保单



附件三 营业执照

## 湖南省醴陵市 建设项目环评审批征求意见书

建设单位: 湖南万祺包装制品有限公司 (公章)  
项目名称: 无纺衬布生产项目  
联系人: 谭智勇  
联系电话: 13607429843

醴陵市环境保护局制

附件四 征求意见表

建设项目基本情况：（应填写建设内容、地点、规模等）

湖南万祺包装制品有限公司拟投资500万元在醴陵市船湾镇玉堂村恒六组新建无纺衬布生产项目，总占地面积3054m<sup>2</sup>，新建1栋2层生产车间，主要采购涤纶短纤维、低溶棉进行贴合、冷压后得到成品无纺布，不涉及水刺工艺；生产的无纺布再经热熔胶涂胶+共聚酰胺热熔胶粘剂撒粉后固化得到成品衬布。

本项目采用电加热导热油进行供热，无相关废气产生，导热油五年由厂家更换一次。

属地村级（社区、居委会）意见： 属地镇（办事处）政府意见：



部门意见：

部门意见：



盖章： 年 月 日

CTI 华测检测



210900341277



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L5541



## 检测报告

报告编号 A2220315494109001CR1

第 1 页 共 3 页

报告抬头公司名称 南通市森磊化工有限公司  
地 址 南通市通州区汇金广场 6 榻 1306 室

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认  
样品名称 丙烯酸树脂聚合物 BD-06 / 01 系列  
样品接收日期 2022.11.14  
样品检测日期 2022.11.14-2022.11.21

测试内容：  
根据客户的申请要求，具体要求详见下一页。



主 检

杨昌盛

审 核

顾翠丽



陈秀

授权签字人

日 期

2022.11.21

No. 537493410

上海市闵行区万芳路 1351 号

service: 400-6788-333 www.cti-cet.com E-mail: info@cti-cet.com Complaint call: 0755-33681700 Complaint E-mail: complaint@cti-cet.com



扫描全能王 创建

## 附件五 检测报告



## 检测报告

报告编号 A2220315494109001CR1

第 2 页 共 3 页

GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量

▼ 挥发性有机化合物(VOC)

测试方法: GB 33372-2020 6.2.2; 测试仪器: GC-MS

测试项目	结果	方法检出限	单位
	001		
挥发性有机化合物(VOC)	N.D.	2	g/L

样品/部位描述

001 白色液体

备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)

注释:

- 本报告于原报告(报告编号 A2220315494109001C)基础上增加了 CMA 章/CNAS 章。本报告替换原报告 A2220315494109001C, 自本报告签发之日起, 原报告 A2220315494109001C 作废。





## 检测报告

报告编号 A2220315494109001CR1

第 3 页 共 3 页

### 样品图片



#### 声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效；
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性；
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责；
4. 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告。

\*\*\* 报告结束 \*\*\*





中国认可  
检验  
INSPECTION  
CNAS IB0071



NO.2618070023

# 安全技术说明书 (SDS)

中文名称: 聚丙烯酸树脂粘合剂

英文名称: POLYACRYLIC BINDER

生效日期: 2021年11月01日

编 制 人: 王峰林

审 核 人: 董国礼

批 准 人: 张小红



## 附件六 使用说明

# 南通市森磊化工有限公司

## 安全技术说明书

### 聚丙烯酸树脂粘合剂

## SDS

#### 第一部分 化学品及企业标识

中文名称：聚丙烯酸树脂粘合剂  
英文名称：POLYACRYLIC BINDER  
企业名称：南通市森磊化工有限公司  
地址：南通市通州区汇金广场6幢1306室  
邮编：215000  
E-mail：slj@nt-senlei.com  
传真号码：86-512-67312008  
企业应急电话：86-512-67311008  
技术说明书编码：2618070023  
生效日期：2021年11月01日

#### 第二部分 危险性概述

紧急情况概述：类白色乳液。本品缺乏相关资料信息，可能对人体健康和环境有潜在未知的危害。  
GHS危险性类别：根据GB 13690-2009《化学品分类和危险性公示 通则》以及GB 30000.02-29《化学品分类和标签规范》系列标准，本品分类为：  
物理危险 不分类  
健康危害 无法分类  
环境危害 无法分类  
标签要素：  
象形图：未知  
信号词：未知  
危险性说明：未知  
防范说明：  
预防措施：未知。  
事故响应：未知。  
安全储存：未知。  
废弃处置：本品、容器的处置应依照地方、区域、国家、国际法规规定进行。  
物理和化学危险：本品不具有GHS涵盖的物理危险性。

NO 2518070023

**健康危害:** 本品缺乏相关资料信息, 可能对人体健康有潜在未知的危害。  
**环境危害:** 本品缺乏相关资料信息, 可能对环境有潜在未知的危害。  
**其他危害:** 无资料。

### 第三部分 成分/组成信息

化学品名称: 聚丙烯酸树脂粘合剂

成份	含量	CAS No.	EC No.
丙烯酸树脂共聚物	40%	25586-20-3	607-751-9
水	60%	7732-18-5	231-791-2

### 第四部分 急救措施

**急救:**  
**吸入:** 立即脱离现场至空气新鲜处, 若呼吸困难, 给氧; 若呼吸停止, 立即进行人工呼吸, 就医。  
**皮肤接触:** 如皮肤灼伤, 用肥皂和大量清水彻底冲洗皮肤, 若刺激持续, 就医。  
**眼睛接触:** 立即提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗15分钟以上, 用手指分开眼睑确保冲洗充分, 若刺激持续, 就医。  
**食入:** 若清醒, 温水漱口, 立即就医。 请勿催吐。  
**最重要的症状和健康影响:** 无资料。  
**对保护施救者的忠告:** 进入事故现场应使用个人防护设备。  
**对医生的特别提示:** 无资料。

### 第五部分 消防措施

**灭火剂:** 可用雾状水, 干粉, 合适的泡沫和二氧化碳灭火。  
**特别危险性:** 未知。  
**灭火注意事项及措施:** 消防员应戴自给正压式呼吸器, 穿消防防护服以防止皮肤和眼睛接触, 在上风处灭火, 不相关人员疏散至安全区域, 尽可能移除所有点火源。

### 第六部分 泄漏应急处理

**作业人员防护措施、防护装备及应急处置程序:** 使用个人防护设备, 确保足够的通风, 避免吸入蒸气, 移除所有点火源, 确保人群远离泄漏区或处于泄漏区上风向, 不相关人员禁止进入。

**环境保护措施:** 避免让产品进入下水道。

**泄漏化学品的收集、清除方法及所使用的处置材料:** 用惰性材料吸收(如干沙、蛭石), 收集于干燥、洁净、有盖的容器中待处置, 避免扬尘, 清扫后通风, 洗水。

**防止发生次生灾害的预防措施:** 尽可能切断泄漏源, 防止泄漏物进入下水道、地表水和地下水。

### 第七部分 操作处置与储存

**操作处置：**

操作人员应经过培训，严格遵守操作规程。建议操作人员穿一般作业防护服，戴合适的化学防护手套，避免吸入蒸气，避免与眼睛和皮肤直接接触，远离火种、热源、工作场所严禁吸烟。工作时开启通风系统和设备。操作完毕后彻底清洗手和面部。搬运时要轻装轻卸，防止包装破裂受潮和造成损失。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

**储存：**

储存于阴凉、干燥及通风的库房，远离火种、热源，防止日光曝晒，保持容器密封。储存区配备相应品种和数量的消防器材、泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

**第八部分 接触控制/个体防护****职业接触限值：**

无资料。

**生物限值：**

无资料。

**监测方法：**

无资料。

**工程控制：**

工作时开启通风系统和设备，提供安全淋浴和洗眼设备。

**个体防护设备：**

佩戴管理部门认可的防护面罩。

**呼吸系统防护：**

戴合适的防护手套。

**眼睛防护：**

戴化学安全防护眼镜。

**皮肤和身体防护：**

穿合适的防护服。

**其它措施：**

工作现场严禁吸烟、进食和饮水，作业后彻底清洗。污染的衣服洗净再用。

**第九部分 理化特性****外观与性状：**

类白色乳液

**气味：**

稍有气味

**pH：**

4.2-4.3

**熔点/凝固点：**

无资料

**沸点、初始沸点和沸程：**

无资料

**闪点(闭杯)：**

>96°C

**燃烧上下极限或爆炸极限：**

无资料

**蒸气压：**

无资料

**蒸气密度：**

无资料

**密度/相对密度：**

无资料

**溶解性：**

混溶于水

 **$\alpha$ -辛醇/水分配系数：**

无资料

**粘度：**

无资料

**自燃温度：**

无资料

**分解温度：**

无资料

**第十部分 稳定性与反应活性****稳定性：**

常温常压下稳定。

**危险反应：**

无资料。

NO.2618070023

避免接触的条件：  
不相容的物质：  
危险的分解产物：

#### 第十一部分 禁理学资料

急性毒性：  
皮肤腐蚀/刺激：  
严重眼损伤/眼刺激：  
呼吸致敏：  
皮肤致敏：  
生殖细胞致突变性：  
致癌性：  
生殖毒性：  
特异性靶器官毒性  
—一次接触：  
特异性靶器官毒性  
—反复接触：  
吸入危险：

#### 第十二部分 生态学资料

生态毒性：  
持久性和降解性：  
潜在的生物累积性：  
土壤中的迁移性：  
其他环境有害作用：

#### 第十三部分 废弃处理

废弃处置方法：  
废弃化学品：  
污染包装物：  
废弃注意事项：

#### 第十四部分 运输信息

联合国危险货物编号（UN 无  
号）：  
联合国运输名称：  
联合国危险性分类：  
包装类别：

包装标识：无  
海洋污染物（是/否）：否

运输注意事项：严禁与强氧化剂、食用化学品等混装混运。运输前检查交通工具的车辆安全及性能。运输途中应防暴晒、雨淋、防高温。行车中途应勤检查是否有泄漏。中途停留时应远离火种、热源、高温区。运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

#### 第十五部分 法规信息

本产品在中国生产、包装、贮存、使用、废弃应遵守《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第70号）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第591号）、《安全生产许可证条例》（中华人民共和国国务院令（第397号））、《危险化学品经营许可证管理办法》（原国家经贸委令第36号）等法律法规。

本品依据GB 13690-2009 物理危险 不分类  
《化学品分类和危险性公示 通则》分类为：健康危害 无法分类  
《化学品分类和危险性公示 通则》分类为：环境危害 无法分类

本品在GB 12268-2012 未列入。  
《危险货物品名表》中：

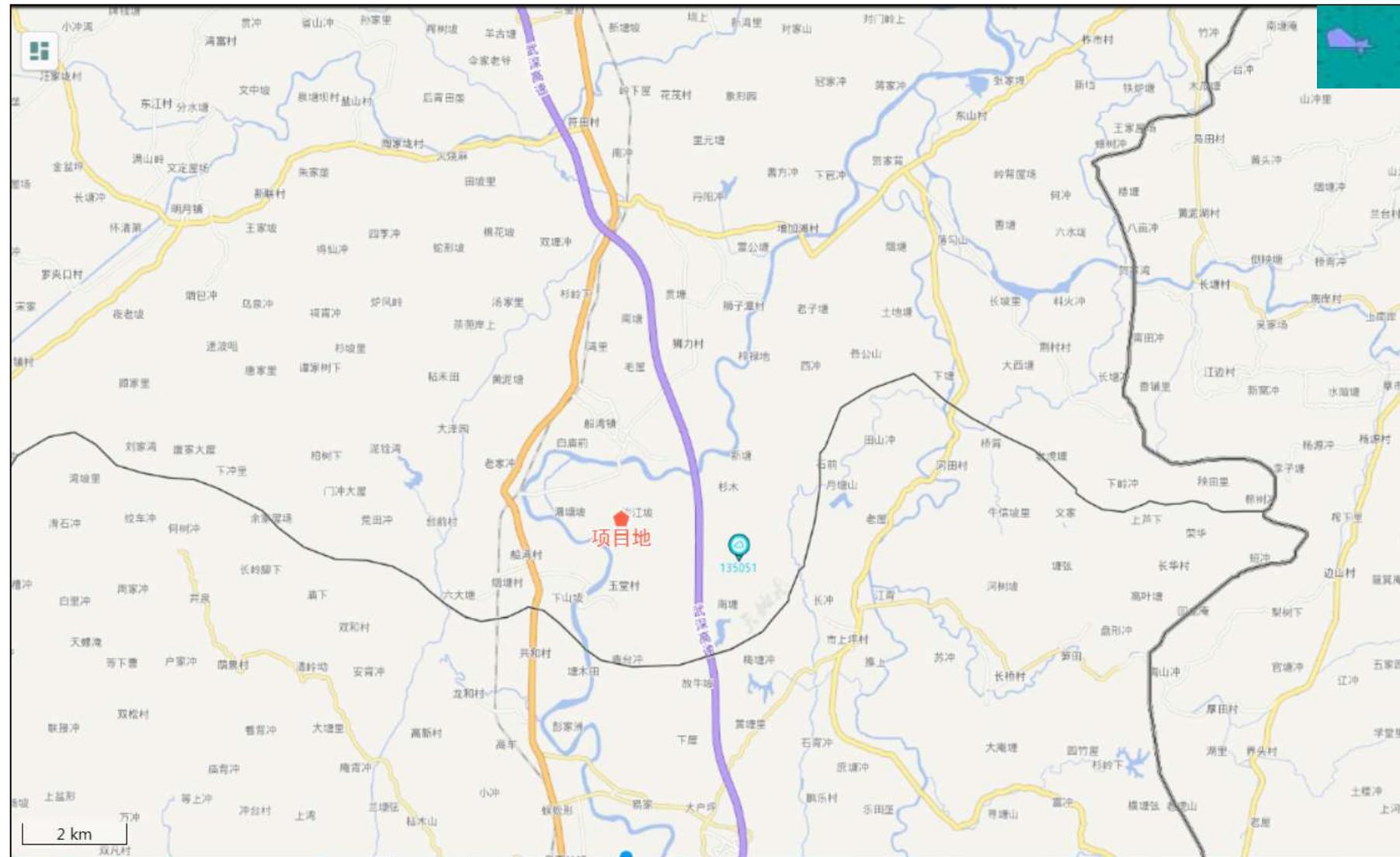
本品在《铁路危险货物 品名表》（2009版）中：

本品所含成分在《危险化学品目录》（2015版）中：

武昌公司

#### 第十六部分 其他信息

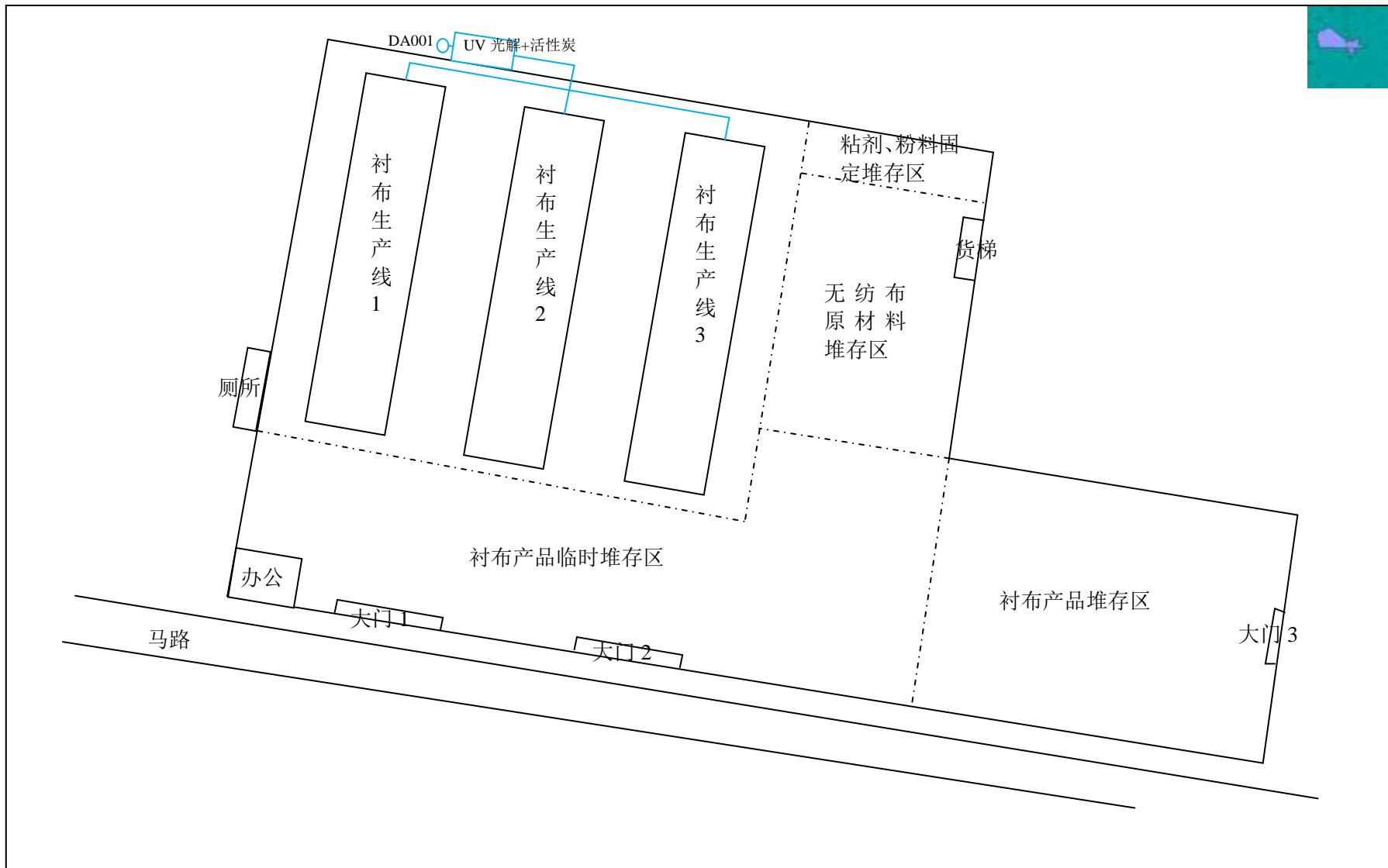
填表时间：2021年11月01日  
填表部门：上海化工环境检测有限公司电话(传真):+86-21-52815377/31765555  
修改信息：第0次修订  
依据标准：本SDS按照GB/T 16483-2008《化学品安全技术说明书内容和项目顺序》（编写指南：GB/T 17519-2013《化学品安全技术说明书编写指南》）来进行编制。  
其他信息：本说明书根据委托方提供的成分含量信息和我中心现有知识编写。使用者有责任对说明书内容的正确性与完整性评估后，根据实际情况自行决定其适用性，并对使用后果承担法律责任。

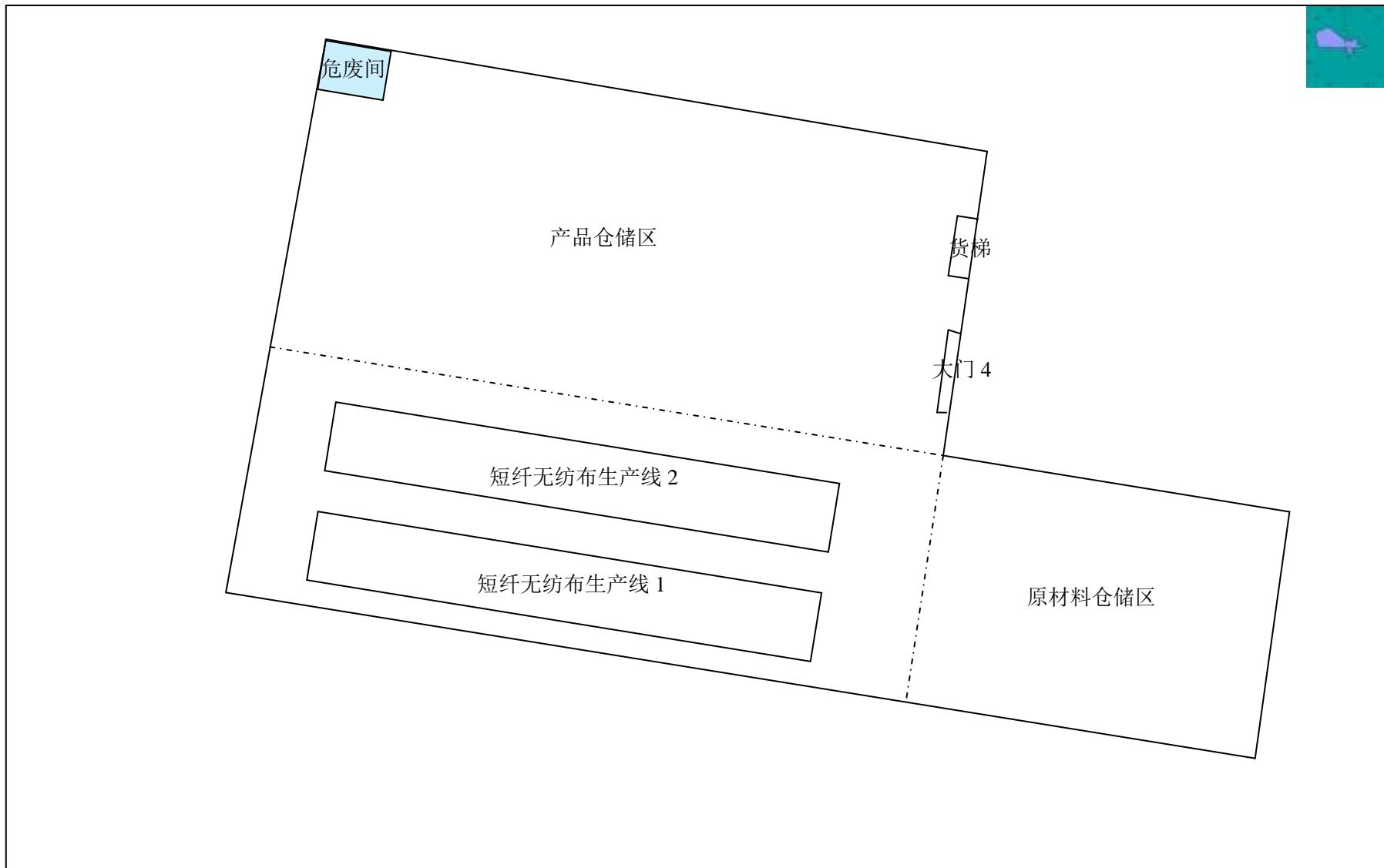


附图一 项目地理位置图



附图二 项目外环境关系图

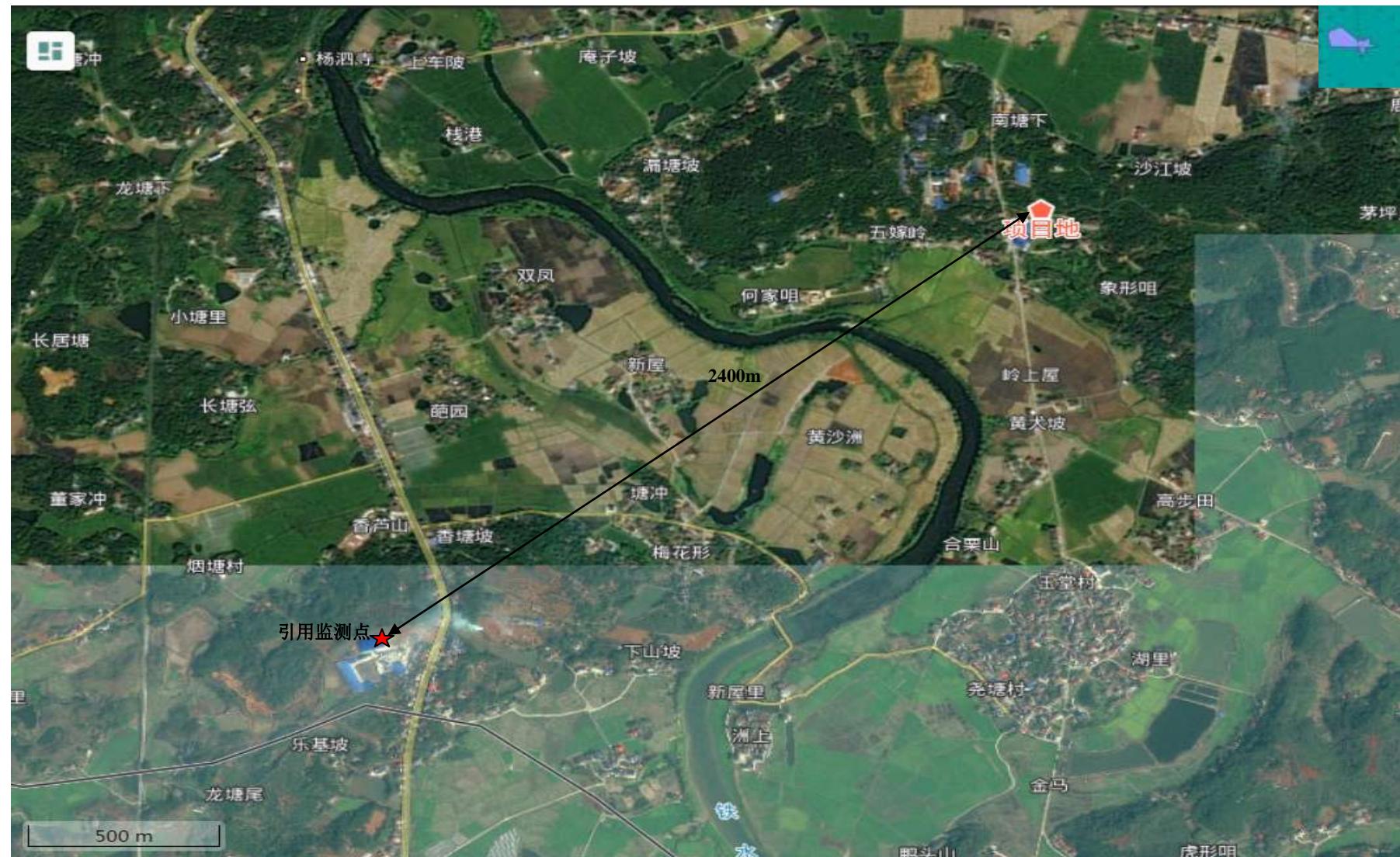




附图三 项目平面布局图 (-1F)



附图四 项目监测布点图（噪声）



附图四 项目监测布点图（大气引用）



项目东侧山林



项目南侧工业厂房



项目区西山林



项目北侧山林



项目区现状



项目区现状

附图五 项目周边环境现状图