

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 1200 吨磁性材料元件项目

建设单位(盖章): 湖南炎磁电子科技有限公司

编制日期: 2021 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1200 吨磁性材料元件		
项目代码	无		
建设单位联系人	戴祜吉	联系方式	13397331369
建设地点	湖南省株洲市炎陵工业集中区西园区炎陵县永丰陶瓷有限责任公司厂区内		
地理坐标	(113 度 41 分 58.113 秒, 26 度 29 分 12.980 秒)		
国民经济行业类别	3393 锻件及粉末冶金制品制造	建设项目行业类别	锻件及其他金属制品制造 339
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	无	项目审批(核准/备案)文号(选填)	无
总投资(万元)	360	环保投资(万元)	10
环保投资占比(%)	2.7	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地(用海)面积(m ²)	3658
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称:《炎陵工业集中区发展规划(2011~2020)》; 审批机关:湖南省发展和改革委员会、湖南省产业园区建设领导小组办公室; 审批文件名称及文号:关于炎陵工业集中区发展规划(2011-2020)的批复(湘发改地区[2012]1563号)。		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称:《湖南省炎陵县九龙工业集中区(即九龙经济技术开发区)环境影响报告书》; 审查机关:湖南省环境保护厅; 审批文件名称及文号:《关于湖南省炎陵县九龙工业集中区		

	<p>(即九龙经济技术开发区)环境影响报告书的批复》(湘环评[2011]383号)。</p> <p>环境影响跟踪评价情况: 2020年4月27日, 取得了《湖南省生态环境厅关于炎陵工业集中区规划环境影响跟踪评价工作意见的函》(湘环评[2020]12号)。</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、规划符合性分析</p> <p>本项目厂址位于炎陵工业集中区西园区炎陵县永丰陶瓷有限责任公司厂区，根据《炎陵工业集中区发展规划(2011~2020)》，所在地现为一类工业用地，与项目用地要求相符，因此，选址符合炎陵工业集中区发展规划要求。</p> <p>2、规划环境影响评价符合性分析</p> <p>2.1 准入条件符合性</p> <p>对于达不到进区企业要求的建设项目不支持进入。主要体现为:</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 材料产业必须是深加工企业，禁止从矿石冶炼加工开始的新材料企业入园建设，创业园严禁引进水污染物有重金属排放的企业入园建设； (2) 对于高物耗、高能耗和高水耗的项目不支持引进。 (3) 如进驻项目预处理水质达不到接管要求不支持引进。 (4) 工艺尾气未经处理直接排放的且含有难处理的、有毒有害物质（致癌、致畸、致突变、恶臭物质）的项目，不支持引进。 (5) 不符合国家相关政策、达不到规模经济的项目不支持引进。包括: <ul style="list-style-type: none"> ①国际上和国家各相关部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰项目； ②生产方式落后、高能耗、严重浪费资源和污染资源的

	<p>项目；</p> <p>③污染严重，破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目等；</p> <p>④严禁引进不符合经济规模要求，经济效益差，污染严重的小有色金属、小铁合金、小建材、小制革、小电镀等“十九小”企业及“新五小”企业；禁止冶炼、化工、造纸、印染、电镀、农药、制革、炼油、大型机械制造等废水、废气、噪声排放量大的项目入区建设。</p> <p>⑤炎陵县工业集中区引进名录建议见表 1-1。</p>	
产业定位的行业类别	入区项目相关要求	建议入区方位
纺织、服饰、鞋业等产业	<p>鼓励类：①采用紧密纺、低扭矩纺、赛络纺嵌入式纺纱等高速、新型纺纱技术生产多品种纤维混纺纱线及采用自动络筒、细络联、集体落纱等自动化设备生产高品质纱线，②采用高速机电一体化无梭织机、细针距大圆机等先进工艺和装备生产高支、高密、提花等高档机织、针织纺织品，③采用计算机集成制造系统的高档服装生产，④对环境污染很小且不包含制革工艺的鞋成品和半成品加工业，⑤符合生态、资源综合利用与环保要求的特种天然纤维产品加工项目。</p> <p>限制类：25kg/h 以下梳棉机，200 钳次/分钟以下的棉精梳机，A502、A503 细纱机。</p> <p>禁止类：①纺织工业类的毛纺织染整，②棉、化纤及其混纺染整，③麻纺织业中的脱胶、浸解染整，粘胶、维纶、涤纶、晴纶纤维制造及不符合产业政策的纺织及装置项目。</p>	一类
材料产业	<p>鼓励类：①高性能、高精度硬质合金及深加工产品，②高新技术领域需求的、超细、改性等精细加工的高纯石墨生产项目，③非金属制品模具设计、加工、制造、生物可降解塑料及其系列产品开发，④复合材料、功能性高分子材料、工程塑料及低成本化、新型塑料合金生产。</p> <p>限制类：钨业等有色金属项目。</p>	二类 三类
农林、农副产品加工业	<p>禁止类：①生产规模、资源回收与利用、环境保护等不符合《钨行业准入条件》的钨业等硬质合金项目，②玻璃纤维生产，③未经国务院主管部门批准建设的稀土冶炼项目，④建筑陶瓷生产项目，⑤水泥、石棉生产项目，⑥黑色金属及有色金属冶炼，⑦化工项目</p>	
	<p>鼓励类：高附加值的农副产品深加工。</p> <p>限制类：①活禽 1000 万只及以下的屠宰项目，②单线 5 万立方米/年以下的高中密度纤维板项目，③单线 3 万立方米/年以下的木质刨花板项目，④1000 吨/年以下的松香生产项目，⑤以优质林木为原料的一次性木制品与木</p>	二类

		制包装的生产和使用以及木竹加工综合利用率偏低的木竹加工项目⑥1万立方米/年以下的胶合板和细木工板生产线，⑦粮食转化乙醇、食用植物油料转化生物燃料项目。 禁止类：湿法纤维板生产工艺		
制造业		鼓励类： ①无污染或少污染的轻工制造产品、旅游文化产品生产。 ②汽车零部件生产项目，③高技术工艺陶瓷等特种陶瓷产品及装备技术开发、陶瓷清洁生产技术开发及应用，④数控机床及其关键零部件制造、刀具制造、精密轴承、新型传感器开发及制造、清洁能源发电设备制造、工程施工机械及关键零部件开发及制造、设施农业设备制造等项目，⑤自动物流装备、信息系统生产项目，⑥金属材料加工项目	①：一类 ②-⑥：二类	
		限制类：铸造件生产项目。	三类	
		禁止类：①不符合产业政策的机械、机电制造项目，②不符合产业政策所要求规模的小型轻工生产项目，③不符合《铸造行业准入条件》的铸造业生产项目，④电镀生产线，⑤直径400mm及以下人造金刚石切割锯片制造项目，⑥专业热处理		
电子业		鼓励类：电子元器件及组件生产，太阳能光电产品生产、半导体照明设备生产、电子信息产品组装（如信息家电产品、汽车电子产品等）、软件开发生产等。	一类	
		限制类：集成电路生产项目等	二类	
其他		鼓励类：现代生产性服务业、仓储物流业、科技服务业、环境科技咨询机构、与园区主导产业相关联的下游产业、节约资源能源技术设备、商务商贸服务业。 限制类：水耗、能耗较高的工业项目。 禁止类：来料加工的海外废金属、塑料工业；国家明令禁止的“十九小”和“新五小”项目；冶炼、化工、造纸、印染、电镀、农药、制革、炼油、大型机械制造等大量增加气型污染物和水污染物排放的工业项目。		
		本项目位于炎陵工业集中区西园区炎陵县永丰陶瓷有限责任公司厂区，无矿石冶炼加工工艺，工艺尾气排放无有毒有害物质（详见有毒有害大气污染物名录（2018年）），不属于国家各相关部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰项目；属于锻件及粉末冶金制品制造，不属于为材料产业中鼓励类、限制类、禁止类，不属于入区项目名录中的限制类或者禁止类项目；因此，本项目符合炎陵县工业集中区企业准入条件要求。		
2.2 与规划环评审批的符合性分析				
根据湖南省环境保护厅《关于湖南省炎陵县九龙工业集中区（即九龙经济技术开发区）环境影响报告书的批复》（湘				

环评[2011]383号)文件,本项目与之相符性见表2-1。

表2-1 与湘环评[2011]383号相符性分析

批复要求	项目情况	符合性
严格执行入园企业准入制度,入园项目选址必须符合园区总体规划、用地规划、环保规划及主导产业定位要求,不得引进国家命令淘汰和禁止发展的能耗物耗高、环境污染严重、不符合产业政策的建设项目;禁止引入气型污染项目,防止对炎帝陵风景名胜区旅游景观造成的不利环境影响。管委会和地方环保行政主管部门必须按照报告书提出的“炎陵县工业集中区引进项目名录一览表”做好项目的招商把关,在入园项目前期和建设期,必须严格执行环境影响评价和“三同时”制度,推行清洁生产工艺,其排污浓度、总量必须满足达标排放和总量控制要求。	项目属于入园企业允许类,符合用地规划、环保规划及主导产业定位要求,不属于高污染、高能耗	符合
工业集中区排水实施雨污分流,按排水规划,主园区排水纳入主园区西南部拟建的主园区污水处理厂(另行环评)处理,创业园区污水进县城污水处理厂。管委会应加快集中污水处理厂及污水管网建设,在主园区污水处理厂和园区管网建成前,对已投产企业废水排放严格按《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准控制,各企业自行处理达标后,经主园区污水管道统一排入河漠水。	工业集中区西园区实施雨污分流,目前污水管网正在敷设;西园区污水处理厂正建设;管网接通及污水处理厂建成后,进入污水处理厂进行处理	符合
按报告书要求做好园区大气污染控制措施。园区生产、生活以电能和瓶装液化气为主,禁止燃煤;加强企业管理,对各企业有工艺废气产出的生产节点,应配置废气收集与处理净化装置,做到达标排放;加强生产工艺研究与技术改进,采取有效措施,减少工艺废气的无组织排放,入园企业各生产装置排放的废气须经处理达到相应的行业排放标准及《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准;限制产生恶臭污染物的项目进入工业区。	生产以电能为主,属于清洁能源,工艺废气产生量很小,可做达标排放,不涉及恶臭污染物	符合
做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理,建立统一的固废收集、贮存、运输、综合利用和安全处置的运营管理体系统。推行清洁生产,减少固体废物产生量;加强固体废物的资源化进程,提高综合利用率;规范固体废物处理措施,对工业企业产生固体废物特别是危险固废应按国家有关规定综合利用或妥善处置,严防二次污染。	一般工业固废综合利用或外售处置,生活垃圾由环卫部门统一处置,危险废物交由有资质单位进行处理	符合

2.3 与环境影响跟踪评价工作意见（湘环评函[2020]12号）的符合性分析

根据湖南省生态环境厅《关于炎陵工业集中区规划环境影响跟踪评价工作意见的函》（湘环评函[2020]12号），本项目与之相符合性见表2-2。

表2-2 与湘环评函[2020]12号相符合性分析

批复要求	项目情况	符合性
进一步加强园区开发的合规性。园区经过多年发展实际开发与规划在空间功能布局、产业定位、产业布局已与原园区规划和规划环评结论有较大偏差，原环评对中小创业园所作出的“仅布置一类工业”的要求实际已无法执行，应尽快开展规划调整及规划环评论证，在下一轮规划调整过程中应从实际出发科学合理制定园区发展战略，避免园区规划与实际开发“两张皮”。省级园区规划涉及到产业布局和空间布局的调整及相关变更须符合省级园区规划调整的相关规定和程序。	本项目租用西园区现有企业永丰陶瓷厂房，用地为工业用地。	符合
进一步严格产业环境准入。落实园区“三线一单”环境准入要求及《报告书》提出的环境准入条件和负面清单要求，引导园区同类产业聚集，严格限制不符合炎陵县重点生态功能区的产业扩张，对于不符合园区规划要求的企业按照报告书提出的方案限期整改、搬迁或退出。	本项目符合园区“三线一单”环境准入要求及《报告书》提出的环境准入条件和负面清单要求，项目用地为已开发的工业用地，且不属于禁止引入的气型污染项目	符合
进一步落实园区污染管控措施。加快落实主区西南部污水处理厂和中小创业园的污水处理厂建设，加强园区现有污水处理厂的日常运营维护，确保稳定运行。完善园区污水管网建设，全面实施雨污分流，确保各片区生产生活废水应收尽收，全部送至配套的集中污水处理厂处理，污水管网建设未完成、生产废水未接管之前，相关区域新建涉废水排放的企业不得投产（含试生产）。优化能源结构，加强大气污染防治，加快实施园区天然气管网建设，加强对园区重点排放企业的防控。做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立完善的固废管理体系。对危险固废应严格按照国家有关规定	本项目生活污水依托厂区现有化粪池池处理，食堂废水经隔油池预处理；生产废水经处理后回用不外排；危险废物交由有资质单位进行处理	符合

	<p>综合利用或妥善处置，对危险废物产生企业和经营单位，应强化日常环境监管。对园区内环保手续不完善的企业全面整改，严格落实排污许可制度和污染物排放总量控制，减少污染物的排放量。</p>		
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类和淘汰类项目。不属于《自然资源开发利用限制和禁止目录（2021年本）》（征求意见稿）中所列项目。本项目使用的设备不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（中华人民共和国工业和信息化部公告工产业[2010]第122号）中项目。符合国家产业政策要求。</p> <p>2、“三线一单”相符性</p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）要求，落实“三线一单”即落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”。《株洲市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（株政发〔2020〕4号）不含省级以上的园区；根据《湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》（湘环函〔2020〕142号），其相符性如下：</p> <p>2.1 生态保护红线</p> <p>项目选址属于重点管控单元，属于重点开发区，不在生态保护红线范围内。</p> <p>2.2 环境质量底线</p> <p>项目区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；地表水能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中相应标准要求；声环境质量</p>		

		<p>均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准要求。项目建成后不改变周边环境功能，不突破环境质量底线。</p> <h3>2.3 资源利用上线</h3> <p>本项目采用清洁能源电能，由园区电网统一供给；生产、生活用水由园区供水管网供给；用地现属于一类工业用地，符合土地资源开发利用的管控要求；符合资源利用上线管控要求。</p> <h3>2.4 环境准入负面清单</h3> <p>本项目所在园区属于省级工业园区。</p> <p>本项目不在《市场准入负面清单（2019年版）》内；根据《湖南省国家重点生态功能区产业准入负面清单》（湘发改规划〔2018〕373号）、《湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》（湘环函〔2020〕142号），本项目不与区域发展规划、产业政策相违背，不属于高污染、高能耗产业类型；为环境准入允许类别。</p> <p>综上，项目符合“三线一单”相关要求。</p>	
		表 2-1 与《湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单》管控要求分析对比表	
序号		炎陵工业集中区管控要求	本项目 是否符合管控 要求
1	主导产业	主园区主导产业为纺织服饰、材料工业及农林产品加工，辅以发展装备制造（不含电镀）、电子（不含电路板）、鞋业等二类工业。	属于材料工业 符合
2	空间布局约束	(1.1) 开发区引进企业应当符合《湖南省国家重点生态功能区产业准入负面清单》（湘发改规划〔2018〕373号）中“1、炎陵县产业准入负面清单”的有关规定。 (1.3) 引导园区同类产业聚集，严格限制不符合炎陵县重点生态功能区的产业扩张，对于不符合园区规划要求的企业按照园区跟踪环评提出的方案限期整改、搬迁或退出。	本项目不属于《湖南省国家重点生态功能区产业准入负面清单》（湘发改规划〔2018〕373号）中“1、炎陵县产业准入负面清单”中的禁止类或限制类项目；周边均为新材料企业，本项目符合园区规划 符合
3	污染	(2.1) 废水：完善园区污水管网建设，全面实施雨污分流，确保各片	生活污水依托化粪池进行处理， 符合

	物排放管控	<p>区生产生活废水应收尽收，全部送至配套的集中污水处理厂处理，加快主园区西园、创业园配套污水处理厂建设，建成前现有企业自行处理废水达综排一级标准或行业标准后分别排入河漠水和斗笠河。建成后，主园区污水处理厂处理达标后排入河漠水，创业园污水处理厂处理达标后排入斗笠河。</p> <p>(2.2) 废气：加强企业管理，对各企业有工艺废气产出的生产节点，应配置废气收集与处理净化装置，做到达标排放；加强生产工艺研究与技术改进，采取有效措施，减少工艺废气的无组织排放，入园企业各生产装置排放的废气须经处理达到相应的排放标准；限制产生恶臭污染物的项目进入工业区。持续深化工业炉窑大气污染专项治理。强化行业挥发性有机物污染治理。全面实现企业无组织排放治理全覆盖、零遗漏。</p> <p>(2.3) 固废：做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立统一的固废收集、贮存、运输、综合利用和安全处置的运营管理体系。对危险固废应严格按照国家有关规定综合利用或妥善处置，对危险废物产生企业和经营单位，应强化日常环境监管。</p> <p>(2.4) 园区内涉锅炉大气污染物排放应满足《湖南省生态环境厅关于执行污染物特别排放限值(第一批)的公告》中的要求。</p>	近期收集作农肥，待污水管网及西园区污水处理厂建成后，进入污水处理厂进行处理；生产工艺废气产生量很小，无法有效收集，呈无组织排放；窑炉为电窑，无窑炉废气；一般工业固废综合利用或外售处置；危险废物交由有资质单位进行处理	
4	环境风险防控	(3.2) 园区可能发生突发环境事件的污染物排放企业，生产、储存、运输、使用危险化学品的企业，产生、收集、贮存、运输危险废物的企业等应当编制和实施环境应急预案；鼓励其他企业制定单独的环境应急预案，或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，并备案。	后期编制	符合
5	资源开发效率要求	(4.1) 能源：园区生产、生活以电能和瓶装液化气为主，禁止燃煤。加快实施园区天然气管网建设。	使用电作能源，无燃煤使用	符合

3、与《湖南省大气污染防治条例》相符合性

对照《湖南省大气污染防治条例》湖南省第十二届人民

	<p>代表大会常务委员会公告（第 60 号），“第十五条在化工、印染、包装印刷、涂装、家具制造等行业逐步推进低挥发性有机物含量原料和产品的使用。产生挥发性有机物的企业应当建立台账，记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量”。“第二十七条，在大气污染重点区域城市建成区内禁止新建、扩建钢铁、水泥、有色金属、石油、化工等重污染企业以及新增产能项目。”本项目不是重污染项目，位于炎陵工业集中西园区，符合《湖南省大气污染防治条例》的相关规定。</p>
--	---

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>1、项目组成</p> <p>本项目租赁炎陵县永丰陶瓷有限责任公司生产厂房，租赁总用地面积3658m²，总建筑面积为2564m²。其中南侧生产区包括维修区、模具摆放区、周转架摆放区、成型车间、储料塔、球磨车间、41m电窑；北侧生产区包括原料暂存区、熟坯堆放区、磨床车间、清洗区；东侧厂房包括包装辅料仓库、包装车间、成品仓库、测试室及食堂；办公生活区位于永丰陶瓷厂区南侧；同时配套附属设施、环保设施。</p> <p>本项目建设湿压磁性材料元件生产线，可年产磁性材料1200t。测试室主要进行磁性能测试及粒度测试，不涉及化验；厂区无员工宿舍，供水、排水、用电等公辅设施均依托永丰陶瓷现有设施。</p> <p>本项目建设内容组成见表1-1。</p>																
	表1-1 项目组成一览表																
	工程组成	工程内容	备注														
	主体 工程	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">生产区</td><td>位于租赁生产厂房南侧及生产厂房北侧，中间墙体隔断，包括成型车间、储料塔、球磨车间、磨床车间、清洗区，设有1座41m推板电窑</td><td style="width: 15%;">砖混结构，1F</td></tr> <tr> <td>包装车间</td><td>位于厂区东侧厂房的中部</td><td>砖混结构，1F</td></tr> </table>	生产区	位于租赁生产厂房南侧及生产厂房北侧，中间墙体隔断，包括成型车间、储料塔、球磨车间、磨床车间、清洗区，设有1座41m推板电窑	砖混结构，1F	包装车间	位于厂区东侧厂房的中部	砖混结构，1F									
生产区	位于租赁生产厂房南侧及生产厂房北侧，中间墙体隔断，包括成型车间、储料塔、球磨车间、磨床车间、清洗区，设有1座41m推板电窑	砖混结构，1F															
包装车间	位于厂区东侧厂房的中部	砖混结构，1F															
辅助 工程	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">维修区、模 具摆放区、 周转架摆放 区</td><td>位于生产厂房东南侧入门口处，依次布局为维修区、模具摆放区、周转架摆放区</td><td style="width: 15%;"></td></tr> <tr> <td>办公区生活 区</td><td>位于厂房南侧，租赁部分房间，为办公休息区</td><td></td></tr> <tr> <td>测试室</td><td>主要进行磁性能测试及粒度测试，位于包装区北侧</td><td>不涉及化 验</td></tr> <tr> <td>食堂</td><td>位于包装辅料库北侧</td><td></td></tr> </table>	维修区、模 具摆放区、 周转架摆放 区	位于生产厂房东南侧入门口处，依次布局为维修区、模具摆放区、周转架摆放区		办公区生活 区	位于厂房南侧，租赁部分房间，为办公休息区		测试室	主要进行磁性能测试及粒度测试，位于包装区北侧	不涉及化 验	食堂	位于包装辅料库北侧					
维修区、模 具摆放区、 周转架摆放 区	位于生产厂房东南侧入门口处，依次布局为维修区、模具摆放区、周转架摆放区																
办公区生活 区	位于厂房南侧，租赁部分房间，为办公休息区																
测试室	主要进行磁性能测试及粒度测试，位于包装区北侧	不涉及化 验															
食堂	位于包装辅料库北侧																
储运 工程	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">原料暂存区</td><td>位于厂房北侧西北方向，主要为袋装原料</td><td style="width: 15%;"></td></tr> <tr> <td>熟坯堆放区</td><td>位于厂房北侧，主要为袋装好烧结后的半成品</td><td></td></tr> <tr> <td>包装辅料仓 库</td><td>主要为包装纸箱的暂存，位于包装车间北侧</td><td></td></tr> <tr> <td>成品暂存区</td><td>位于包装车间南侧，主要为打包好的成品</td><td></td></tr> <tr> <td>固废暂存区</td><td>在包装辅料仓库区设有一般固废暂存区、危险 固废暂存</td><td></td></tr> </table>	原料暂存区	位于厂房北侧西北方向，主要为袋装原料		熟坯堆放区	位于厂房北侧，主要为袋装好烧结后的半成品		包装辅料仓 库	主要为包装纸箱的暂存，位于包装车间北侧		成品暂存区	位于包装车间南侧，主要为打包好的成品		固废暂存区	在包装辅料仓库区设有一般固废暂存区、危险 固废暂存		
原料暂存区	位于厂房北侧西北方向，主要为袋装原料																
熟坯堆放区	位于厂房北侧，主要为袋装好烧结后的半成品																
包装辅料仓 库	主要为包装纸箱的暂存，位于包装车间北侧																
成品暂存区	位于包装车间南侧，主要为打包好的成品																
固废暂存区	在包装辅料仓库区设有一般固废暂存区、危险 固废暂存																

	运输	主要依托社会运输力量，采用车辆运输，厂内运输主要采用叉车运输，设有物流通道		
公用工程	供电	从厂房现有供电设施接入，设有配电房		依托现有
	供水	从厂房内现有供水管网接入		依托现有
	排水	排水系统实行雨污分流排水		依托现有
	供热	生产设施 41 推板电窑采用电加热		
	制冷	办公生活区采用家用分体式空调进行制冷，生产球磨过程中采用预处理后施压水进行冷却		
	通风	车间设有风机通风		
	消防	配备有手提式灭火器等		
	废气处理	投料粉尘	下沉式搅拌桶，加水搅拌，投料微量的无组织粉尘经车间通风外排	
环保工程		脱模剂无组织废气	脱模剂用量少，经车间通风外排	
废水	生活污水	生活污水经厂区化粪池处理后（食堂废水经隔油池预处理）排入园区污水管网，进入炎陵工业集中区西园区污水处理厂进行处理；近期收集作农肥	依托厂区	
	磨削加工、清洗废水	经厂区北侧五级循环沉淀池（容积 50m ³ ）处理后，回用于磨削加工及超声波清洗用水，不外排		
	球磨水	球磨后水经储罐沉淀，上清液导流至水箱，再返回至搅拌桶作为球磨配料用水，不外排	超声波清洗利用高频振清洗，无需添加清洗剂	
	湿压废水	经隔油池+沉淀池（容积 4.0m ³ ）预处理后，部分回用于球磨机冷却用水，其余作为配料用水，不外排		
噪声治理	采取车间密闭、设备减振、车间隔声等措施			
固废	一般工业固废	设置一般固废暂存区 10m ² ，位于包装辅料仓库区北侧		
	危险废物	设置一危险废物暂存区 10m ² ，位于包装辅料仓库区北侧		
	生活垃圾	经生活垃圾桶收集交由环卫部门处置		

2、依托工程

本项目租赁炎陵县永丰陶瓷有限责任公司空置的生产厂房，无需进行基础设施建设；项目依托现厂区公用工程和环保设施化粪池，依托工程责任主体为出租方；与厂区已有的设施的依托关系见表 2-1。

表 2-1 与永丰陶瓷依托关系一览表

序号	项目		依托关系
1	主体工程	空置厂房	租赁空置厂房
2	环保工程	废水处理	依托厂区现有化粪池
3		固废处理	生活垃圾依托园区环卫部门统一处理
4	公用工程	给水	依托厂区给水系统供水
5		排水	依托厂区排水系统排水
6		供电	依托厂房内供配电设施供电

3、产品及产能

永磁铁氧体又称为硬磁铁氧体，是一种新型的非金属磁性材料，它只需外部提供一次充磁能量，就能产生稳定的磁场，从而向外部持续提供磁能。根据建设单位的市场需求预测分析，确定本项目产品方案如下表 3-1。

表 3-1 产品方案一览表

序号	产品名称	产量 (t/a)	备注
1	永磁铁氧体材料（铁氧体磁瓦、磁环等）	1200	
其中	铁氧体磁瓦	800	
	铁氧体磁环	400	



图 3-1 产品成品

4、主要生产设施及设施参数

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》以及《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，项目所使用的生产设备不属于指导目录中淘汰设备；本项目生产的铁氧体磁瓦、磁环等生产设备共用，

产品形状的差异主要为压制成型阶段所采用的模具区别；模具均为外购的钢制模具，厂区不进行模具维修，废弃的模具直接作为固废外卖回收单位处置；主要设备一览表见表 4-1。

表 4-1 主要生产设施及设施参数一览表

序号	设备名称	规格型号	数量(台/套)	备注
一 生产设备				
1	搅拌桶	Φ1.5	1	投料
2	湿式球磨机		4	球磨工序
3	储料塔	Φ1.6*5m	6	储料沉淀工序
4	四柱式液压机		8	压制成型
5	全自动双推板节能烧结电窑	41m	1条	烧结
6	自动磨床线		5	磨削加工
7	双断面磨床		2	磨削加工
8	自动倒角机		2	磨削加工
9	超声波清洗机		1	清洗
10	充磁机		2	充磁
11	磁性能测试仪		1	测试
12	粒度测试仪		1	测试
13	叉车	3t	1	电能
14	模具	各尺寸磁环、磁瓦模具	若干	成品钢模
15	隔膜泵		3	
16	离心水泵		8	
17	液压送料泵		8	
二 环保设备				
1	五级循环沉淀池	50m ³	1	
2	隔油池+沉淀池	4.0m ³	1	

5、主要原辅材料及燃料

根据建设单位提供的资料，皂化液主要用于湿压脱模，滤纸用于湿压过滤，叉车采用电能；本项目主要原辅材料消耗情况详见表 5-1，主要原辅材料物化性质及暂存方式见表 5-2。

表 5-1 主要原辅材料消耗情况一览表

材料名称	包装规格	主要成分	年耗量 (t)	最大存储 (t) 及存储 方式	来源及运输
主要原辅材料					
碳酸锶	1t/袋	SrCO ₃	190.4	袋装, 10t	国内/汽车
氧化铁红	25kg/袋	Fe ₂ O ₃	1000	袋装, 40t	国内/汽车
碳酸钙	25kg/袋	CaCO ₃	6	袋装, 1.0t	国内/汽车
硼酸	25kg/袋	H ₃ BO ₃	1.2	袋装, 0.5t	国内/汽车
氧化铝	25kg/袋	Al ₂ O ₃	1.2	袋装, 0.5t	国内/汽车
二氧化硅	25kg/袋	SiO ₂	1.2	袋装, 0.5t	国内/汽车
其他辅料					
包装箱	--	--	5000 个	--	国内/汽车
金刚砂轮	--	--	50 个	袋装	国内/汽车
液压油	200L	--	0.1	桶装, 0.17t	国内/汽车
皂化液	25kg/桶		0.2	桶装, 0.2t	国内/汽车
木托盘	--	--	100 个	--	--
滤纸	--	--	6 卷	5 卷	国内/汽车
能源消耗					
水	--	--	480m ³	--	园区管网
电	--	--	200 万 千瓦/a	--	园区电网

表 5-2 主要原辅材料物化性质及暂存方式一览表

序号	名称	物化性质	备注
1	碳酸锶	白色粉末或颗粒, 无臭, 无味, 加热至 1100'C 分解成氧化锶和二氧化碳。溶于稀盐酸和稀硝酸, 同时放出二氧化碳。不溶于水, 相对密度 3.5; 吸入锶化合物粉尘, 能引起两肺中度弥漫性间质改变。最高容许浓度为 6mg/m ³ , 通常对水是不危害的。	袋装
2	氧化铁红	天然的和人造的两种。天然的称西红, 是基本上纯粹的氧化铁, 为红色粉末。由于生产方法和操作条件的不同, 它们的晶体结构和物理性状都有很大的差别, 色泽变动于橙光到蓝光至紫光之间。遮盖力和着色力都很大。密度 5-5.25。有优越的耐光、耐高温性能, 并耐大气影响、耐污浊气体、耐一切碱类。只有在浓酸中加热的情况下才会逐渐溶解, 对环境不会产生明显影响。	袋装

	3	碳酸钙	碳酸钙是一种无机化合物，化学式为 CaCO_3 ，俗称灰石、石灰石、石粉等。碳酸钙呈碱性，基本上不溶于水，溶于盐酸。它是地球上常见物质之一，存在于霰石、方解石、白垩、石灰岩、大理石、石灰华等岩石内，亦为某些动物骨骼或外壳的主要成分。碳酸钙也是重要的建筑材料，工业上用途甚广。	袋装
	4	硼酸	硼酸是一种无机物，化学式为 H_3BO_3 ，为白色粉末状结晶或三斜轴面鳞片状光泽结晶，有滑腻手感，无臭味。溶于水、酒精、甘油、醚类及香精油中，水溶液呈弱酸性。大量用于玻璃（光学玻璃、耐酸玻璃、耐热玻璃、绝缘材料用玻璃纤维）工业，可以改善玻璃制品的耐热、透明性能，提高机械强度，缩短熔融时间； <u>急性毒性：LD50：无资料 LC50：无资料；其它有害作用：无资料。</u>	袋装
	5	氧化铝	是一种无机物，化学式 Al_2O_3 ，是一种高硬度的化合物，熔点为 2054°C ，沸点为 2980°C ，在高温下可电离的离子晶体，常用于制造耐火材料。工业氧化铝是由铝矾土 ($\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$) 和硬水铝石制备的，对于纯度要求高的 Al_2O_3 ，一般用化学方法制备。 Al_2O_3 有许多同质异晶体，已知的有 10 多种，主要有 3 种晶型，即 $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ 、 $\beta\text{-Al}_2\text{O}_3$ 、 $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ 。其中结构不同性质也不同，在 1300°C 以上的高温时几乎完全转化为 $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$	袋装
	6	氧化硅	二氧化硅是一种无机物，化学式为 SiO_2 ，硅原子和氧原子长程有序排列形成晶态二氧化硅，短程有序或长程无序排列形成非晶态二氧化硅。二氧化硅晶体中，硅原子位于正四面体的中心，四个氧原子位于正四面体的四个顶角上，许多个这样的四面体又通过顶角的氧原子相连，每个氧原子为两个四面体共有，即每个氧原子与两个硅原子相结合。二氧化硅的最简式是 SiO_2 ，但 SiO_2 不代表一个简单分子(仅表示二氧化硅晶体中硅和氧的原子个数之比)。纯净的天然二氧化硅晶体，是一种坚硬、脆性、不溶的无色透明的固体，常用于制造光学仪器等。	袋装
	7	皂化液	使用的脱模剂（皂化液）为表面活性剂系列脱模剂，为水溶性环保脱模剂，主要成分为甘油、硬脂酸钠和水，是一种皂化液，其中甘油含量约 70%、10% 的硬脂酸钠、20% 的水。油分子不容易分解渗入地下污染水源，污染土壤，同时，对生物可能产生影响。	桶装
	本项目生产过程中使用的原料堆放地地面须硬化，原料应进行严格的分区、分类堆放，下雨天应关好门窗，远离水源注意防水，安全妥善保管，以保持原料干燥，防止潮湿；袋装原料的包装拆封应选择在封闭车间内，加强管理，减少粉尘溢出；液压油的存放区四周应设置围堰，做好防渗及防泄漏处理。			
	6、厂区平面布置			

(1) 交通布置：本项目位于炎陵工业集中区西园东边界，厂区布局为矩形，生产车间设有 2 个货运出入口，位于厂房东侧，与厂房外道路相通，可进入厂区省道 S583；

(2) 平面布置：为了方便管理和安全，又方便生产，便于保护厂区内有序的生产环境，生产厂房南侧从东往西依次布置维修区、模具摆放区、周转架摆放区、成型车间、储料塔、球磨车间，生产厂房北侧从东往西依次布置为清洗区、磨床车间、熟坯堆放区、原料暂存区，根据生产需要布置，工艺流畅；生产厂房东侧布置为包装车间，包括包装辅料仓库、包装车间、成品仓库；车间南侧设有食堂、测试室；一般固废暂存区、危险废物暂存区布置在包装辅料仓库北侧；办公生活区位于厂房南侧；

(3) 竖向布置：厂房南侧设有 4 个储料塔，与成型车间压机相连。

本着方便生产、节约用地、降低造价、环保达标的 principle，根据生产经营需要和厂区条件，合理布置厂区内的建筑物、构筑物、通道及生产线。在满足生产工艺、环保、安全的前提下，总平面布置力求紧凑、合理、整齐、美观。

本项目平面布置示意图见附图 2。

7、劳动定员及工作制度

工作制度：年生产 300 天，压制、烧结为 2 班制生产，每班工作 8~10 小时。

劳动定员：劳动定员共 20 人，均不在厂内住宿。

8、公用工程

(1) 给水

本项目给水水源为园内现有市政供水管网，主要生活用水及生产用水。总用水量为 $780\text{m}^3/\text{a}$ ，其中员工生活用水量为 $300\text{m}^3/\text{a}$ ，生产用水（新鲜水）最大量为 $480\text{m}^3/\text{a}$ ；生产用水量为 $2880\text{m}^3/\text{a}$ ，循环水量 $2688\text{ m}^3/\text{a}$ 。

根据项目建设内容及性质，项目投入使用后，项目设计用水量包括下列各种用水：制浆用水、生活用水；劳动定员 20 人，均为厂区非住宿员工，生活用水根据《湖南省地方标准-用水定额》(DB43/T388-2020) “国家行政机

构-办公楼-先进值 $15\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$ ”, 则非住宿人员用水定额取 $15\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$ 。

根据建设单位提供资料, 项目球磨配水为1:1.8, 用水量为 2160t/a , 其中50%水在球磨机后储料塔沉淀后, 抽排入水箱进入搅拌桶循环使用, 余下50%的水进入压制工段, 约有40%的水压制出来后经隔油、沉淀处理后回用于球磨工序、球磨冷却用水, 压制过程会损失1%的水, 剩余9%的水进入电窑后蒸发损失。

根据建设单位提供资料, 球磨机平均冷却用水量约 $0.1\text{m}^3/\text{台设备}\cdot\text{d}$, 用水量约 120m^3 , 来源于湿压水, 使用过程约损耗 10%, 损耗量约 12m^3 。

根据建设单位提供资料, 磨削工及清洗用水为湿磨, 产生的废水经五级循环沉淀后回用, 不外排, 磨削加工、清洗用水量约 $0.5\text{m}^3/\text{t产品}$, 循环用水量约 600m^3 , 使用过程约损耗 10%, 因此年补充水量为 60t/a 。

用水量见表8-1。

表 8-1 项目用水量

序号	名称	用水量	人数/台数	日用水量 (m^3/d)	年用水量 (m^3/a)
1	非住宿员工生活用水	$15\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$	20 人	1.0	300
2	球磨配料用水	1.8t/t 原料	1200	6	2160
3	球磨冷却用水	$0.1\text{m}^3/\text{台设备}\cdot\text{d}$	4	0.4	120
4	磨削加工、清洗用水	$0.5\text{m}^3/\text{t 产品}$	1200	2	600
5	合计	-	-	9.4	3180

表 8-2 水平衡表

序号	名称	年用水量(m^3/a)	损耗量(m^3/a)	排水量 (m^3/a)	排放去向
1	生活用水污水	300	60	240	待污水管网及污水处理厂建成后, 进入西园区污水处理厂, 近期作农肥
2	球磨冷却用水	120	<u>12 (108 循环)</u>	0	无排放
3	球磨配料用水	2160	<u>108</u>	0	无排放
4	磨削、清洗用水	600	<u>60 (540 循环)</u>	0	无排放

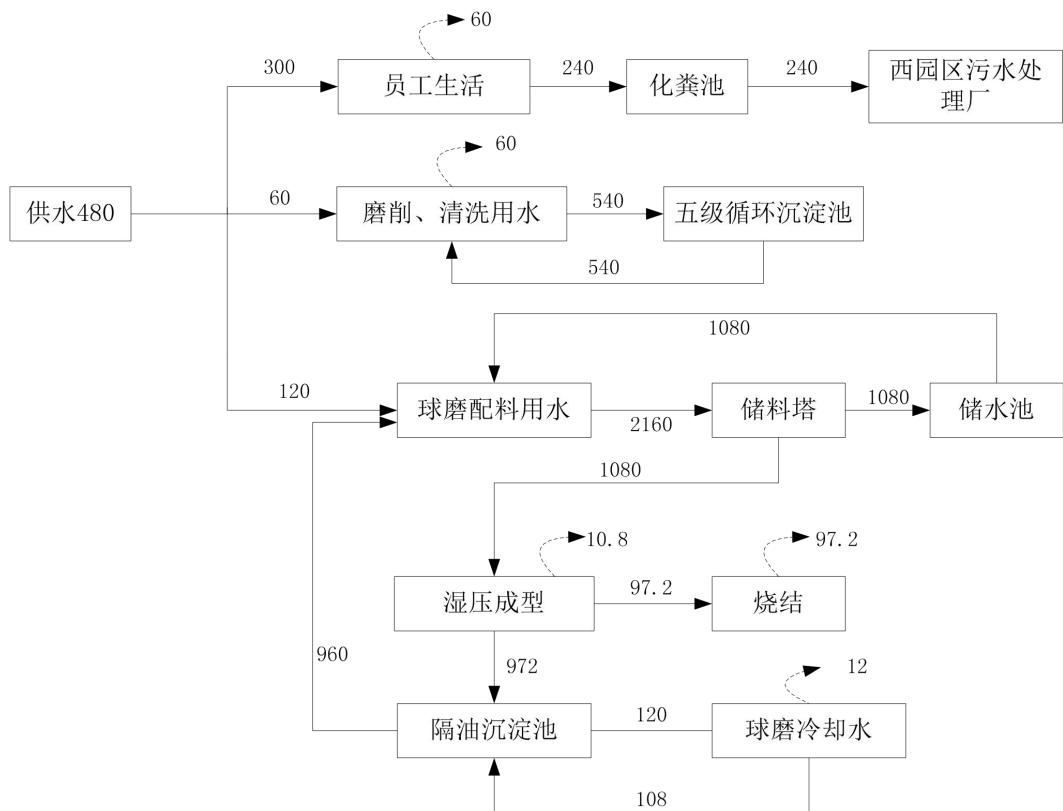


图 8-1 水平衡图 (t/a)

(2) 排水

本项目排水实行雨污分流制。

本项目排水系统实行雨污分流排水体制，排水系统依托于园区排水管网，按照园区道路及地形特点、重力自流的原则敷设管网；园区内雨水均为自流，排入园区雨水管网，经农灌渠排入河漠水。生活污水经化粪池预处理后，排入园区污水管网，最终排入炎陵工业集中区西园区污水处理厂进行深度处理；污水经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后经管道排入河漠水。磨削加工、超声波清洗废水经五级循环沉淀池处理后，循环使用不外排；球磨用水经储料塔沉淀后，上清液直接回用球磨配料；湿压水经隔油池+沉淀池预处理后，部分回用于球磨机冷却用水，其余作为配料用水，不外排。

本项目生活污水排放量 240m³/a。

(3) 供配电

本项目依托现有厂房配电房及供电线路，供生产设备、公用设备用电及

	<p>办公用电，动力和照明供电电压为交流 380/220V；不设备用发电机。</p> <p>(4) 供热、制冷</p> <p>本项目办公区采用家用分体式空调进行供热制冷；球磨过程采用循环冷水系统进行冷却降温。</p> <p>(5) 仓储工程</p> <p>本项目设有 4 座球磨后储料塔，单座储罐容积 10m³，其余原料为袋装。</p> <p>(6) 运输方式</p> <p>厂区原料及产品运输基本采用公路汽车运输。</p> <p>(7) 消防</p> <p>本项目生产车间内设有消防供水系统，车间内配备有灭火器。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、营运期工艺流程及产污节点</p> <p>1.1 生产工艺</p> <p>本项目磁性材料元件生产工艺流程见图1-1。</p>

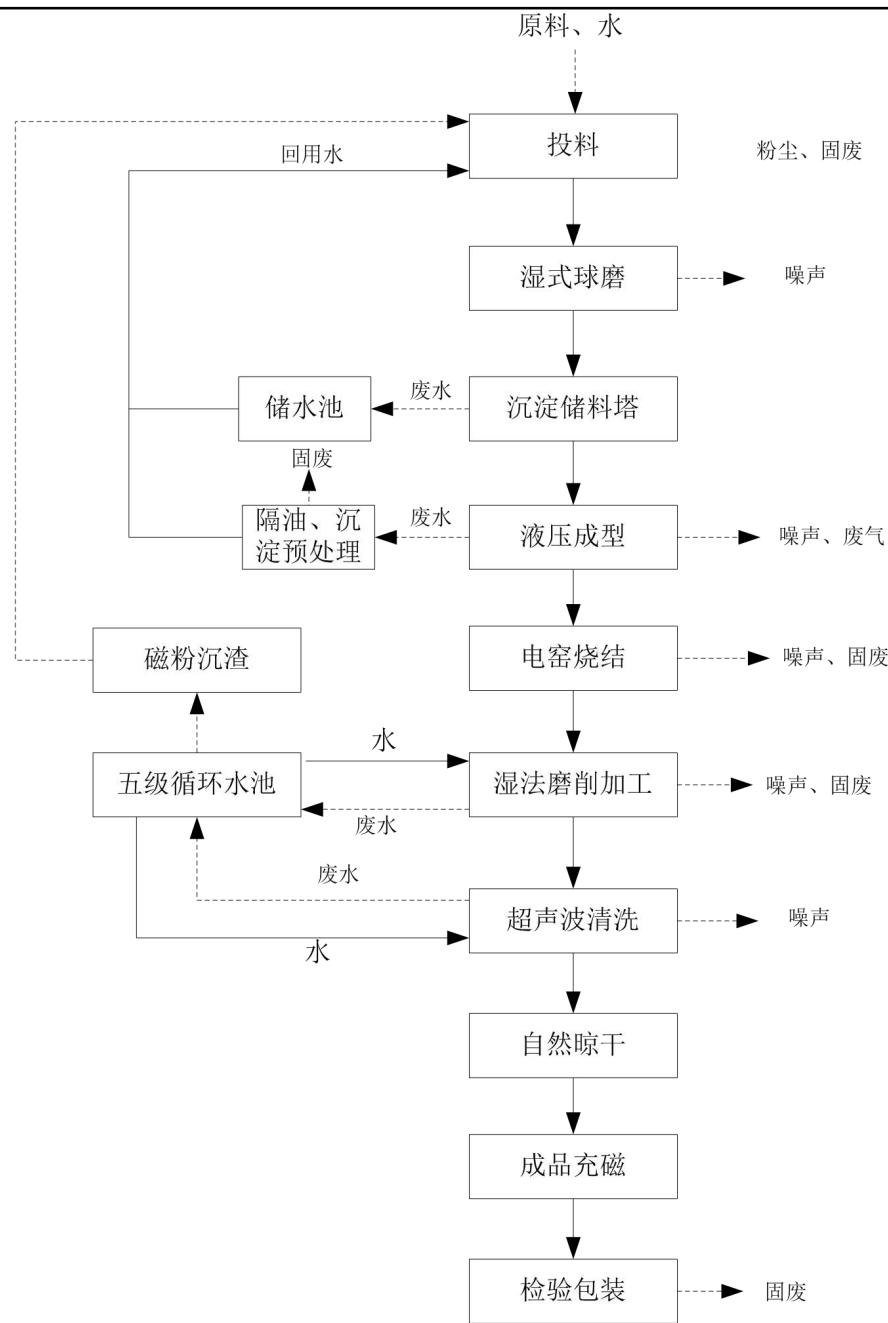


图 1-1 磁性材料生产工艺流程及产污节点

工艺简述如下：

(1) 投料：原料采购进厂后经检验入库，将外购的铁氧体预烧料、碳酸钙、硼酸、氧化铝、二氧化硅等粉料按比例进行配料，碳酸钙、硼酸、氧化铝、二氧化硅等会增加磁材的矫顽力，且高温烧结生成氧化矿物，无其他污染产生；经叉车、人工倒入搅拌桶，同时按1:1.8的比例加入水；

(2) 湿式球磨：项目原材料主要是四氧化三铁为主要成分的磁性材料、

碳酸锶及辅料，经搅拌后，原料由泵直接打进球磨机，送入球磨机进行湿法球磨（在水介质中进行），使粉料颗粒尺寸接近单畴临界尺寸（128nm），便于在磁场中高度取向。经检测达到符合要求的粒度后，再进行压制工序。

注：单畴是磁性材料的尺度小于临界值时，原有的磁畴结构消失，而所有的磁矩只沿某一方向平行排列的磁状态。

(3) 沉淀：球磨机细磨的料浆经料浆沉淀塔进行脱水沉淀，料浆中磁粉粒度不仅能满足细度要求，而且能保证料浆磁粉粒度分布较好。

(4) 液压成型：根据不同产品的要求使用不同钢模，将球磨机打磨好的物料经自动注料系统送入模腔压制，在液压机上压制具有一定形状尺寸、密度和强度的胚体，送往烧结工序。压制前会在模具内自动喷涂微量的脱模剂，喷涂过程会产生少量的有机废气，由于压制的为湿料，压制过程会有少量的废水产生，经隔油沉淀后回用于球磨工段，沉淀池沉渣，打捞后回用于投料。

(5) 烧结：厂区配备 1 台 41m 电能推板窑，推板窑以电为能源，不利用燃料燃烧产生热源。将压制成型后的坯件整体置放在推板窑内进行高温烘干，按照工艺要求设定的温度曲线加热到低于其熔点的某一温度，使其产生收缩，增加硬度，达到试用的机械强度，从而使其充分铁氧化物化。烧结温度约 1200℃。坯体在推板窑内经预热带预热、高温带烘干、冷却带冷却后出窑。无工艺废气产生。坯件在高温条件下，其内含有的水分进行挥发、碳酸盐进行高温分解，会有水汽和二氧化碳产生。烧结过程坯件沾染的少量的脱模剂在高温下氧化分解为二氧化碳和水蒸汽挥发掉。

(6) 湿法磨削加工：烧结好的半成品还要根据产品的技术要求进行磨削加工，推板窑烧结完成的坯体暂存在熟料暂存区，再经过皮带运输进入自动磨床线、自动倒角机进行磨削，加工时需要自来水冲洗磨削面，有效削减无组织粉尘的产生，加工用水经五级循环沉淀池沉淀后可循环使用。

(7) 清洗：将磨削好的坯件送入超声波清洗机中，由清洗机自动对工件表面进行清洗（用水清洗），除去附着在表面的微细磨削粉渣等，无需添加清洗剂，清洗水经五级循环沉淀池沉淀后可循环使用。

	<p>(8) 自然晾干：将清洗好的坯件自然晾干。</p> <p>(9) 成品充磁：部分客户需要，经烘干过后的半成品通过充磁机充磁。充磁机结构较简单，实际上就是一个磁力极强的电磁铁，配备多种形状的铁块，作为附加磁极，以便与被充磁体形成闭合磁路，充磁时，摆设好附加磁极，和被充磁体，只要加上激磁电流，瞬间即可完成。</p> <p>(10) 检验包装：对烘干后的产品进行性能检测，通过相关设备检验磁体的磁性能等，检验不合格的经球磨破碎后作原料用。</p> <p>(11) 包装：检验合格后的产品打包入库。</p>										
与项目有关的原有环境污染防治问题	<h2>2、主要污染工序</h2> <p>营运期对环境的影响主要表现在以下几个方面：</p> <ul style="list-style-type: none"> ①废气：配料工序有微量粉尘产生，湿压喷脱模剂过程有微量有机废气，食堂油烟等； ②废水：废水主要为职工生活污水及湿压废水、磨削加工和清洗废水； ③噪声：主要是球磨机、液压机、自动磨床线、超声波清洗机、端面磨床等设备运转产生的噪声； ④固废：主要为职工生活垃圾、废液压油、废包装袋、废滤布等。 										
	<h3>1、与拟建工程有关的原有污染情况及主要环境问题</h3> <p>根据对项目建设地的调查，本项目所在区域现为炎陵工业集中区西园区，租赁炎陵县永丰陶瓷有限责任公司空置厂房进行建设，区域内无自然保护区和重点文物保护单位，区域内无珍稀野生动植物，在建成之前用地范围内无原有环境污染问题。</p> <p>本项目结合《炎陵工业集中区规划环境影响跟踪评价报告书》、《炎陵工业集中区突发环境事件应急预案》中相关内容服务范围企业信息、企业环评文件、验收文件等，园内目前企业基本情况及产排污现状见表 1-1。</p>										
	<p style="text-align: center;">表 1-1 区域内主要企业排污情况调查表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">序号</th> <th style="width: 20%;">企业名称</th> <th style="width: 15%;">产业类型</th> <th style="width: 20%;">主要产品名称</th> <th style="width: 45%;">三废排放情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>湖南全康电子科技有限公司</td> <td>电子、五金配件</td> <td>电子产品、金属制品、五金机电</td> <td>生产有机废气；为生活污水；设备噪声；固废生活垃圾、废</td> </tr> </tbody> </table>	序号	企业名称	产业类型	主要产品名称	三废排放情况	1	湖南全康电子科技有限公司	电子、五金配件	电子产品、金属制品、五金机电	生产有机废气；为生活污水；设备噪声；固废生活垃圾、废
序号	企业名称	产业类型	主要产品名称	三废排放情况							
1	湖南全康电子科技有限公司	电子、五金配件	电子产品、金属制品、五金机电	生产有机废气；为生活污水；设备噪声；固废生活垃圾、废							

			产品的研发及生产	零部件等
2	湖南全康塑胶科技有限公司	塑料制品	塑胶零件制造	有机废气，生活污水；机械设备噪声，固废主要为危废、废料、生活垃圾等
3	湖南国声声学科技股份有限公司	电子组件制造	电子、耳机产品	生活污水、生产废水，有机废气，机械设备噪声，固废有边角料、危险固废等
4	湖南维可达数控装备有限公司	机械设备制造	数控机床、精密机械及智能化装备、机器人、精密切削工具的研发	机械设备噪声，生活污水，固废有边角料、危险固废等
5	湖南诺忒广电科技发展有限公司	电子产品	电光源、灯具、光伏电池板封装及其组件研发	生活污水；机械设备噪声，固废主要为危废、生活垃圾等
6	湖南绿达新材料有限公司	粘结剂胶水	木质素基生物酚醛树脂粘胶剂	生活污水、生产废水，生产有机废气；机械设备噪声，有危废、生活垃圾等
7	株洲和昌稀有金属有限公司	稀有金属	熔炼铌和高纯铌锭生产	生活污水，生产粉尘；机械设备噪声，固废有危废、生活垃圾等
8	湘炎液化气站	加气站	液化气零售	生活污水，废气为非甲烷总烃；生产设备噪声，固废有危废、生活垃圾等
9	炎陵永丰陶瓷有限公司	日用陶瓷	日用陶瓷	生活污水，窑炉废气；生产设备噪声，固废主要为边角料、生活垃圾等
10	湖南炎帝酒业有限公司	白酒生产	白酒生产	生活污水、生产废水，生产异味，设备噪声，固废有生活垃圾等
11	包装材料厂	包装印刷	纸质包装印刷	印刷废气，生活污水；机械设备噪声，固废有危废、边角料、生活垃圾等
12	湖南淳雅铝业有限公司	铝型材	铝型材	燃气废气，生活污水；机械设备噪声，固废有危废、边角料、生活垃圾等

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、大气环境																																														
	(1) 评价基准年筛选																																														
<p>根据本项目所需环境空气质量现状、气象资料等数据的可获得性、数据质量、代表性等因素，选择 2020 年作为评价基准年。</p>																																															
(2) 空气质量达标区判定																																															
<p>为了解本项目所在区域环境空气质量现状，本次环评收集了《株洲市生态环境保护委员会办公室关于 2020 年 12 月及全年环境质量状况的通报》(株生环委办[2021]3 号) 中的基本因子的监测数据，监测结果见表 1-1。</p>																																															
表1-1 区域空气质量现状评价表																																															
<table border="1"><thead><tr><th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度</th><th>标准值</th><th>占标率/%</th><th>达标情况</th></tr></thead><tbody><tr><td>SO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>5</td><td>60</td><td>8.3</td><td>达标</td></tr><tr><td>NO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>8</td><td>40</td><td>20</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM₁₀</td><td>年平均质量浓度</td><td>22</td><td>70</td><td>31.4</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM_{2.5}</td><td>年平均质量浓度</td><td>17</td><td>35</td><td>48.6</td><td>达标</td></tr><tr><td>CO</td><td>95%日平均质量浓度</td><td>1.8</td><td>4</td><td>45</td><td>达标</td></tr><tr><td>O₃</td><td>90%8h平均质量浓度</td><td>98</td><td>160</td><td>61.3</td><td>达标</td></tr></tbody></table>						污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率/%	达标情况	SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.3	达标	NO ₂	年平均质量浓度	8	40	20	达标	PM ₁₀	年平均质量浓度	22	70	31.4	达标	PM _{2.5}	年平均质量浓度	17	35	48.6	达标	CO	95%日平均质量浓度	1.8	4	45	达标	O ₃	90%8h平均质量浓度	98	160	61.3	达标
污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率/%	达标情况																																										
SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.3	达标																																										
NO ₂	年平均质量浓度	8	40	20	达标																																										
PM ₁₀	年平均质量浓度	22	70	31.4	达标																																										
PM _{2.5}	年平均质量浓度	17	35	48.6	达标																																										
CO	95%日平均质量浓度	1.8	4	45	达标																																										
O ₃	90%8h平均质量浓度	98	160	61.3	达标																																										
单位：μg/m ³ (CO为mg/m ³)																																															
<p>由表 1-1 可知，项目所在区域的基本污染物监测因子占标率均小于 1，故本项目所在区域属于达标区。</p>																																															
(3) 基本污染物环境质量现状																																															
<p>炎陵县常规监测点位于本项目东面 7.7km，与项目评价范围地理位置临近，且气候、地形条件相近，因此本环评采取此监测点 2020 年全年监测数据表示项目所在地基本污染物环境质量现状。炎陵县生态环境局 2020 年 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年平均质量浓度、CO 日平均质量浓度、O₃8h 平均质量浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准。</p>																																															

2、地表水环境

为了解河漠水（洣水）的水环境质量现状，本次评价采用株洲市环境监测中心站《株洲市地表水水质监测年报》（2020年）中河漠水（洣水）晏公潭、太和监测断面数据。常规断面与本项目的关系一览表见表 2-1。

表2-1常规监测断面与本项目位置关系一览表

水体	监测断面名称	与本项目的位置关系	备注
河漠水 (洣水)	晏公潭断面	西园区污水处理厂排口入河漠水口上游 7.4km	
	太和断面	西园区污水处理厂排口入河漠水口下游 7.0km	

监测数据统计见下表 2-2、表 2-3。

表2-2晏公潭断面2020年水质监测结果

单位：mg/L (pH 无量纲)

因子	pH	COD	BOD ₅	氨氮	石油类	LAS
年均值	7.43	4	1.3	0.11	0.005	0.020
最大值	7.64	9	2.8	0.36	0.005	0.020
最小值	7.07	2	0.3	0.01	0.005	0.020
超标率(%)	0	0	0	0	0	0
最大超标倍数	/	/	/	/	/	/
标准 (III)	6~9	20	4	1	0.05	0.2

表2-3太和断面2020年水质监测结果

单位：mg/L (pH 无量纲)

因子	pH	COD	BOD ₅	氨氮	石油类	LAS
年均值	7.48	4	1.3	0.08	0.005	0.020
最大值	8.25	7	2.8	0.40	0.005	0.020
最小值	6.97	2	0.3	0.1	0.005	0.020
超标率(%)	0	0	0	0	0	0
最大超标倍数	/	/	/	/	/	/
标准 (III)	6~9	20	4	1	0.05	0.2

根据常规监测统计结果可知，水质指数均小于 1，河漠水晏公潭、太和监测断面各项监测指标均能达到 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中 III 类标准，河漠水环境质量较好。

3、声环境

本评价委托景倡源检测（湖南）有限公司于 2021 年 7 月 6 日对本项目厂房四周昼夜间声环境质量进行监测，监测点位示意见附图 3，监测结果见表 3-1。

表 3-1 噪声现状监测结果 单位：dB(A)

测点编号	监测结果		标准值		是否达标
	昼间	夜间	昼间	夜间	
1#厂界东 1m	53	42	65	55	是
2#厂界南 1m	53	43	65	55	是
3#厂界西 1m	52	43	65	55	是
4#厂界北 1m	54	41	65	55	是

根据监测结果，东、南、西、北各测点昼夜间噪声监测值均符合《GB3096-2008》《声环境质量标准》3类标准值要求（昼间≤65dB、夜间≤55dB）。

4、生态环境

本项目位于炎陵工业集中区西园区，建设单位租赁了炎陵县永丰陶瓷有限责任公司生产厂房，无生态环境目标，不进行生态现状调查。

5、地下水、土壤环境

本项目位于炎陵工业集中区西园区，采用市政自来水进行供水，地下水环境敏感程度为不敏感；厂房车间地面已硬化，周边近距离范围内主要规划为工业用地，污染影响敏感程度为不敏感（工业园区工业用地）；项目基本不存在土壤、地下水环境污染途径，不开展环境质量现状调查。

1、大气环境

本项目近距离 500m 范围大气敏感目标主要为星潮村散户居民，大气环境保护目标见表 1-1。

环境保护
目标

表 1-1 大气环境保护目标							
名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对项目厂房方位	相对项目厂房距离
	X	Y					
星潮村散户居民	2932622	769258	居民	散户居民，1户，4人	二类	东北侧	210m
星潮村散户居民	2932317	769043	居民	散户居民，约18户，72人	二类	南侧	90~500 m
星潮村散户居民	2932492	768828	居民	散户居民，约20户，80人	二类	西侧	200~300m
星潮村散户居民	2932293	768746	居民	散户居民，约10户，40人	二类	西南侧	330~500m
规划的商业、住宅区			居民	集中住宅区	二类	南侧	200m

	<p>2、声环境</p> <p>本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目位于炎陵工业集中区西园炎陵县永丰陶瓷有限责任公司厂区，无生态环境保护目标。</p>																
污染物排放控制标准	<p>1、废水排放标准</p> <p>生活污水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中表 4 三级标准，具体标准限值见表 1-1；无生产废水排放。</p> <p>表 1-1 水污染物排放执行的标准 单位: mg/L (pH 无量纲)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>污染因子</th><th>pH</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>NH₃-N</th><th>SS</th><th>石油类</th><th>动植物油</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GB8978-1996 三级标准</td><td>6~9</td><td>≤500</td><td>≤300</td><td>/</td><td>≤400</td><td>≤20</td><td>≤100</td></tr> </tbody> </table> <p>2、大气污染物排放标准</p>	污染因子	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	石油类	动植物油	GB8978-1996 三级标准	6~9	≤500	≤300	/	≤400	≤20	≤100
污染因子	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	石油类	动植物油										
GB8978-1996 三级标准	6~9	≤500	≤300	/	≤400	≤20	≤100										

无组织排放颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值；电能推板窑产生水蒸气、二氧化钛，不作排放标准要求；VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A限值要求；食堂油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中“小型标准”，具体标准限值见表2-1~表2-3。

表 2-1《大气污染物综合排放标准》排放限值

污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
颗粒物	周界外最高点浓度	1.0

表 2-2《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)

污染物项目	排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

表 2-3 油烟废气最高允许排放浓度和净化设施最低去除效率

规模	小型
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0
净化设施最低去除率 (%)	60

3、噪声排放标准

施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)，营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的3类标准。

表 3-1《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 单位 dB (A)

昼间	夜间
70	55

表 3-2《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 单位 dB (A)

厂界外声环境功能区类别	执行标准和级别	标准值dB(A)	
		昼间	夜间
3类	GB12348-2008中3类标准	65	55

4、固体废物控制标准

	一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020), 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其 2013 修订标准, 生活垃圾执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)。
总量控制指标	<p>根据国家环境保护“十三五”计划中污染物排放总量控制目标，“十三五”期间国家对化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物等四种主要污染物实行排放总量控制计划管理。同时根据《关于落实大气污染防治行动计划严格环境影响评价准入通知》([2014]30号)，对排放二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘和挥发性有机物的项目，必须落实相关污染物总量减排方案。</p> <p>本项目生活污水经化粪池处理后，进入炎陵工业集中区西园区污水处理厂进行处理，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入河漠水。生产废水经处理后循环使用，不外排。项目生活污水排放量为240m³/a，项目总量控制指标COD为0.048t/a，NH₃-N为0.0067t/a；无组织排放的VOCs为0.0035t/a；总量指标由生态环境主管部门调剂解决。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租赁炎陵县永丰陶瓷有限责任公司进行建设，无土建施工，本次还需要施工内容主要为设备、水电的安装。项目施工期工程量很小，施工期较短。为减少对外环境影响，采取环保措施如下。</p> <p>1、废水</p> <p>施工人员生活污水经厂区现有废水处理设施化粪池进行处理，目前暂未接通污水管网，经收集作厂区东侧农田农肥使用。</p> <p>2、废气</p> <p>施工期无土建施工，对车间的水泥地面及厂房外道路洒水降尘；加强车间通风处理，减少焊接烟尘影响，<u>对附近散户居民无明显影响。</u></p> <p>3、噪声</p> <p>使用的机械设备为低噪声机械设备，施工过程中施工单位应设专人对设备进行保养和维护，并负责对现场工作人员进行培训，严格按操作规范使用各类机械，可以做到噪声达标排放，<u>对附近散户居民无明显影响。</u></p> <p>4、固废</p> <p>施工场地清理过程中所收集固废进行合理处置，建筑垃圾交由渣土公司进行统一处置；生活垃圾同园区生活垃圾经环卫部门一同处置；对于废油漆、涂料等不稳定的成分，可以采用有关容器进行收集并对使用过的容器及时进行清理，交予有资质的公司回收处理。</p>
-----------	---

运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>1.1 废气源强</p> <p>本项目运营时产生的废气分为无组织废气颗粒物。</p> <p>根据《排污许可分类管理名录行业分类-技术规范快速检索查询表》，二十八金属制品业，铸造及其他金属制品制造339（除黑色金属铸造3391、有色金属铸造3392）参照相应通用工序技术规范或者总则；根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范——工业炉窑》（HJ1121-2020），采用实测法、产排污系数法等方法核算主要污染物的实际排放量要求；本次环评采用产排污系数法进行估算。</p> <p>（1）原料粉尘</p> <p>本项目球磨、压制、磨削工序均未湿法作业，无粉尘产生。</p> <p>本项目原料粉尘主要为拆包、配料过程中产生的粉尘；碳酸锶年使用量190.4t、氧化铁红年使用量1000t、碳酸钙年使用量6t、硼酸年使用量1.2t、氧化铝年使用量1.2t、二氧化硅年使用量1.2t。参考《逸散性工业粉尘控制技术》（张良壁，刘敬严编译，中国环境科学出版社，1989年12月）；并根据建设单位提供的生产投入产出经验系数，该过程中粉尘系数按0.05kg/t物料计，按其投加用量1200t/a进行估算，则粉尘（颗粒物）的产生量为0.06t/a；产生量很小，无法进行有效收集；因原料密度均较大，且有车间墙体阻隔，易沉降，按50%在搅拌桶附近沉降，经清扫收集作为原料使用，其余50%经车间无组织排放，无组织排放量为0.03t/a。</p> <p>（2）湿压有机废气</p> <p>建设单位使用的脱模剂为表面活性剂系列脱模剂，为水溶性环保脱模剂，主要成分为甘油、硬脂酸钠和水，是一种皂化液，本身物质不会挥发，喷脱模剂过程会有少量的物料随水蒸气挥发，类比南通腾远磁材有限公司等生产经验系数，喷涂过程约有5%的脱模剂散发出来，主要为脱模剂中的甘油（含量占比70%），以VOCs 计；脱模剂使用量为0.1t/a，产生量约为0.0035t/a，产生量很小，经车间通风无组织排放。</p>
--------------	---

	<p>(3) 烧结废气</p> <p>本项目运营期推板窑以电为能源，不利用燃料燃烧产生热源，无工业废气产生，坯件在高温条件下，其内含有的水分进行挥发、碳酸盐进行高温分解，会有水汽和CO₂产生，其产生量很少；烧结过程坯件沾染的少量的脱模剂在高温下氧化分解为二氧化碳和水蒸汽挥发掉；由于水汽和CO₂的量较少；且对本身无害，经电窑上方设有排气筒排放，为无组织排放。</p>
	<p>(4) 食堂油烟</p> <p>本项目职工食堂采用液化气、电能为燃料，食堂在烹饪的过程中会产生油烟，油烟废气的主要成分是动植物油、裂解的产物、气味、水蒸气等。本项目员工 20 人，经过类比调查，每人每日耗油量约为 25g/d，则食堂员工食堂食用油量为 0.15t/a。食用油在加热的过程中产生的油烟量估算参照《社会区域类环境影响评价》中的产污系数 3.815kg/t•油计算，则本项目食堂产生的油烟量约为 0.572kg/a。本环评要求建设单位食堂油烟经家用油烟净化器处理后排放，油烟净化器处理效率为 60%，拟定 1 个基准灶头，风机风量 1000 m³/h，油烟产生时间为 2h/d，则油烟的产生浓度为 0.953mg/m³；排放量为 0.2288kg/a，排放浓度为 0.381mg/m³。</p>
	<p>(5) 无组织废气</p> <p>本项目无组织排放废气为配料颗粒物及脱模剂微量 VOCs；根据上述分析，无组织颗粒物排放量为 0.03t/a，无组织 VOCs 排放量为 0.0035t/a；本项目针对车间无组织废气采车间侧通风换气设施。</p>

1.2 非正常情况

非正常排放是指非正常工况下的排放量；如点火开炉、设备检修、污染物排放控制指标不达标、工艺设备运转异常等情况下的排放；本项目不涉及非正常排放。

1.3 排放口基本情况

本项目无专门的有组织废气排放口。

根据《固定源排污许可分类管理名录》（2019 版）中“二十八、金属制

品业33，铸造及其他金属制品制造339（除黑色金属铸造3391、有色金属铸造3392），不涉及通用工序重点管理、简化管理，实行登记管理，本项目属于登记管理。根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），本项目监测要求见表1-1。

表 1-1 无组织废气监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
厂界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级标准无组织排放限值
	VOCs	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）

1.4 达标排放情况

本项目配料粉尘，经车间阻隔、通风外排，经类比同类企业验收监测数据，厂界无组织排放颗粒物可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。湿压过程喷洒有脱模剂，会产生微量的 VOCs，经无组织排放，经类比同类企业验收监测数据，厂区内的 VOCs 可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 限值要求。

1.5 废气污染治理设施

（1）有组织污染防治措施可行性

本项目无有组织排放的废气，不涉及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）及《排污许可证申请与核发技术规范——工业炉窑》（HJ1121-2020）中可行技术。

（2）无组织污染防治措施可行性

建设单位通过以下措施加强无组织废气控制：①提高生产车间生产线区域的密闭程度，原料暂存区尽量封闭，减少无组织扬尘漂出车间外；②加强生产管理，规范操作，使设备处于正常工作状态，减少生产、控制、输送等过程中的颗粒物散发；减少无组织排放废气的产生量。③加强车间整体通风换气，使车间内少量的无组织废气高处排放。④对洒落于原料贮存、产品贮

存的粉尘，定时清扫收集，收集的粉尘可作为原料使用。无组织废气经上述治理措施后可使无组织浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准无组织排放限值。

1.6 废气排放的环境影响

本项目所在区域的基本污染物监测因子占标率均小于 1，所在区域炎陵县属于达标区，区域环境空气质量较好，有足够的环境容量；项目位于炎陵工业集中区西园区，距离星潮村散户居民较远，项目无组织排放的废气量很小，废气经车间侧排风外排，颗粒物可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值、VOCs 可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 限值，对环境空气质量不会产生明显影响。

~~本项目场界距离最近的散户居民直线距离 90m，位于项目南侧，炎陵常年主导风向以西南为主，风向季节性变化明显，夏季以南风为主，冬春多北风；居民位于主导风向的上风向，项目废气排放量很小，四周环境空旷，空气流通性强，不会对散户居民产生明显影响。~~

2、废水

2.1 废水源强

（1）生产废水

根据项目水平衡，本项目磨削加工及超声波清洗废水产生量约540t/a，补充用水为60t/a；项目50%水在球磨机球磨后储料塔沉淀后，抽排入水箱进入搅拌桶循环使用，余下 50%的水进入压制工段，约有40%的水压制出来，湿压废水产生量约972m³/a，经隔油、沉淀处理后回用于球磨工序、球磨冷却用水，其中120m³/a回用于隔油沉淀池，其余960m³/a作为配料用水。

本项目生产废水包括湿磨和湿压废水、磨削加工及超声波清洗废水，球磨和磨削加工及超声波清洗废水主要污染物为SS，湿压废水含有微量的皂化液（含甘油废水）；磨削加工、超声波清洗废水经五级循环沉淀池处理后，循环使用不外排。球磨用水经储料塔沉淀后，上清液直接回用球磨配料；湿压

水经隔油池+沉淀池预处理后，部分回用于球磨机冷却用水，其余作为配料用水，不外排。本项目生产废水对地表水环境无影响。

(2) 生活污水

本项目日常生活将产生生活污水，污水产生量按用水量的80%计为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ， $240\text{m}^3/\text{a}$ ，污染物主要为COD、BOD₅、NH₃-N、动植物油。生活污水经化粪池预处理后排入园区污水管网。生活污水水质参照《环境影响评价工程师职业资格登记培训教材—社会区域类环境影响评价(2007版)》中的生活污水水质浓度及一般株洲地区验收监测数据确定，经污水管网排入炎陵工业集中区西园区污水处理厂进行处理，目前污水处理厂暂未建成，近期经收集作为厂区西侧的农肥。生活污水中水污染物产生情况详见表2-1。

表 2-1 项目营运期生活污水情况一览表

产 排 污 环 节	污 染 类 别	污染 物种 类	进入场区污水处理设施 污染物情况				治理措施		污染物排放			排 放 去 向
			核 算 方 法	产 生 废 水 量/ (m^3 / a)	产 生 浓 度/ ($\text{m}\text{g}/\text{L}$)	产 生 量/ (t/a)	治 理 工 艺	治 理 效 率/ %	核 方 算 法	废 排 水 放 量/ (m^3 / a)	排 放 浓 度/ ($\text{m}\text{g}/\text{L}$)	排 放 量/ (t/a)
员 工 生 活	生 活 污 水	COD	产 排 污 系 数 法	240	300	0.072	化粪 池， 隔油 池	33.3	产 排 污 系 数 法	200	0.048	西 园 区 污 水 处 理 厂
		BOD ₅			250	0.06		60.0		100	0.024	
		动植物油			40	0.0096		75.0		10	0.0024	
		氨氮			30	0.0072		8.6		28	0.00672	

2.2 达标排放情况

本项目营运期生活污水排放量为 $240\text{m}^3/\text{a}$ ，污水中的COD为 $300\text{mg}/\text{L}$ 、NH₃-N为 $30\text{mg}/\text{L}$ 、BOD₅为 $250\text{mg}/\text{L}$ 、动植物油为 $40\text{mg}/\text{L}$ 。经炎陵县永丰陶瓷有限责任公司厂区现有化粪池处理后，食堂废水经隔油池预处理，COD可降至 $200\text{mg}/\text{L}$ 、NH₃-N可降至 $28\text{mg}/\text{L}$ 、BOD₅降至 $100\text{mg}/\text{L}$ ，动植物油可降至 $10\text{mg}/\text{L}$ ，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准的要求，

同时也满足炎陵工业集中区西园区污水处理厂进水水质要求。

目前现阶段，西园区污水管网及污水处理厂暂未建成运行，现阶段经收集作为厂区东侧的农田用肥；待污水处理厂建成运行后且污水管网接通后，生活污水经化粪池处理后排入园区污水管网，污水经西园区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入河漠水，对地表水环境影响较小。

本项目生产废水循环处理不外排。

2.3 废水污染治理设施

(1) 生产废水污染治理设施可行性

本项目不属于《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2018)、《排污许可证申请与核发技术规范——工业炉窑》(HJ1121-2020) 废水污染防治可行技术范畴。

本项目磨削加工及超声波清洗产生的废水，经设置的 5 级循环沉淀池沉淀后，再回用于磨削加工及超声波清洗。磨削加工及超声波清洗废水中主要污染物为铁氧体粉末 (SS)，熟料坯体经电窑高温烧结后，无其他污染物；烧结后铁氧体密度在 $4.6\text{g}/\text{cm}^3$ 及以上，废水中的 SS 密度高，在水中易沉降；5 级沉淀池的容积为 50m^3 ，磨削加工、超声波清洗工作时间非连续长时间生产，有效沉淀时间可满足《给排水设计手册》中相关参数要求；经 5 级循环沉淀池后粉末 (SS) 含量极小，可以作为磨削加工及超声波清洗用水，沉渣可作为原料使用。



图2-1磨削加工及超声波清洗废水处理工艺流程

湿压废水所含污染物与磨加工类似，主要为铁氧体预烧料、碳酸钙、硼酸、氧化铝、二氧化硅，其中硼酸溶于水且不挥发，随水继续回用到磨加工，其余物料均为粉质不溶于水物料，另外压制过程可能会沾染少量的脱模剂(皂化液)，而脱模剂主要成分为甘油，因此，湿压废水先经隔油池隔油处理后，

再经沉淀池去除水体内的粉料杂质，处理后的水回用于球磨配料用水及球磨机外侧冷却用水。项目年产生湿压废水972t/a（3.24t/d），湿压废水处理系统有效容积4.0m³，可以满足处理需求。根据建设单位提供废水处理方案，项目湿压废水处理后出水可满足球磨配料用水标准。因此湿压废水的处理措施是可行的。球磨、湿压废水处理工艺流程见图2-2。

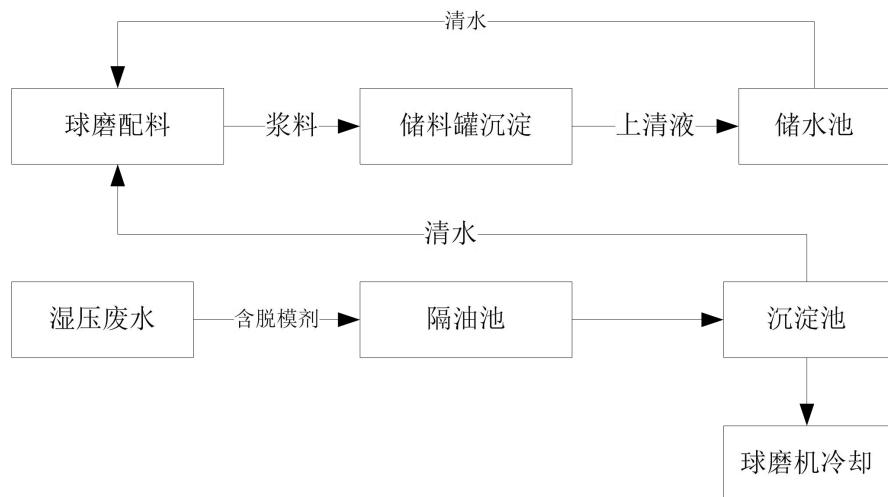


图2-2球磨、湿压废水处理工艺流程

(2) 间接排放依托可行性

西园区污水处理厂位于炎陵工业集中区西园区炎西村，总占地面积13041.30m²，其中近期占地面积8002.87m²，构筑物占地面积1938.77m²，总建筑面积612.03m²。服务范围为炎陵工业集中区西园区（S205以西区域），近期设计处理规模为2000m³/d，污水处理工艺采用“预处理+水解酸化+A2/O+二沉池+混凝沉淀+滤布滤池”工艺，出水水质执行《城镇污水厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。配套建设污水管网总长10494m，设有1座1500m³/d的一体化地埋式提升泵站。目前主体工程已建设完毕，预计于2021年底投入运行。

根据工程分析，生活污水经化粪池处理后的污水中COD、BOD₅、NH₃-N、SS等各污染物排放浓度均可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，经S205沿线污水管网及沿河污水管网，经

提升泵站排入西园区污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准排入河漠水。综上所述，项目水污染控制和水环境影响减缓措施有效，且项目废水进入西园区污水处理厂的可行。

(3) 近期生活污水作农肥的可行性

参照《湖南省用水定额》(DB43/T388-2020)中农业灌溉分区划分规定，炎陵县属于位于湘东南山区，属于V区，按50%计，参照蔬菜用水，年用水量为121m³/亩；项目厂区东侧相隔S205分布大面积的农田、菜地，同时厂区南侧种有蔬菜；其需水量远大于项目生活污水产生量；同时，未防止因雨季长时间降雨而无法及时收集作为厂区附近农田、菜地用水时，化粪池容积较大，可以有效暂存生活污水不外排；在落实责任主体及防治措施后，本项目近期在未接入园区污水处理厂时，生活污水可得到合理处置。

2.4 排放口基本情况

本项目无生产废水排放，无废水排放口，生活污水依托永丰陶瓷厂区现有的化粪池进行处理，排放口详情见表 2-2 所示。

表 2-2 废水排放口基本情况

序号	产污环节	废水类别	污染物种类	排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况			排放标准	
							编号及名称	类型	地理坐标		
1	办公生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	间接排放	进入西园区污水处理厂	间断排放，流量不稳定无规律，不属于冲击型排放	/	生活污水排口	/	/	(GB8978-1996)表4三级标准
2	生产废水	湿压废水、磨削加工废水等	SS	循环使用，不排放		/	/	/	/	/	

本项目废水仅为单纯的生活污水，且依托厂区化粪池进行处理，现收集作农肥，后进入西园区污水处理厂进行处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范——工业炉窑》(HJ1121-2020)、《排污单位自行监测技术指南——总

则》(HJ 819-2017), 未对生活污水监测作要求, 不对生活污水进行监测。

3、噪声

3.1 噪声源强

本项目产噪声设备主要有搅拌桶、湿式球磨机、四柱式液压机、自动磨床线、双断面磨床、自动倒角机、超声波清洗机等噪声, 噪声值在70~90dB(A)之间。项目设备选型时采用低噪声设备, 主要噪声设备安装在车间内, 并安装基础减振设施, 对门窗密闭隔音。采取以上措施后可有效减轻噪声对外界环境的影响。此外, 在总图布置时考虑声源方向和车间噪声强弱、绿化等因素, 进行合理布局, 起到降噪作用。通过采取以上措施, 各种噪声设备的噪声值得以较大幅度的削减, 削减量在20dB(A)左右, 类比同类企业采取上述隔声降噪措施的运行情况, 效果较好。本项目噪声情况统计见表3-1。

表 3-1 主要生产设备噪声源强一览表 (单位: dB)

序号	噪声源	数量 (台)	产生强度 dB(A)	降噪 措施	排放强 度 dB(A)	持续 时间
一	生产设备					
1	搅拌桶	1	75	采用低噪声设备、合理布局, 采取隔声罩、减振垫、厂房隔声等措施	50	300h
2	湿式球磨机	4	85		65	7200h
3	四柱式液压机	8	70		50	4500h
4	自动磨床线	5	90		70	2400h
6	双断面磨床	2	90		70	1200h
7	自动倒角机	2	85		70	1200h
8	超声波清洗机	1	80		60	1200h
9	隔膜泵	3	80		60	1200h
10	离心水泵	8	80		60	1200h
11	液压送料泵	8	80		60	1200h
二	运输车辆	--	80	文明驾驶	60	--
三	装卸操作	--	75~80	文明操作	55~60	--

3.2 达标影响分析

参照《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ/T2.4-2009) 推荐的公式。选

择点源预测模式预测项目声源产生的噪声随距离衰减变化规律。

(1) 对室外噪声源主要考虑噪声的几何发散衰减及环境因素衰减：

$$l_p = l_0 - 20 \lg(r/r_0) - \Delta l$$

$$\Delta l = a(r - r_0)$$

式中：L_p—距离声源 r 米处的声压级；

r—预测点与声源的距离；

r₀—距离声源 r₀ 米处的距离；

a—空气衰减系数；

ΔL—各种因素引起的衰减量（包括声屏障、空气吸收等）。

(2) 对室内噪声源采用室内声源噪声模式并换算成等效的室外声源：

$$L_i = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_i^2} + \frac{4}{R} \right)$$

$$L_w = l_n - (TL + 6) + 10 \lg S$$

式中：L_n—室内靠近围护结构处产生的声压级；

L_w—室外靠近围护结构处产生的声压级；

L_e—声源的声压级；

r—声源与室内靠近围护结构处的距离；

R—房间常数；

Q—方向性因子；

TL—围护结构处的传输损失；

S—透声面积 (m²)。

(3) 对两个以上多个声源同时存在时，多点源叠加计算总源强，采用如下公式：

$$L_{eq} = 10 \log \sum 10^{0.1 l_i}$$

式中：L_{eq}—预测点的总等效声级，dB(A)；

L_i—第 i 个声源对预测点的声级影响，dB(A)；

本项目生产线布置在厂房内，生产设备集中布置，并远离厂房墙体；对

物料输送泵采取隔声、减震等措施；保持设备处于良好的运转状态，生产运行时，关闭车间窗户；利用噪声叠加公式计算估算车间昼间生产噪声源强为79.29dB(A)，2班制生产的只有压制、烧结，车间夜间噪声源强为59.0dB(A)；预测结果计算结果见表3-2。

表3-2 噪声预测结果 dB(A)

预测点	主要噪声源距离厂区边界的距离	预测贡献值 昼间	预测贡献值 夜间	标准		超标情况
				昼	夜间	
N1	S, 100m	39.3	19	65	55	达标
N2	W, 50m	45.3	25.0	65	55	达标
N3	E, 25m	51.3	31.0	65	55	达标
N4	N, 15m	55.7	35.4	65	55	达标

根据预测结果可知，永丰陶瓷厂界昼间、夜间噪声均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3标准（昼间65dB(A)、夜间55dB(A)）。

本项目租赁厂房边界外周边50m范围内无声环境保护目标，西侧、南侧有永丰陶瓷现用生产厂房及办公楼阻挡，北侧有山体阻隔，东侧有项目租赁的包装用车间租单，且距离科最近的星潮村散户居民90m，对其无影响，可满足《声环境质量标准》2类标准值要求。

3.3 监测要求

根据（HJ1122-2020）《排污许可证申请与核发技术规范——工业炉窑》（HJ1121-2020），该技术规范未对声环境监测作要求；根据《排污单位自行监测技术指南—总则》（HJ 819-2017），本环评监测要求见表3-3。

表3-3 监测要求

类别		监测项目	监测点位	监测频次	执行标准
1	噪声	连续等效A声级	厂界外1m	1次/季	GB 12348-2008 3类

4、固体废物

4.1 固体废物产生情况

①废包装袋：项目原料采用PVC袋包装，根据项目使用量核算，则年产

生废包装袋约 1.5t，所用的包装袋在原料倾倒完成后进行折叠回收，收集后交由废品回收单位回收处理。

②废包装桶：项目脱模剂（皂化液）均为桶装，废包装桶的产生量约为 0.008t/a，属于危险废物，交由有资质单位进行处理；液压油铁桶为 200L/桶，单次最大产生量约为 0.015t/a，用于暂存更换下来的废矿物油，同矿物油一同交由有资质单位进行处理。

③废坯件、废磨削废料：项目在进行湿压成型、磨削及烧结时，会有废坯件及废磨削废料产生，废坯件、废磨削废料产生量约为 1.0t/a，经收集作为原料使用。

③废水沉渣：磨加工打磨量约为总产能的 0.1%，则项目磨削加工废水沉淀后产生的沉渣量为 1.2t/a，经泵抽回用到配料工序；湿压产生的废水经隔油、沉淀后产生的沉渣，压制废水沉淀产生的沉渣量约为总产能的 0.01%，产生量约为 0.12t/a，经收集清捞后回用于球磨工序。

④废矿物油：生产设备压机需要定期维护，一般 3~5a，据建设单位提供的资料，更换下的废液压油产生量约为 0.1t/a；废矿物油属于危险废物，废物类别为 HW08 (900-218-08)，桶装暂存于危险暂存间，由有资质的危险废物处置单位定期运走进行处理。

⑤含油废物：湿压废水中会还含有少量皂化液，经隔油池处理，隔油池产生废油量约为 0.02t/a；湿压过程中使用滤纸 6 卷，滤纸吸附有皂化液，产生量约 0.1t/a，经收集暂存在危废暂存间，交由有资质单位进行处理。

⑥生活垃圾：项目员工 20 人，非住宿员工生活垃圾按 0.5kg/人·天计，年工作时间为 300 天，则项目生活垃圾产生量为 3.0t/a，交由园区环卫部门统一处理。

4.2 固废属性判定

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34430-2017)，判定上述每种副产物均属于固体废物，具体见下表 4-1。

表 4-1 固废属性判定表

序号	产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于	判定依据
----	------	------	----	------	------	------

1	废包装袋	原料拆包	固态	编织袋	是	4.2a
2	废皂化液包装	原料拆包	固态	甘油	是	4.2a
3	废液压油铁桶	原料拆包	固态	矿物油	是	4.1a
4	废坯件	成型、烧结、磨削	固态	磁性材料	否	6.1a
5	废水沉渣	沉淀处理	固态	磁性材料	否	6.1b
6	含油废物	隔油、湿压	液态、固态	甘油类	是	4.1c
7	废矿物油	设备维护	液态	矿物油	是	4.1c
8	生活垃圾	员工生活	固态	塑料、纸张	是	固废定义

根据《国家危险废物名录》以及《危险废物鉴别标准》，详情见表 4-2 所示。

表 4-2 危险废物属性判定表

序号	名称	产生环节	形态	主要成分	是否属于危险废物	危废代码
1	废包装袋	原料拆包	固态	编织袋	否	/
2	废液压油铁桶	设备维护	固态	矿物油	是	900-041-49
3	废皂化液包装桶	原料拆包	固态	皂化液	是	900-041-49
4	废矿物油	设备维护	液态	矿物油	是	900-218-08
5	含油废物	隔油、湿压	液态、固态	甘油类	是	900-041-49

综上所述，本项目危险废物产生情况见表 4-3。

表 4-3 危险废物汇总表单位：t/a

序号	名称 名称	危险 废物 类别	危险 废物 代码	产生量	产生 环节	形 态	主要 成分	有害 成分	产生 周期	危 险 特 性	污染防治措 施
1	废矿物油	HW08	900-218-08	0.1	设备维 护	液 态	矿物油	矿物油	每年	T/I	委托有资质 单位进行处理
2	废液 压油 铁桶	HW49	900-041-49	0.015	设备维 护	固 态	铁、 矿物 油	矿物 油	每年	T/I	
3	废皂 化液 包装 桶	HW49	900-041-49	0.008	原料拆 包	固 态	塑料 、皂 化液	皂化 液	每年	T/I	
4	含油 废物	HW49	900-041-49	0.12	重压、隔 油	液、 固	甘油 等	甘油 等	每天	T/I	

(3) 固废汇总

本项目固废汇总见表 4-4 所示。

表 4-4 固体废物产生及处置情况

序号	名称	产生环节	属性	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单 位
1	生活垃圾	办公、生活	--	3.0	环卫部门处理	环卫部门
2	废包装袋	原料拆包	一般 工业 固废	1.5	收集外卖	回收单位
4	废液压油 铁桶	原料拆包	危 险 固 废	0.1	交由有资质单 位处理	有危废资质 的单位
5	废矿物油	设备维护		0.015		
6	废皂化液 包装桶	原料拆包		0.008		
7	含油废物	隔油、湿压		0.12		

4.3 一般固废影响分析

本项目废包装袋等固废先暂存在厂区设一般固废暂存区，该暂存场建筑面积约 10m²。废包装袋收集外卖，对环境基本无影响。一般固废暂存区固体废物分类定点堆放，堆放场所远离办公区和周围环境敏感点，为室内单独的暂存区，可减少雨水侵蚀造成的二次污染，满足一般工业固废暂存的要求。生活垃圾交由环卫部门统一处理，对环境不会造成明显影响。

4.4 危险废物产生及处置情况

废矿物油、含油废物储存于密闭容器内，存放于危险暂存区，在做好密闭暂存、危废暂存间的防渗措施后，危险废物对环境空气、地表水、地下水、土壤等基本不造成影响。

(1) 贮存场所（设施）环境影响分析

本项目在厂区包装辅料仓库区北侧设置危险废物暂存间，可满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597) 及其修改单选址要求。危险废物贮存场所（设施）贮存能力满足危废的贮存要求；基本情况见表 4-5。

表 4-5 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别及代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期		
1	危险废物暂存间	废矿物油	HW08 (900-218-08)	位于厂区北侧	10m ²	桶装	1.0t	1年		
2		废液压油铁桶	HW49 (900-041-49)			--	--			
		废皂化液桶				堆存	0.1t			
3		含油废物				桶装	0.5t			

贮存场所(设施)污染防治措施: 根据集中建设危险废物处置设施的要求, 本项目不得擅自处理所产生危险废物, 厂区内采用专用容器和场地对此类危废进行收集暂存, 并委托具有处理该类危废能力的专业单位进行处理。危险废物废矿物油、含油废物采用专用容器盛装, 皂化液空桶暂直接存于危废暂存间, 废矿物油、含油废物采用可密闭加盖的铁桶。根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的要求建设, 危险废物暂存间地面采取防渗措施(基础防渗, 防渗层为2mm厚高密度聚乙烯渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s), 设置截流地沟, 做到“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)要求, 按规范设置液体收集装置, 能有效防止危险废物泄漏, 能够避免污染物污染地下水和土壤环境。

4.5 危险废物处置措施

(1) 分类收集

建设单位现按要求将危险废物分类收集, 主要是将废矿物油、含油废物及皂化液空包装桶分开收集暂存。

(2) 危险废物贮存

厂区设置有专用的危险废物贮存场所, 贮存场所应满足下列要求:

- ①贮存场所需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中有关规定, 设有《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)的专用标志;
- ②存放废矿物油、含油废物、皂化液空包装桶时, 设有隔离间隔;

	<p>③设有堵截泄漏的裙角，地面与裙角要用兼顾防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，采用水泥建造即可或设置防泄漏托盘；</p> <p>④设有安全照明观察窗口，并应设有应急防护设施；</p> <p>⑤设有隔离设施和防风、防晒、防雨、防渗漏设施以及消防设施，位于车间内，可满足相应要求；</p> <p>⑥用于存放装载危废的地方，应采用耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙，项目车间为水泥硬化地面，可满足相应要求；</p> <p>⑦危废暂存间采取重点防渗措施措施，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$, 或参照《危险废物填埋污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。</p> <p>本项目危险废物产生量较少，清运周期为 12 个月一次，设定的危废暂存库能满足一年的暂存需求。</p> <p>(3) 危险废物运行管理措施</p> <p>①须做好危险废物情况的纪录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称。</p> <p>②加强固废在厂内和厂外的转运管理，严格危废转运通道，尽量减少危废撒落，对撒落的固废进行及时收集，避免二次污染。</p> <p>③定期对危废暂存间贮存设施进行检查，发现破损，应及时进行修理</p> <p>④危废库必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。</p> <p>⑤危废库内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。</p> <p>⑥加强对危险固废的日常管理，并按国家有关危险废物管理办法，办理好危险废物的贮存、转移手续。</p> <p>⑦及时清扫包装和装卸过程中散落的危险废物，严禁将危险废物随意散堆，避免雨水冲刷造成二次污染。</p> <p>(4) 危险废物运输</p> <p>危险废物的运输由处置单位负责，但应符合下列要求：</p>
--	---

①危险废物全过程的管理制度：转移联单管理制度；职业健康、安全、环保管理体系（HSE），处置厂（场）的管理人员应参加环保管理部门的岗位培训，合格后上岗；档案管理制度。

②危险废物运输车辆须经过主管单位检查，并持有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

③载有危险废物的车辆必须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

④载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质及运往地点，必要时须有专门单位人员负责押运。

⑤组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括废物泄漏情况下的有效应急措施。

⑥各类固体废物避免在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒造成的二次污染，同时应注意收集后尽量压实以减少固体废物体积、提高固体废物装载的效率。

（5）危险废物处置

本项目建设单位将与有资质单位签订危废处置协议，危险废物可得到妥善处置。

5、地下水、土壤

本项目位于工业集中区西园区炎陵县永丰陶瓷有限责任公司厂区，属于已建厂房，周边近距离范围主要为已建成厂房；项目排放的废气污染物主要为少量的颗粒物，主要为氧化硅、氧化铝、碳酸锶、氧化铁等，不涉及重金属及持久性污染物；废矿物油等采用专用储存容器暂存，设有防泄漏围堰或防泄漏托盘，地面进行硬化防渗处理；5 级循环沉淀池及隔油沉淀池采用混凝土结构，对池体进行防渗；在落实防护措施后，无污染土壤及地下水环境途径，不会对土壤及地下水环境产生影响。

为杜绝污染物泄漏下渗，建设单位拟采取以下防治措施：①液态原料暂存区、球磨车间、成型区、危废暂存间、沉淀池等属于重点防渗区，其余属

于一般防渗区。②在生产过程中做好对设备的维护、检修，切实杜绝“跑、冒、滴、漏”现象发生，同时，应加强关键部位的安全防护、警报措施，以便及时发现事故隐患，采取有效的应对措施以防事故的发生。③加强环保管理，落实生产区、原料暂存区、危废暂存间的构筑防渗，提高防渗等级。④项目原料暂存区进行防渗处理，全厂固废分类收集，原料暂存区、危险废物暂存区设置防泄漏托盘或围堰，做好防渗、防漏、防雨淋、防晒，避免固废中的有毒物质渗入土壤，设置的固废暂存区要符合规范要求，防止其泄漏。

本项目无需进行跟踪监测。

6、生态

本项目位于产业园区内，不考虑保护措施。

7、环境风险

7.1 环境风险识别

根据《有毒有害大气污染物名录》、《有毒有害水污染物名录》及《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录B中表B.1和表B.2中的环境风险物质，本项目涉及的风险物质主要为脱模剂（皂化液）、液压油、废矿物油等。本项目风险源、分布情况、影响途径见下表。

表 7-1 生产过程风险源识别

危险物质	风险源分布	可能影响的途径	备注
皂化液、液压油	原料暂存区	皂化液包装物、液压油倾倒破损造成化学品泄漏，可能污染土壤、水体	
废矿物油	危废暂存间	生产过程中设备破损以及危废暂存间可能会发生废油泄漏，可能污染土壤、水体	
火灾 次生事故	原料区	厂房发生火灾产生的燃烧烟气、消防废水，可能污染周围土壤、水体	

7.2 环境风险防范措施

(1) 原料暂存、危险废物泄漏防范措施

项目设有原料暂存区，暂存化学品液压油、皂化液。对于固体粉末类原料或产品，包装袋破损发生散落时可清扫收集；液体原料及产品均储存在密闭包装桶内，生产车间地面全部硬化并采取防腐防渗处理；液压油、皂化液年用量较小，可采用防泄漏托盘暂存。项目的化学品总体使用量均不大，单

桶暂存量较小，一旦发生泄漏，通过及时切断泄漏源、按规范收集泄漏物等应急措施，可有效控制泄漏、扩散。

危险废物按照规范设置专门收集容器和储存场所，储存场所采取硬底化处理，存放场设置防泄漏设施；收集的危险废物均委托有资质单位专门收运和处置。

（2）火灾事故引起次生污染分析

项目周边没有高大建筑物遮挡，通风条件良好，可有效控制火灾扩散；生产车间外设置有排水沟，当出现火情时，及时封堵炎陵县永丰陶瓷有限责任公司厂区内的雨水排放口，将消防灭火所产生的消防废水泵至污水管网（近期已在施工），再进入炎陵西园区污水处理厂进行处理，从而避免对水环境产生不利影响；应急物资可依托厂区内其他单位的应急物资。

（3）风险控制措施及应急要求

项目在仓库、危险废物暂存间设置防泄漏装置，原辅料存放区，配置泄漏物吸附收集材料；生产车间内地面全部硬化并采取防腐防渗处理，根据存在的风险事故类型，制定突发环境事件应急措施，落实应急器材。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织排放废气	颗粒物、 VOCs	车间阻隔、车间通风，原料、产品贮存地面定时清扫	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中无组织排放限值，《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
地表水环境	生活污水	COD、 NH ₃ -N、动植物油	生活污水经厂区化粪池处理后（食堂废水经隔油池预处理）排入园区污水管网，进入炎陵工业集中区西园区污水处理厂进行处理	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中表 4 三级标准
	磨削加工、清洗废水	SS	经厂区北侧五级循环沉淀池（容积50m ³ ）处理后，回用于磨削加工及超声波清洗用水	回用，不外排
	球磨水	SS	球磨后水经储罐沉淀，上清液导流至水箱，再返回至搅拌桶作为球磨配料用水	回用，不外排
	湿压废水	石油类、SS	经隔油池+沉淀池（容积 4.0m ³ ）预处理后，部分回用于球磨机冷却用水，其余作为配料用水	回用，不外排
声环境	设备噪声	等效 A 声级	采用低噪声设备、合理布局，采取隔声罩、减振垫、厂房隔声等措施	达到 (GB 12348-2008) 中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般工业固废暂存于一般工业固废暂存区，占地面积 10m ² ，定期外卖物资回收单位回收利用；危险废物设有危险废物暂存区，占地面积 20m ² ，危险废物交由有资质单位进行处理，皂化液空包装桶在厂区贮存按照危险废物的有关规定和要求进行环境监管，包装桶由供应商回收，继续循环使用；生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。			

土壤及地下水污染防治措施	①按照固体废物属性（一般工业固体废物、危险废物），根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的要求，在厂区生产车间内设置一般固废及危废暂存场所；②原料库区、生产车间地面已铺设水泥进行硬化和防渗处理，落实隔油沉淀池、5 级循环沉淀池防渗设施；③加强原料库区以及生产车间危险物品和危险废物、一般固废管理，确保贮存和使用过程中无渗漏。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p><u>生产车间外设置有排水沟，当出现火情时，及时封堵厂区雨水排口，消防灭火所产生的消防废水泵至园区污水管网。</u></p> <p><u>项目在仓库、危险废物暂存间设置防泄漏装置，可采用防泄漏托盘，原辅料存放区，配置泄漏物吸附收集材料，如吸附毡；生产车间内地面全部硬化并采取防腐防渗处理。</u></p> <p>建议制定突发环境事件应急措施，落实应急器材。</p>
其他环境管理要求	<u>设置环境管理人员，制定环保制度；按《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2018) 进行监测，监测频次及要求见主要环境影响和环保措施</u>

六、结论

项目符合国家产业政策，符合园区准入条件，选址合理，通过认真落实本报告提出的各项污染控制措施后，施工期、营运期产生的各类污染可实现达标排放，固废得到有效控制，对环境不会造成明显影响；从环境角度分析，项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产 生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.03t/a	/	0.03t/a	/
	VOCs	/	/	/	0.0035t/a	/	0.0035t/a	/
	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	生活污水	COD _{Cr}	/	/	0.048t/a	/	0.048t/a	/
		BOD ₅	/	/	0.024t/a	/	0.024t/a	/
		SS	/	/	0.0024t/a	/	0.0024t/a	/
		NH ₃ -N	/	/	0.00672t/a	/	0.00672t/a	/
一般工业 固体废物	废包装袋	/	/	/	1.5t/a	/	1.5t/a	/
	生活垃圾	/	/	/	3.0t/a	/	3.0t/a	/
危险废物	废液压油铁 桶	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	/
	废皂化液桶	/	/	/	0.008 t/a	/	0.008 t/a	/
	废矿物油	/	/	/	0.015t/a	/	0.015t/a	/

	含油废物	/	/	/	0.12t/a	/	0.12t/a	/
--	------	---	---	---	---------	---	---------	---

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①